

9 novembre 2010

---

## Accord

### **Concernant l'adoption de prescriptions techniques uniformes applicables aux véhicules à roues, aux équipements et aux pièces susceptibles d'être montés ou utilisés sur un véhicule à roues et les conditions de reconnaissance réciproque des homologations délivrées conformément à ces prescriptions\***

(Révision 2, comprenant les amendements entrés en vigueur le 16 octobre 1995)

---

## Additif 112: Règlement No 113

### Révision 2

Comprenant tout le texte valide jusqu'à:

Le complément 5 à la version originale du Règlement – Date d'entrée en vigueur: 2 février 2007

Le complément 6 à la version originale du Règlement – Date d'entrée en vigueur: 11 juillet 2008

Le complément 7 à la version originale du Règlement – Date d'entrée en vigueur: 15 octobre 2008

Le complément 8 à la version originale du Règlement – Date d'entrée en vigueur: 22 juillet 2009

Le complément 9 à la version originale du Règlement – Date d'entrée en vigueur: 19 août 2010

### **Prescriptions uniformes relatives à l'homologation des projecteurs pour véhicules automobiles émettant un faisceau de croisement symétrique ou un faisceau de route ou les deux à la fois et équipés de lampes à incandescence, de sources lumineuses à décharge ou de modules DEL**



NATIONS UNIES

---

\* Ancien titre de l'Accord: Accord concernant l'adoption de conditions uniformes d'homologation et la reconnaissance réciproque de l'homologation des équipements et pièces de véhicules à moteur, en date du 20 mars 1958, à Genève.



## Règlement No 112

### Prescriptions uniformes relatives à l'homologation des projecteurs pour véhicules automobiles émettant un faisceau de croisement symétrique ou un faisceau de route ou les deux à la fois et équipés de lampes à incandescence, de sources lumineuses à décharge ou de modules DEL

#### Table des matières

	<i>Page</i>
Règlement	
0. Champ d'application.....	5
1. Définitions.....	5
2. Demande d'homologation d'un projecteur.....	6
3. Marques.....	8
4. Homologation.....	9
5. Spécifications générales .....	12
6. Éclairage .....	15
7. Couleur.....	21
8. Modification du type de projecteur et extension de l'homologation .....	21
9. Conformité de la production .....	22
10. Sanctions pour non-conformité de la production .....	22
11. Arrêt définitif de la production.....	22
12. Noms et adresses des services techniques chargés des essais d'homologation et des services administratifs .....	23
Annexes	
1 Communication concernant la délivrance, l'extension, le refus ou le retrait de l'homologation, ainsi que l'arrêt définitif de la production d'un type de projecteur en application du Règlement No 113 .....	24
2 Exemples de marques d'homologation .....	26
3 Écran de mesure .....	31
4 Essais de stabilité des caractéristiques photométriques des projecteurs en fonctionnement ...	35
5 Prescriptions minimales concernant les procédures de contrôle de la conformité de la production.....	42
6 Prescriptions applicables aux feux à glace en matière plastique – essais de glaces ou d'échantillons de matériaux et de feux complets.....	46
Appendice 1 - Ordre chronologique des essais d'homologation.....	52
Appendice 2 - Méthode de mesure de la diffusion et de la transmission de la lumière .....	53

	Appendice 3 - Méthode d'essai par projection de liquide abrasif .....	55
	Appendice 4 - Essai d'adhérence de la bande adhésive .....	56
7	Prescriptions minimales concernant le prélèvement d'échantillons par un inspecteur.....	57
8	Tableau synoptique des durées d'allumage pour les essais de stabilité des caractéristiques photométriques .....	63
9	Définition et mesure de la netteté de la ligne de coupure pour les projecteurs émettant un faisceau de croisement symétrique et procédure de réglage en fonction de la ligne de coupure .....	65
10	Marque du centre de référence .....	68
11	Marque indiquant la tension .....	69
12	Prescriptions applicables aux modules DEL et aux projecteurs comprenant des modules DEL.....	70

## 0. Champ d'application<sup>1, 2</sup>

Le présent Règlement s'applique aux projecteurs pour véhicules des catégories L et T<sup>3</sup>.

