



---

**Европейская экономическая комиссия**

Комитет по внутреннему транспорту

**Всемирный форум для согласования правил  
в области транспортных средств**

Сто восемьдесят пятая сессия

Женева, 23–25 ноября 2021 года

Пункт 4.10.4 предварительной повестки дня

**Соглашение 1958 года: Рассмотрение проектов поправок  
к существующим правилам ООН, представленных GRVA****Предложение по дополнению 7 к поправкам серии 02  
к Правилам № 90 (сменные тормозные накладки)****Представлено Рабочей группой по автоматизированным/  
автономным и подключенным транспортным средствам\***

Воспроизведенный ниже текст был принят Рабочей группой по автоматизированным/автономным и подключенным транспортным средствам (GRVA) на ее десятой сессии в мае 2021 года (ECE/TRANS/WP.29/GRVA/10, пункт 87). В его основу положено приложение VII к докладу о работе сессии. Этот текст представляется Всемирному форуму для согласования правил в области транспортных средств (WP.29) и Административному комитету (AC.1) для рассмотрения на их сессиях в ноябре 2021 года.

---

\* В соответствии с программой работы Комитета по внутреннему транспорту на 2021 год, изложенной в предлагаемом бюджете по программам на 2021 год (A/75/6 (часть V, разд. 20), п. 20.51), Всемирный форум будет разрабатывать, согласовывать и обновлять правила ООН в целях улучшения характеристик транспортных средств. Настоящий документ представлен в соответствии с этим мандатом.



*Приложение 9, часть А*

*Включить новый пункт 3.1.1.1 (после пункта 3.1.1) следующего содержания:*

«3.1.1.1 В качестве альтернативного варианта стенд может быть оборудован дисковым тормозом и соответствующим тормозным диском диаметром  $278 \pm 2$  мм таким образом, чтобы к опорному щиту тормозных колодок была прикреплена прямоугольная пластина, изготовленная из фрикционного материала, площадью  $44 \text{ см}^2 \pm 0,5 \text{ см}^2$  и толщиной не менее 6 мм.

В этом случае измеренные значения трения, которые следует применять для текущих проверок СП, должны устанавливаться по согласованию с технической службой путем проведения сравнительных испытаний с использованием фрикционного материала одной и той же партии и с помощью испытательного оборудования, указанного в пункте 3.1.1, и альтернативного оборудования.

Податель заявки представляет значения параметров фрикционного поведения, полученные в результате использования альтернативного испытательного оборудования в соответствии с пунктом 3.4.1 приложения 9 к настоящим Правилам, и результаты прилагаются к протоколу об официальном утверждении типа».

---