

16 November 2022

Соглашение

О принятии согласованных технических правил Организации Объединенных Наций для колесных транспортных средств, предметов оборудования и частей, которые могут быть установлены и/или использованы на колесных транспортных средствах, и об условиях взаимного признания официальных утверждений, выдаваемых на основе этих правил Организации Объединенных Наций*

(Пересмотр 3, включающий поправки, вступившие в силу 14 сентября 2017 года)

Добавление 77 — Правила № 78 ООН

Пересмотр 2 — Поправка 3

Дополнение 2 к поправкам серии 04 — Дата вступления в силу: 8 октября 2022 года

Единообразные предписания, касающиеся официального утверждения транспортных средств категории L1, L2, L3, L4 и L5 в отношении торможения

Настоящий документ опубликован исключительно в информационных целях. Аутентичным и юридически обязательным текстом является документ: ECE/TRANS/WP.29/2022/48.



ОРГАНИЗАЦИЯ ОБЪЕДИНЕННЫХ НАЦИЙ

* Прежние названия Соглашения:
Соглашение о принятии единообразных условий официального утверждения и о взаимном признании официального утверждения предметов оборудования и частей механических транспортных средств, совершено в Женеве 20 марта 1958 года (первоначальный вариант);
Соглашение о принятии единообразных технических предписаний для колесных транспортных средств, предметов оборудования и частей, которые могут быть установлены и/или использованы на колесных транспортных средствах, и об условиях взаимного признания официальных утверждений, выдаваемых на основе этих предписаний, совершено в Женеве 5 октября 1995 года (Пересмотр 2).



Приложение 3, пункт 1.1.3 изменить следующим образом:

«1.1.3 Измерение ПКТ

ПКТ измеряется в соответствии с указаниями органа по официальному утверждению типа с использованием либо:

- a) эталонной испытательной шины, соответствующей стандарту “ASTM International” E1136-19, по методу ASTM E1337-19 на скорости 40 миль/ч; либо
- b) эталонной испытательной шины, соответствующей стандарту “ASTM International” F2493-20, по методу ASTM E1337-19 на скорости 40 миль/ч¹; либо
- c) метода, указанного в добавлении 1 к настоящему приложению.

¹ В этом случае полученное значение ПКТ преобразуют в эквивалентное значение, которое соответствует эталонной испытательной шине, отвечающей стандарту ASTM E1136-19, с помощью корреляционного уравнения, приведенного в стандарте ASTM E1337-19».