## 1. Définitions

Aux fins du présent Règlement, on entend,

- 1.1 Par «*glace*», l'élément extérieur du projecteur (de l'unité optique) qui transmet la lumière à travers la plage éclairante;
- 1.2 Par «*revêtement*», tout produit appliqué en une ou plusieurs couches sur la surface externe de la glace;
- 1.3 Par «*projecteurs de types différents*», des projecteurs présentant entre eux des différences essentielles portant notamment sur:
  - 1.3.1 La marque de fabrique ou de commerce;
  - 1.3.2 Les caractéristiques du système optique;
  - 1.3.3 L'addition ou la suppression d'éléments susceptibles de modifier les résultats optiques par réflexion, réfraction, absorption et/ou déformation pendant le fonctionnement;
  - 1.3.4 Le genre de faisceau obtenu (faisceau de croisement, faisceau de route ou les deux);
  - 1.3.5 Les matériaux constitutifs des glaces et du revêtement, le cas échéant;
  - 1.3.6 La catégorie de la ou des lampes à incandescence ou de source lumineuse à décharge ou le code d'identification particulier du module de source lumineuse;
- 1.4 Par «*projecteurs de classes différentes (A, B, C, D ou E)*», des projecteurs ayant des spécifications photométriques particulières;
- 1.5 «*Couleur de la lumière émise par un dispositif*»: les définitions de la couleur de la lumière émise qui figurent dans le Règlement No 48 et ses séries d'amendements en vigueur à la date de la demande d'homologation de type s'appliquent dans le présent Règlement.
- 1.6 Toutefois, dans le cas d'un système composé de deux projecteurs, un dispositif destiné à être installé du côté gauche du véhicule et le dispositif correspondant destiné à être installé du côté droit du véhicule doivent être considérés comme étant du même type.

---

<sup>1</sup> Les projecteurs auxquels s'applique le Règlement sont spécifiés dans les différents Règlements relatifs à l'installation des dispositifs d'éclairage et de signalisation lumineuse.

<sup>2</sup> Rien dans le présent Règlement n'empêche une Partie à l'Accord appliquant le présent Règlement d'interdire la combinaison d'un projecteur à glace en matière plastique homologué en application du présent Règlement avec un dispositif de nettoyage des projecteurs mécanique (à balai).

<sup>3</sup> Selon les définitions de l'annexe 7 de la Résolution d'ensemble sur la construction des véhicules (R.E.3) (document TRANS/WP.29/78/Rev.1/Amend.2, modifié en dernier lieu par l'amendement 4).

- 1.7 Les références figurant dans le présent Règlement relatives aux lampes à incandescence étalons et au Règlement No 37 renvoient au Règlement No 37 et à sa série d'amendements en vigueur à la date de la demande d'homologation de type.
- 1.8 Les références figurant dans le présent Règlement relatives aux sources lumineuses à décharge étalons et au Règlement No 99 renvoient au Règlement No 99 et à sa série d'amendements en vigueur à la date de la demande d'homologation de type.
- 1.9 Par «*module d'amorçage-ballast*», le module d'alimentation électrique de la source lumineuse à décharge. Ce module d'alimentation peut être installé partiellement ou complètement à l'intérieur ou à l'extérieur du projecteur.
- 1.10 Les autres définitions pertinentes figurant dans les Règlements Nos 48, 53 et 74 et leur série d'amendements en vigueur à la date de la demande d'homologation de type s'appliquent dans le présent Règlement.

