

关于危险货物运输的建议书
规章范本
(第二十二修订版)

更正

注：对《关于危险货物运输的建议书》第二十二修订版的更正也载于联合国欧洲经济委员会的网站，网址如下：

<https://unece.org/transport/dangerous-goods/un-model-regulations-rev-22>

第一卷

1. 第 1.2 章，1.2.1，“液体”的定义，最后一句，“协定”之前
中文无改动
2. 第 1.2 章，1.2.1，“金属氢化物储存系统”的定义
中文无改动
3. 第 1.2 章，1.2.1，“可移动罐柜”的定义，最后一句中“非金属罐体”之后
中文无改动
4. 第 1.2 章，1.2.1，“回收塑料”的定义，第二句
中文无改动
5. 第 1.2 章，1.2.1，“回收塑料”的定义，第三句
中文无改动
6. 第 1.2 章，1.2.1，“工作压力”的定义，(b)项
中文无改动



7. 第 1.5 章, 1.5.2.5, 第一句
中文无改动
8. 第 2.5 章, 2.5.3.2.4, “过二碳酸异丙·仲丁酯+过二碳酸二仲丁酯 + 过二碳酸二异丙酯” 条目, “浓度” 一栏
将 $\leq 32 + \leq 15 - 18 \leq 12 - 15$ 改为 $\leq 32 + \leq 15 - 18 + \leq 12 - 15$

第二卷

9. 第 4.1 章, 4.1.3.3, 最后一句
中文无改动
10. 第 4.1 章, 4.1.3.3, 末尾
中文无改动
11. 第 4.1 章, 4.1.4.3, 包装指南 LP906, 第三句
中文无改动
12. 第 4.1 章, 4.1.4.3, 包装指南 LP906(4), 第二句
中文无改动
13. 第 4.1 章, 4.1.4.3, 包装指南 LP906(4), 第二句
中文无改动
14. 第 4.2 章, 4.2.5.2.6, 第二句
将
(毫米参考钢或纤维增强塑料可移动罐柜的最小罐壳厚度)
改为
(毫米参考钢)或纤维增强塑料可移动罐柜的最小罐壳厚度
15. 第 4.2 章, 4.2.5.2.6, 第二句
中文无改动
16. 第 5.4 章, 5.4.1.5.3, 第一段
中文无改动
17. 第 6.2 章, 6.2.1.5.2(e)项
中文无改动

18. 第 6.2 章, 6.2.1.6.1(d)项, 注 3

将原案文改为

注 3: 6.2.1.6.1 (b)的内部状况检查和 6.2.1.6.1 (d)的液压试验可用超声波检测替代, 无缝钢气瓶壳体和无缝铝合金气瓶壳体按 ISO 18119:2018 进行。在 2024 年 12 月 31 日之前的过渡期内, 无缝铝合金气瓶壳体可采用 ISO 10461:2005 + A1:2006 标准, 无缝钢气瓶壳体可采用 ISO 6406:2005 标准, 以达到同样的目的。

19. 第 6.2 章, 6.2.1.6.1(d)项, 注 4

中文无改动

20. 第 6.2 章, 6.2.1.7.2, 第二句

中文无改动

21. 第 6.5 章, 6.5.6.3.2

将 6.5.5.4.9 改为 6.5.5.4.8

22. 第 6.7 章, 该章标题下面的注

中文无改动

23. 第 6.9 章, 6.9.2.1, “长丝缠绕成型” 的定义, 第二句

将罐盖改为罐端(罐盖)

24. 第 6.9 章, 6.9.2.1, “纤维增强塑料罐壳” 的定义

删除储存和

25. 第 6.9 章, 6.9.2.1, “纤维增强塑料罐柜” 的定义

将原案文改为

纤维增强塑料罐柜, 是指用纤维增强塑料罐壳和罐端(罐盖)制造的罐柜, 带有辅助设备、安全降压装置和其他的安装设备;

26. 第 6.9 章, 6.9.2.1, “衬里” 的定义

中文无改动

27. 第 6.9 章, 6.9.2.2.2.3, 介绍性句子

中文无改动

28. 第 6.9 章, 6.9.2.2.2.3(f)项

中文无改动

29. 第 6.9 章, 6.9.2.2.3.1, 第二句, “框架” 之前

删除罐壳

30. 第 6.9 章, 6.9.2.2.3.4, 介绍性句子
删除功能
31. 第 6.9 章, 6.9.2.2.3.4, 注
将各层改为各部分
32. 第 6.9 章, 6.9.2.2.3.5, 第一句(两处)和最后一句
将内衬改为衬里
33. 第 6.9 章, 6.9.2.2.3.7, 第二句
将此外, 焊接而成的衬里改为焊接而成的衬里
34. 第 6.9 章, 6.9.2.2.3.11, 第二段, 第一句
将内表面衬里改为衬里
35. 第 6.9 章, 6.9.2.2.3.11, 第二段, 第二句
将内衬改为衬里
36. 第 6.9 章, 6.9.2.3.4, 缩进段 K₄, 又缩进 1.0
中文无改动
37. 第 6.9 章, 6.9.2.3.4, 缩进段 K₄, 又缩进 1.0
将 6.9.2.7.1.2 (i)改为 6.9.2.7.1.2 (h)
38. 第 6.9 章, 6.9.2.3.4, 缩进段 K₄, 又缩进 1.1
中文无改动
39. 第 6.9 章, 6.9.2.7.1.2(d)项
中文无改动
40. 第 6.9 章, 6.9.2.7.1.2(e)项
将 6.9.2.2.4 改为 6.9.2.2.3.2
41. 第 6.9 章, 6.9.2.7.1.2(e)项(二)
中文无改动
42. 第 6.9 章, 6.9.2.7.1.2(f)项
将 6.9.2.2.4 改为 6.9.2.2.3.2
43. 第 6.9 章, 6.9.2.7.1.2 (h) (一), 在“直接测定”之后
中文无改动

44. 第 6.9 章, 6.9.2.7.1.2 (h) (二), 在“热塑性树脂”之后
插入特性
 45. 第 6.9 章, 6.9.2.7.1.3 (a)项, 第一句
将内衬改为衬里
 46. 第 6.9 章, 6.9.2.8.3
中文无改动
-