

**Европейская экономическая комиссия****Комитет по внутреннему транспорту****Рабочая группа по перевозкам опасных грузов****Совместное совещание Комиссии экспертов МПОГ  
и Рабочей группы по перевозкам опасных грузов**

Женева, 9–13 сентября 2024 года

Пункт 5 b) предварительной повестки дня

**Предложения о внесении поправок в МПОГ/ДОПОГ/ВОПОГ:  
новые предложения****Перевозка сосудов под давлением, для которых требуется  
проведение оценки соответствия в месте, отличном  
от места изготовления****Передано Европейской ассоциацией производителей  
баллонов (ЕАПБ)\* \*\*****Введение**

1. Изготовление сосудов под давлением развивается на фоне более широкого использования композитных конструкций. В качестве примера можно назвать полностью покрытые обмоткой сосуды под давлением с ненагружаемым вкладышем и композитным усилением на цилиндрическом корпусе и куполообразных днищах. Они называются сосудами под давлением типа 4.
2. Эти сосуды под давлением изготовлены в соответствии со стандартами, которые указаны в главе 6.2 МПОГ/ДОПОГ.
3. В связи с особенностями конструкции этих сосудов под давлением их перевозка должна осуществляться с соблюдением дополнительных требований. Некоторые изготовители требуют поддержания во время перевозки минимального давления, которое может составлять не менее 5 бар и даже достигать 20 бар. Это необходимо для того, чтобы вкладыш сосуда под давлением не отделился от обмотки во время перевозки.
4. Не каждый изготовитель этих сосудов под давлением типа 4 имеет на своей производственной площадке все необходимое оборудование для проведения всех испытаний, необходимых для оценки соответствия. Эти испытания могут включать, например, испытания на разрыв и удар тупым предметом. В таких ситуациях эти испытания должны проводиться третьей стороной, и для этого сосуд необходимо

\* A/78/6 (разд. 20), таблица 20.5.

\*\* Распространено Межправительственной организацией по международным железнодорожным перевозкам (ОТИФ) под условным обозначением OTIF/RID/RC/2024/35.



перевозить с газом под таким давлением, которое не позволило бы вкладышу отделиться от обмотки.

5. Хотя сосуд под давлением не прошел всех испытаний для оценки соответствия, предусмотренных стандартом, он как минимум должен был пройти производственный контроль, удовлетворять требованиям к испытаниям материалов и выдержать испытание давлением.

6. С учетом пункта 5 выше сосуд под давлением считается безопасным для перевозки с № ООН 1002 ВОЗДУХ СЖАТЫЙ, либо № ООН 1066 АЗОТ СЖАТЫЙ при условии, что давление во время перевозки не превышает 20 бар или 10 % от рабочего давления, в зависимости от того, какое значение ниже, затворы защищены от повреждения во время перевозки, а сам сосуд под давлением снабжен соответствующими знаками опасности.

7. Для изъятий, связанных с перевозкой газов (см. пункт 1.1.3.2 с)), установлен предел на уровне 200 кПа (2 бар), и считается, что его повышение нецелесообразно, поскольку это может вывести из-под действия правил перевозку многих газов.

## I. Предложение

8. Для обеспечения возможности перевозки сосудов под давлением, которые не прошли все испытания по оценке соответствия, для целей проведения оценки соответствия предлагается следующее новое специальное положение:

«xxx Сосуды под давлением, которые не были подвергнуты всем испытаниям, предусмотренным одним из стандартов для композитных баллонов типа 4 или композитных трубок типа 4, перечисленных в главе 6.2, и которые рассчитаны на испытательное давление не менее 100 бар, могут перевозиться под давлением до 20 бар с № ООН 1002 ВОЗДУХ СЖАТЫЙ, либо № ООН 1066 АЗОТ СЖАТЫЙ для проведения оценки соответствия, предусмотренной этим стандартом, при условии удовлетворительных результатов производственного контроля, требуемых испытаний материалов и испытания давлением, выполненного с предписанным давлением, в соответствии со стандартом на конструкцию сосуда. Каждый сосуд под давлением имеет маркировку в соответствии с разделом 5.2.1 и снабжается знаками опасности в соответствии с разделом 5.2.2.

Затворы сосудов под давлением должны быть защищены во время перевозки.

В транспортном документе должна быть сделана следующая запись: “Перевозка в соответствии со специальным положением xxx”».

9. В таблице А главы 3.2 для №№ ООН 1002 и 1066 в колонке 6 добавить «xxx».

## II. Обоснование

10. Предложенное специальное положение обеспечивает возможность перевозки для целей проведения оценки соответствия сосудов под давлением, содержащих либо № ООН 1002 ВОЗДУХ СЖАТЫЙ, либо № ООН 1066 АЗОТ СЖАТЫЙ, которые не были подвергнуты всем испытаниям для оценки соответствия, предусмотренным стандартом, указанным в главе 6.2.

11. Настоящее предложение способствует достижению следующих целей Организации Объединенных Наций в области устойчивого развития: 7 (недорогостоящая и чистая энергия), 9 (индустриализация, инновации и инфраструктура) и 13 (действия в связи с изменением климата).

### **III. Последствия для безопасности**

12. Никаких негативных последствий для безопасности не ожидается, поскольку речь идет о разовой перевозке сосудов под давлением, прошедших контроль изготовителя и испытание давлением.

---