## **2. Demande d'homologation d'un projecteur<sup>4</sup>**

- 2.1 La demande d'homologation doit être soumise par le détenteur du nom commercial ou de la marque de fabrique ou par son représentant dûment accrédité. Elle doit indiquer:
  - 2.1.1 Si le projecteur est destiné à produire à la fois un faisceau de croisement et un faisceau de route, ou l'un seulement de ces deux faisceaux;
  - 2.1.2 S'il s'agit d'un projecteur de la classe A, B, C, D ou E;
  - 2.1.3 La catégorie de la ou des lampes à incandescence utilisées, si elles existent, telle qu'elle est énumérée dans le Règlement No 37 et sa série d'amendements en vigueur à la date de la demande d'homologation de type;
  - 2.1.4 La catégorie de la source lumineuse à décharge, si elle existe, telle qu'elle est énumérée dans le Règlement No 99;
  - 2.1.5 Les codes d'identification particuliers du module de source lumineuse pour les modules DEL, s'ils existent.
- 2.2 Toute demande d'homologation doit être accompagnée:
  - 2.2.1 De dessins, en trois exemplaires, suffisamment détaillés pour permettre l'identification du type et représentant le projecteur en vue de face avec, s'il y a lieu, le détail des stries de la glace, et en coupe transversale; les dessins doivent montrer l'emplacement réservé à la marque d'homologation et, dans le cas du ou des modules DEL, également l'emplacement réservé au ou aux codes d'identification particuliers des modules;
  - 2.2.2 D'une description technique succincte comprenant:
    - 2.2.2.1 Dans le cas des sources lumineuses à décharge, la marque et le type du ou des modules d'amorçage-ballast;

---

<sup>4</sup> Pour les sources lumineuses à décharge, voir le Règlement No 99.

- 2.2.2.2 Dans le cas des modules DEL:
- a) Les spécifications techniques succinctes du ou des modules DEL;
  - b) Un dessin coté avec indication des valeurs électriques et photométriques de base et du flux lumineux normal;
  - c) S'il existe un module électronique de régulation de source lumineuse, des informations sur l'interface électrique nécessaire pour les essais d'homologation;
- 2.2.3 De deux échantillons du type de projecteur. Dans le cas d'un système composé de deux projecteurs, d'un échantillon destiné à être installé du côté gauche du véhicule et d'un échantillon destiné à être installé du côté droit du véhicule;
- 2.2.4 Pour les projecteurs des classes B, C, D ou E seulement, pour l'essai du matériau plastique dont les glaces sont constituées:
- 2.2.4.1 Pour les projecteurs des classes B, C, D ou E, 14 spécimens de glaces;
  - 2.2.4.1.1 Pour les projecteurs des classes B, C, D ou E, 10 de ces spécimens de glaces peuvent être remplacés par 10 échantillons de matériau d'au moins 60 x 80 mm, présentant une face extérieure plane ou convexe et, au milieu, une zone sensiblement plane d'au moins 15 x 15 mm (avec un rayon de courbure minimal de 300 mm);
  - 2.2.4.1.2 Chaque glace ou échantillon de matière plastique doit être produit selon les procédés appliqués dans la fabrication de série;
  - 2.2.4.2 D'un réflecteur sur lequel peuvent être montées les glaces conformément aux indications du fabricant.
- 2.2.5 Pour les projecteurs munis de sources lumineuses conformes au Règlement No 99 ou de modules DEL seulement, pour éprouver la résistance des composants transmettant la lumière en matière plastique au rayonnement UV des sources lumineuses situées à l'intérieur du projecteur:
- 2.2.5.1 Un échantillon de chacun des matériaux utilisés dans le projecteur ou un spécimen de projecteur les contenant. Chaque échantillon de matériau doit avoir la même apparence et le même traitement de surface, s'il existe, que ceux qui doivent être utilisés dans le projecteur à homologuer;
  - 2.2.5.2 L'essai de résistance des matériaux internes au rayonnement UV de la source lumineuse n'est pas nécessaire:
    - 2.2.5.2.1 S'il est utilisé des sources lumineuses à décharge du type à faible rayonnement UV comme stipulé dans le Règlement No 99; ou
    - 2.2.5.2.2 S'il est utilisé exclusivement des modules DEL du type à faible rayonnement UV comme stipulé dans l'annexe 12 du présent Règlement; ou
    - 2.2.5.2.3 Si des dispositions sont prises pour protéger les éléments concernés du projecteur contre le rayonnement UV, par exemple au moyen de filtres en verre.
- 2.2.6 Un module d'amorçage-ballast ou un module électronique de régulation de source lumineuse, selon le cas.
- 2.3 Pour les matériaux constitutifs des glaces et des revêtements éventuels, il doit être communiqué un procès-verbal d'essai concernant les caractéristiques de ces matériaux et revêtements s'ils ont déjà été soumis aux essais.

