|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  | E/ECE/324/Rev.2/Add.128/Rev.3/Amend.7−E/ECE/TRANS/505/Rev.2/Add.128/Rev.3/Amend.7 | | |
|  | | |  | 16 June 2023 |

Соглашение

О принятии согласованных технических правил Организации Объединенных Наций для колесных транспортных средств, предметов оборудования и частей, которые могут быть установлены и/или использованы на колесных транспортных средствах, и об условиях взаимного признания официальных утверждений, выдаваемых на основе этих правил Организации Объединенных Наций[[1]](#footnote-1)\*

(Пересмотр 3, включающий поправки, вступившие в силу 14 сентября 2017 года)

\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Добавление 128 — Правила № 129 ООН

Пересмотр 3 — Поправка 7

Дополнение 8 к поправкам серии 02 — Дата вступления в силу: 5 июня 2023 года

Единообразные предписания, касающиеся официального утверждения усовершенствованных детских удерживающих систем, используемых на борту автотранспортных средств (УДУС)

Настоящий документ опубликован исключительно в информационных целях. Аутентичным и юридически обязательным текстом является документ: ECE/TRANS/WP.29/2022/132.

**\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**ОРГАНИЗАЦИЯ ОБЪЕДИНЕННЫХ НАЦИЙ**

*Пункт 6.7.2.7* изменить следующим образом:

«6.7.2.7 Регулировочное устройство, установленное непосредственно на усовершенствованной детской удерживающей системе, должно выдерживать многократные регулировки и до динамического испытания, предписанного пунктом 7.1.3, должно подвергаться испытанию на выполнение 5000 ± 5 циклов, как это указано в пункте 7.2.6.1.

Регулировочное устройство, установленное непосредственно на лямке, должно выдерживать многократные регулировки и до динамического испытания, предписанного пунктом 7.1.3, должно подвергаться испытанию на выполнение 5000 ± 5 циклов, как это указано в пункте 7.2.6.2».

*Приложение 15* изменить следующим образом:

«Приложение 15

Описание метода определения износостойкости устройств регулировки

Рис. 1  
Определение износостойкости устройств регулировки, установленных непосредственно на усовершенствованных детских удерживающих системах

****

неподвижный  
ролик

1,25 кг

неподвижный  
ролик

1. Определение износостойкости устройств регулировки, установленных непосредственно на усовершенствованных детских удерживающих системах (рис. 1)

1.1 Метод

1.1.1 После приведения лямок в исходное положение, описанное в пункте 7.2.6.1, извлекают не менее 50 мм лямки комплекта ремней путем вытягивания ее за свободный конец.

1.1.2 Отрегулированную часть комплекта ремней прикрепляют к натяжному устройству A.

1.1.3 Приводят в действие устройство регулировки (C) и вытягивают не менее 150 мм лямки комплекта ремней. Эта длина представляет собой половину цикла и обеспечивает установку натяжного устройства A в положение, соответствующее максимальной длине вытягивания лямки.

1.1.4 Свободный конец лямки присоединяют к натяжному устройству B.

1.2 Цикл предполагает нижеследующую процедуру:

1.2.1 Из устройства B извлекают часть лямки длиной не менее 150 мм, причем устройство A не оказывает тягового воздействия на комплект ремней.

1.2.2 Приводят в действие устройство регулировки (C) и натягивают ремень с помощью устройства A в тот момент, когда устройство B не оказывает тягового воздействия на свободный конец лямки.

1.2.3 В конце хода устройство регулировки останавливают.

1.2.4 Данный цикл повторяют, как это указано в пункте 6.7.2.7 настоящих Правил.

Рис. 2  
Определение износостойкости устройств регулировки, соединенных с лямкой (не установленных непосредственно на усовершенствованных детских удерживающих системах)

A picture containing text, gauge, device

Description automatically generated

Устройство регулировки (жестко закрепленное)

Конец лямки, закрепленный или зафиксированный на УДУС

Лямка

1,25 кг

2. Определение износостойкости устройств регулировки, соединенных с лямкой (не установленных непосредственно на усовершенствованных детских удерживающих системах) (рис. 2)

2.1 Метод

2.1.1 Устройство регулировки жестко закрепляют.

2.1.2 После приведения лямки в исходное положение, описанное в пункте 7.2.6.2, из устройства регулировки извлекают часть лямки длиной не менее 50 мм путем вытягивания ее за свободный конец.

2.1.3 Часть лямки, извлеченную из устройства регулировки, прикрепляют к натяжному устройству A.

2.1.4 Приводят в действие устройство регулировки (C), из которого извлекают часть лямки длиной не менее 150 мм. Эта длина представляет собой половину цикла и обеспечивает установку натяжного устройства A в положение, соответствующее максимальной длине вытягивания лямки.

2.1.5 Свободный конец лямки присоединяют к натяжному устройству В.

2.2 Цикл состоит из нижеследующих этапов:

2.2.1 Из устройства B извлекают часть лямки длиной не менее 150 мм, причем устройство A не оказывает тягового воздействия на лямку.

2.2.2 Приводят в действие устройство регулировки (C) и натягивают лямку с помощью устройства A в тот момент, когда устройство B не оказывает тягового воздействия на свободный конец лямки.

2.2.3 В конце хода устройство регулировки останавливают.

2.2.4 Данный цикл повторяют, как это указано в пункте 6.7.2.7 настоящих Правил».

1. \* Прежние названия Соглашения:

   Соглашение о принятии единообразных условий официального утверждения и о взаимном признании официального утверждения предметов оборудования и частей механических транспортных средств, совершено в Женеве 20 марта 1958 года (первоначальный вариант);

   Соглашение о принятии единообразных технических предписаний для колесных транспортных средств, предметов оборудования и частей, которые могут быть установлены и/или использованы на колесных транспортных средствах, и об условиях взаимного признания официальных утверждений, выдаваемых на основе этих предписаний, совершено в Женеве 5 октября 1995 года (пересмотр 2). [↑](#footnote-ref-1)