

## Справка о деятельности ООО СП «Зарафшон»

В соответствии с планом развития золоторудной промышленности в Таджикской ССР в 1990 году был намечен ввод в эксплуатацию золоторудный комбинат для добычи и переработки руды месторождения «Тарор». Из-за не подтверждения схемы переработки Тарорских руд при полупромышленном испытании на Ингичкинское ОМТЭ было принято решение перерабатывать на строящейся ЗИФ руды Джилавского месторождения методом флотации.

В конце 1992 года была запущена 1 очередь фабрики, производительностью 250 тыс. тонн переработки в год. Параллельно с работой первой очереди предусматривалось строительство второй очереди ЗИФ для повышения производительности фабрики до 500 тыс. тонн руды в год (двумя линиями).

При рядовой руде с содержанием 2,04 г/тн проектом предусматривалось извлечение золота до 88%, что позволяло в течении года получить в пределах 1 тонны золота.

В последствии нарушений банковских систем между Республиками бывшего СССР, из-за несвоевременной поставки запчастей, мелющих шаров, химреагентов, горнорудного оборудования, срывалось ритмичное производство горных работ и переработки руды из-за нехватки автотранспорта. Крайне тяжелое положение сложилось со вскрышными работами на карьере «Джилау». Был сорван план строительства гидрометаллургического цеха для дальнейшей переработки концентрата и 2-й очереди ЗИФ. Из-за отсутствия запасов руды на фабричном складе, питание фабрики рудой в основном велось с «колес», что затрудняло работу химической лаборатории и уточнения точного количества, расходуемых для процесса переработки, химреагентов.

По этим причинам в период 1993-1994 г. извлечение золота на золото извлекаемой фабрике составило в среднем 60%, вместо 88% предусмотренных проектом. В соответствии с Постановлением Совета Министров Республики Таджикистан от 31 мая 1994 года №242 на базе ТЗРК было учреждено Совместное Таджикско-Британское предприятие «Зеравшан».

В 1995 г. была проведена реконструкция ЗИФ по новой схеме переработки «уголь в щелочи» мощностью переработки 750 000 тонн руды/ год с открытого карьера Джилау и приступили к производству почти 2 тн золота в форме сплава «Доре».

Был обновлен парк карьерных большегрузных автомашин, горнорудного оборудования, погрузочной техники и автомашин для перевозки руды с карьера до обогатительной фабрики.

В январе 1996 года введена в эксплуатацию первая очередь фабрики по новой схеме, мощность переработки 750 тыс. тонн и выпуска золота 2 тонны в год.

Начиная с второго полугодия 1996г. фабрика достигла проектной мощности 2200 тонн переработки руды в сутки. Был выполнен план выпуска

продукции. Параллельно велись работы по строительству и пуску 2-й линии фабрики, в конце декабря 1997 года была увеличена производительность переработки фабрики до 5500 тон руды в сутки.

С 1995 по 2008г эксплуатировалось основном Джилаудское месторождения и его фланги «Олимпийская» «Кудук» и месторождения «Хирсхона» запасы, которых обрабатывались до 80%.

В 2005г были начаты подготовительные работы по переработки бедных руд методом «отвальное выщелачивания». Основная сырьевая база месторождение «Тарор» не эксплуатировалось. Опытно - эксплуатационные работы по переработке Тарорских руд начато в 2009г.

К числу важнейших задач, предусмотренных экономическим развитием промышленности Республики Таджикистан и требующих первоочередного решения, относится научно-обоснованные, экологически безопасные решения вовлечения в эксплуатацию Тарорского месторождения.

Начиная с 2008 года начала серьезное изучение Тарорского месторождения, одновременно обновляя основные средства, восстановление и подготовка к эксплуатации добычных горизонтов этого месторождения. В этом же году была закончена переработка сульфидных руд Тарорского месторождения, выпущен технологический регламент, восстановлена флотационная линия ЗИФ-1.

1. Построен и введен в эксплуатацию цех по выпуску гашеной извести мощностью -1000 тонн/год.
2. Построен и введен в эксплуатацию дробильно-сортировочный узел, мощностью 10000 тонн/сутки.
3. Построен и введен в эксплуатацию ЗИФ для переработки руды методом отвального выщелачивания (на карьере Джилау), мощностью до 205 млн. тонн бедных руд.
4. Построен и введен в эксплуатацию кислородный цех.
5. Построен и введен в эксплуатацию ЗИФ, мощностью 2000 тонн руды в сутки.
6. Построен аффинажный завод мощностью до от 5000кг до 7000кг золота в год (золото 99%).

Самое большое достижения СП «Зарафшон» в годы независимости, наряду строительством вышеперечисленных объектов можно считать вовлечение в эксплуатацию окисленных руд Тарорского месторождения открытым способом. Первоначально вскрытие Тарорского месторождения было планировано подземным способом.

В связи с ограничением технологии обогащения, окисленные руды в верхней части месторождения (свыше 1500м) не добыты, это повлияло на выбор системы разработки при проектировании добычи сульфидных руд в нижней части. Из-за плохого горно-геологического условия, эффективность добычи сульфидных руд по системе разработки с открытым выработанным пространством не удовлетворительна. Это повлияло на ускорения освоения окисленных руд, тем самым не только можно максимально освоить ресурсы, повысить экономическую эффективность рудника, но и создать условия для

регулирования очереди добычи и системы разработки сульфидных руд в нижней части.

Из-за большой высоты крутизны вскрываемой полосы пустых пород и невозможности поднять горно-буровую технику для производства вскрыши, было решено вскрывать эту полосу известняков камерными зарядами из подземных штолен расположенных в трех горизонтах 1895, 1860, 1830м). Проект подготовил Чжецянская компания. Расчеты и первый массовый взрыв на месте осуществили заместитель генерального директор Сун, руководитель БВР СП «Зарафшон» помощник директора Рабиев Б и менеджер рудника Турсунов К, в последующим менеджер рудника Содиков М. Вопрос вскрыши месторождения Тарор был решен этим тремя массовыми взрывами. Эти взрывы были рассчитаны особо тщательно, практически не было выброса, достигнуто оптимальное кусковатости пород и в условие средней Азии были перемешено впервые следующие достижение СП «Зарафшон» после независимости является вовлечение в переработку бедные руды месторождение Джилау и Хирсхона с средним содержанием от 0,9г/т до 0,6г/т путем оптимизации затрат на добычу, перевозку и переработку руды строительством ЗИФ-2, мощностью 10000 тонн в сутки. Строительство закончено в I половине 2015г.

На сегодняшний день на ООО СП «Зарафшон» работают 2242 человек. СП обеспечен кадрами на 100% и является города образуемым предприятием. На балансе СП «Зарафшон» имеется жилпоселок на 5000 человек со всеми инфраструктурами (школа, детсад, больница)

**Зам. генеральный директор  
ООО СП «Зарафшон»**