### 3. Marques

- 3.1 Les projecteurs présentés à l'homologation doivent porter la marque de fabrique ou de commerce du demandeur.
- 3.2 Ils doivent comporter, sur la glace et sur le corps principal<sup>5</sup>, des emplacements de grandeur suffisante pour la marque d'homologation et les symboles additionnels prévus au paragraphe 4, ces emplacements devant être indiqués sur les dessins mentionnés au paragraphe 2.2.1 ci-dessus.
- 3.3 Au dos, ils portent l'indication de la catégorie de la ou des lampes à incandescence ou de source lumineuse à décharge utilisées.
- 3.4 Les projecteurs de la classe E peuvent porter sur leur plage éclairante une marque du centre de référence comme indiqué dans l'annexe 10.
- 3.5 Les projecteurs de la classe E doivent porter les marques relatives à la tension prescrites dans l'annexe 11.
- 3.6 Les feux équipés d'un ou plusieurs modules DEL doivent porter l'indication de la tension et de la puissance nominales ainsi que le code d'identification particulier du module de source lumineuse.
- 3.7 Le ou les modules DEL présents lors de l'homologation du dispositif d'éclairage:
- 3.7.1 Doivent porter la marque de fabrique ou de commerce du demandeur, qui doit être nettement lisible et indélébile;
- 3.7.2 Doivent porter le code d'identification particulier du module de source lumineuse, qui doit être nettement lisible et indélébile.
- Ce code d'identification propre se compose en premier lieu des lettres «MD» pour «module», suivies de la marque d'homologation dépourvue du cercle prescrit au paragraphe 4.2.1 ci-dessous et, dans le cas où plusieurs modules de source lumineuse non identiques sont utilisés, suivies de symboles ou de caractères supplémentaires. Ce code d'identification doit apparaître sur les dessins mentionnés au paragraphe 2.2.1 ci-dessus. La marque d'homologation ne doit pas nécessairement être la même que celle figurant sur le feu dans lequel le module est utilisé, mais les deux marques doivent appartenir au même détenteur.
- 3.8 Lorsqu'un module électronique de régulation de source lumineuse, qui ne fait pas partie d'un module DEL, est utilisé pour faire fonctionner un ou des modules DEL, il doit porter son ou ses codes d'identification particuliers, ainsi que l'indication de la tension d'entrée et de la puissance nominales.

---

<sup>5</sup> Si la glace ne peut être séparée du corps principal du projecteur, il suffit d'une seule marque, conformément au paragraphe 4.2.5.



## **4. Homologation**

### **4.1 Prescriptions générales**

- 4.1.1 Si tous les échantillons d'un type de projecteur soumis conformément au paragraphe 2 ci-dessus satisfont aux prescriptions du présent Règlement, l'homologation est accordée.
- 4.1.2 Lorsque des feux groupés, combinés ou mutuellement incorporés, satisfont aux prescriptions de plusieurs Règlements, il peut être apposé une seule marque internationale d'homologation, à condition que chacun des feux groupés, combinés ou mutuellement incorporés satisfasse aux prescriptions qui lui sont applicables.
- 4.1.3 Chaque type homologué reçoit un numéro d'homologation, dont les deux premiers chiffres (actuellement 00) indiquent la série d'amendements correspondant aux modifications techniques majeures les plus récentes apportées au Règlement à la date de délivrance de l'homologation. Une même Partie contractante ne peut pas attribuer le même numéro à un autre type de projecteur visé par le présent Règlement.
- 4.1.4 L'homologation, l'extension de l'homologation, le refus ou le retrait de l'homologation ou l'arrêt définitif de la production d'un type de projecteur, en application du présent Règlement, sont notifiés aux Parties à l'Accord de 1958 appliquant le présent Règlement, au moyen d'une fiche conforme au modèle visé à l'annexe 1 du présent Règlement.
- 4.1.5 Sur tout feu conforme à un type homologué en vertu du présent Règlement, il est apposé, en plus de la marque prescrite au paragraphe 3.1, une marque d'homologation telle que celle décrite aux paragraphes 4.2 et 4.3 ci-dessous.

### **4.2 Composition de la marque d'homologation**

La marque d'homologation se compose:

- 4.2.1 D'une marque d'homologation internationale, comprenant:

- 4.2.1.1 Un cercle à l'intérieur duquel est placée la lettre «E», suivie du numéro distinctif du pays qui a accordé l'homologation<sup>6</sup>;
- 4.2.1.2 Le numéro d'homologation prescrit au paragraphe 4.1.3 ci-dessus;
- 4.2.2 Le ou les symboles additionnels suivants:
  - 4.2.2.1 Une flèche horizontale comportant deux pointes dirigées l'une vers la gauche, l'autre vers la droite;
  - 4.2.2.2 Sur les projecteurs satisfaisant aux prescriptions du présent Règlement pour le faisceau de croisement seulement, les lettres «C-AS» pour les projecteurs de la classe A, «C-BS» pour les projecteurs de la classe B, «WC-CS» pour les projecteurs de la classe C, «WC-DS» pour les projecteurs de la classe D, ou «WC-ES» pour les projecteurs de la classe E;
  - 4.2.2.3 Sur les projecteurs satisfaisant aux prescriptions du présent Règlement pour le faisceau de route seulement, les lettres «R-BS» pour les projecteurs de la classe B, «WR-CS» pour les projecteurs de la classe C, «WR-DS» pour les projecteurs de la classe D, ou «WR-ES» pour les projecteurs de la classe E;
  - 4.2.2.4 Sur les projecteurs satisfaisant aux prescriptions du présent Règlement tant pour le faisceau de croisement que pour le faisceau de route, les lettres «CR-BS» pour les projecteurs de la classe B, «WCR-CS» pour les projecteurs de la classe C, «WCR-DS» pour les projecteurs de la classe D, ou «WCR-ES» pour les projecteurs de la classe E;
  - 4.2.2.5 Sur les projecteurs à glace en matière plastique, il est apposé le groupe de lettres «PL» à côté des symboles prescrits aux paragraphes 4.2.1 et 4.2.2 ci-dessus;
  - 4.2.2.6 Sur les projecteurs autres que ceux de la classe A satisfaisant aux prescriptions du présent Règlement pour le faisceau de route, à proximité du cercle entourant la lettre «E», l'indication de l'intensité lumineuse maximale exprimée par un repère de marquage tel que défini au paragraphe 6.3.3.1.2 ci-après.

---

<sup>6</sup> 1 pour l'Allemagne, 2 pour la France, 3 pour l'Italie, 4 pour les Pays-Bas, 5 pour la Suède, 6 pour la Belgique, 7 pour la Hongrie, 8 pour la République tchèque, 9 pour l'Espagne, 10 pour la Serbie, 11 pour le Royaume-Uni, 12 pour l'Autriche, 13 pour le Luxembourg, 14 pour la Suisse, 15 (libre), 16 pour la Norvège, 17 pour la Finlande, 18 pour le Danemark, 19 pour la Roumanie, 20 pour la Pologne, 21 pour le Portugal, 22 pour la Fédération de Russie, 23 pour la Grèce, 24 pour l'Irlande, 25 pour la Croatie, 26 pour la Slovénie, 27 pour la Slovaquie, 28 pour le Belarus, 29 pour l'Estonie, 30 (libre), 31 pour la Bosnie-Herzégovine, 32 pour la Lettonie, 33 (libre), 34 pour la Bulgarie, 35 (libre), 36 pour la Lituanie, 37 pour la Turquie, 38 (libre), 39 pour l'Azerbaïdjan, 40 pour l'ex-République yougoslave de Macédoine, 41 (libre), 42 pour l'Union européenne (les homologations sont accordées par les États membres qui utilisent leurs propres marques CEE), 43 pour le Japon, 44 (libre), 45 pour l'Australie, 46 pour l'Ukraine, 47 pour l'Afrique du Sud, 48 pour la Nouvelle-Zélande, 49 pour Chypre, 50 pour Malte, 51 pour la République de Corée, 52 pour la Malaisie, 53 pour la Thaïlande, 54 et 55 (libres), 56 pour le Monténégro, 57 (libre) et 58 pour la Tunisie. Les numéros suivants seront attribués aux autres pays selon l'ordre chronologique de ratification de l'Accord concernant l'adoption de prescriptions techniques uniformes applicables aux véhicules à roues, aux équipements et aux pièces susceptibles d'être montés ou utilisés sur un véhicule à roues et les conditions de reconnaissance réciproque des homologations délivrées conformément à ces prescriptions, ou de leur adhésion à cet accord, et les chiffres ainsi attribués seront communiqués par le Secrétaire général de l'Organisation des Nations Unies aux Parties contractantes à l'Accord.

4.2.3 Dans tous les cas, le mode de fonctionnement appliqué pendant la procédure d'essai définie au paragraphe 1.1.1.1 de l'annexe 4 et la ou les tensions autorisées conformément au paragraphe 1.1.1.2 de l'annexe 4 doivent être indiqués sur les certificats d'homologation et sur les fiches communiquées aux pays parties à l'Accord qui appliquent le présent Règlement.

Dans les cas correspondants, le dispositif doit porter l'inscription suivante:

4.2.3.1 Sur les projecteurs satisfaisant aux prescriptions du présent Règlement qui sont conçus de façon à exclure l'allumage simultané de la lampe à incandescence, de la source lumineuse à décharge ou du ou des modules DEL produisant le faisceau de croisement et de toute autre source lumineuse avec laquelle ils peuvent être mutuellement incorporés, il doit être ajouté dans la marque d'homologation une barre oblique (/) après le symbole de feu de croisement.

4.2.4 Les deux chiffres du numéro d'homologation (actuellement 00) qui indiquent la série d'amendements correspondant aux modifications techniques majeures les plus récentes apportées au Règlement à la date de délivrance de l'homologation et la flèche définie au paragraphe 4.2.2.1 peuvent figurer à proximité des symboles additionnels ci-dessus.

4.2.5 Les marques et les symboles mentionnés aux paragraphes 4.2.1 à 4.2.3 ci-dessus doivent être clairement lisibles et indélébiles. Ils peuvent être apposés sur une partie intérieure ou extérieure (transparente ou non) du projecteur, qui ne peut être séparée de la partie transparente du projecteur émettant la lumière. Dans tous les cas, ils doivent être visibles lorsque le projecteur est monté sur le véhicule ou lorsqu'une partie mobile est ouverte.

### **4.3 Disposition de la marque d'homologation**

4.3.1 L'annexe 2 (fig. 1 à 15) du présent Règlement donne des exemples des marques d'homologation et des symboles additionnels mentionnés ci-dessus.

4.3.2 Feux groupés, combinés ou mutuellement incorporés:

4.3.2.1 Lorsque des feux groupés, combinés ou mutuellement incorporés satisfont aux prescriptions de plusieurs Règlements, il peut être apposé une marque internationale d'homologation unique composée d'un cercle entourant la lettre «E» suivie du numéro distinctif du pays ayant délivré l'homologation et d'un numéro d'homologation. Cette marque d'homologation peut être placée en un endroit quelconque des feux groupés, combinés ou mutuellement incorporés, à condition:

4.3.2.1.1 Qu'elle soit visible comme prescrit au paragraphe 4.2.5;

4.3.2.1.2 Qu'aucun élément des feux groupés, combinés ou mutuellement incorporés qui transmet la lumière ne puisse être enlevé sans que soit enlevée en même temps la marque d'homologation.

4.3.2.2 Le symbole d'identification de chaque feu correspondant à chaque Règlement en application duquel l'homologation a été accordée, ainsi que la série d'amendements correspondant aux plus récentes modifications techniques majeures apportées au Règlement à la date de délivrance de l'homologation et, s'il y a lieu, la flèche prescrite, sont indiqués:

4.3.2.2.1 Soit sur la plage éclairante appropriée;

4.3.2.2.2 Soit en groupe, de manière que chacun des feux groupés, combinés ou mutuellement incorporés puisse être clairement identifié.

- 4.3.2.3 Les dimensions des éléments d'une marque d'homologation unique ne doivent pas être inférieures aux dimensions minimales prescrites pour le plus petit des marquages individuels par un Règlement au titre duquel l'homologation est délivrée.
- 4.3.2.4 Chaque type homologué reçoit un numéro d'homologation. Une même Partie contractante ne peut attribuer ce même numéro à un autre type de feux groupés, combinés ou mutuellement incorporés, visé par le présent Règlement.
- 4.3.2.5 L'annexe 2 (fig. 13) du présent Règlement donne des exemples de marques d'homologation des feux groupés, combinés ou mutuellement incorporés, avec tous les symboles additionnels mentionnés ci-dessus.
- 4.3.3 Feux dont la glace est utilisée pour différents types de projecteurs et qui peuvent être mutuellement incorporés ou groupés avec d'autres feux:  
Les dispositions du paragraphe 4.3.2 ci-dessus sont applicables.
- 4.3.3.1 En outre, lorsque la même glace est utilisée, celle-ci peut porter les différentes marques d'homologation des types de projecteurs ou de feux particuliers auxquels elle est destinée, à condition que le corps principal du projecteur, même s'il ne peut être dissocié de la glace, comporte lui aussi l'emplacement visé au paragraphe 3.2 ci-dessus et porte les marques d'homologation pour chaque fonction. Si différents types de projecteurs comportent un corps principal identique, celui-ci peut porter les différentes marques d'homologation.
- 4.3.3.2 L'annexe 2 (fig. 14) du présent Règlement donne des exemples de marques d'homologation correspondant à ce cas.

## **5. Spécifications générales<sup>7</sup>**

- 5.1 Chacun des échantillons doit satisfaire aux prescriptions énoncées aux paragraphes 6 à 8.
- 5.2 Les projecteurs doivent être construits de façon à garder leurs caractéristiques photométriques prescrites et à rester en bon état de marche dans des conditions d'utilisation normale, en dépit des vibrations auxquelles ils peuvent être soumis.
- 5.2.1 Les projecteurs doivent être munis d'un dispositif permettant leur réglage sur le véhicule conformément aux prescriptions qui leur sont applicables. Ce dispositif peut être ou non réglable dans le plan horizontal, pourvu que les projecteurs soient conçus de façon à conserver une orientation convenable dans le plan horizontal, même après un réglage vertical. Ce dispositif n'est pas obligatoire sur les projecteurs dont le réflecteur et la glace de diffusion sont inséparables, si l'utilisation desdits projecteurs est restreinte à des véhicules sur lesquels le réglage des projecteurs est assuré par d'autres moyens.

---

<sup>7</sup> Pour les prescriptions techniques applicables aux lampes à incandescence, voir le Règlement No 37. Pour les prescriptions techniques applicables aux sources lumineuses à décharge, voir le Règlement No 99.

Si un feu de croisement et un feu de route munis chacun de sa ou des ses propres lampes à incandescence ou source lumineuse à décharge ou de son ou ses propres modules DEL sont assemblés en une même unité, le dispositif doit permettre de les régler séparément de façon correcte.

5.2.2 Toutefois, ces prescriptions ne s'appliquent pas aux projecteurs à réflecteur indissociable qui, quant à eux, sont soumis aux prescriptions du paragraphe 6.3 du présent Règlement.

5.3 Les projecteurs des classes A, B, C ou D doivent être munis d'une ou de plusieurs lampes à incandescence homologuées en application du Règlement No 37; les projecteurs des classes C ou D doivent être munis d'un ou de plusieurs modules DEL.

5.3.1 Il est possible d'utiliser deux sources lumineuses à incandescence pour le faisceau de croisement et plusieurs sources lumineuses à incandescence pour le faisceau de route.

Toute lampe à incandescence conforme au Règlement No 37 peut être utilisée, à condition:

- a) Qu'aucune restriction d'application ne soit formulée dans ce Règlement ni ses séries d'amendements en vigueur à la date de la demande d'homologation de type;
- b) Que pour un projecteur des classes A ou B destiné à émettre un faisceau de croisement, le flux lumineux de référence ne dépasse pas 600 lm;
- c) Que pour un projecteur des classes C ou D destiné à émettre un faisceau de croisement, le flux lumineux normal ne dépasse pas 2 000 lm.

Le dispositif de fixation doit être conçu de façon que la lampe à incandescence ne puisse être fixée autrement que dans sa position correcte<sup>8</sup>.

La douille doit être conforme aux caractéristiques de la publication CEI 60061. La feuille de caractéristiques de la douille correspondant à la catégorie de lampe à incandescence utilisée est applicable.

5.3.2 Pour les feux munis d'un ou de plusieurs modules DEL:

5.3.2.1 Le ou les modules électroniques de régulation de source lumineuse (s'ils existent) sont considérés comme faisant partie du projecteur; ils peuvent aussi faire partie du ou des modules DEL;

5.3.2.2 Le projecteur et le ou les modules DEL eux-mêmes doivent être conformes aux prescriptions énoncées dans l'annexe 12 du présent Règlement. Le respect des prescriptions est vérifié au moyen d'un essai.

5.3.2.3 Le flux lumineux normal total de tous les modules DEL produisant le faisceau de croisement doit être mesuré comme indiqué au paragraphe 5 de l'annexe 12. Les limites minimales et maximales ci-après s'appliquent:

---

<sup>8</sup> On estime qu'un projecteur satisfait aux prescriptions du présent paragraphe lorsque l'on peut facilement mettre en place la lampe à incandescence sur le projecteur et que l'on peut engager correctement les ergots d'orientation dans leurs encoches, même dans l'obscurité.

	<i>Projecteurs de la classe C</i>	<i>Projecteurs de la classe D</i>
Faisceau de croisement: minimum	500 lumens	1 000 lumens
Faisceau de croisement: maximum	2 000 lumens	2 000 lumens

#### 5.4 Pour les projecteurs de la classe E

5.4.1 Le projecteur doit être muni d'une ou de sources lumineuses à décharge homologuées en application du Règlement No 99 et/ou d'un ou de modules DEL.

5.4.2 Dans le cas de sources lumineuses à décharge remplaçables, la douille doit être conforme aux caractéristiques dimensionnelles correspondant à la catégorie de source lumineuse à décharge utilisée, qui figurent sur la feuille de caractéristiques de la publication 60061-2 de la CEI. La source lumineuse à décharge doit pouvoir être montée facilement dans le projecteur.

5.4.3 Dans le cas de modules DEL:

5.4.3.1 Le ou les modules électronique de régulation de source lumineuse (s'ils existent) sont considérés comme faisant partie du projecteur; ils peuvent aussi faire partie du ou des modules DEL;

5.4.3.2 Le projecteur et le ou les modules DEL eux-mêmes doivent être conformes aux prescriptions énoncées dans l'annexe 12 du présent Règlement. Le respect des prescriptions est vérifié au moyen d'un essai;

5.4.3.3 Le flux lumineux normal total de tous les modules DEL produisant le faisceau de croisement doit être mesuré comme indiqué au paragraphe 5 de l'annexe 12. La limite minimale ci-après s'applique:

	<i>Projecteurs de la classe E</i>
Faisceau de croisement: minimum	2 000 lumens

5.5 En outre, les projecteurs des classes B, C, D ou E doivent être soumis à des essais complémentaires conformément aux prescriptions de l'annexe 4 pour s'assurer que leurs performances photométriques ne subissent pas de variation excessive en cours d'utilisation.

5.6 Si la glace du projecteur de la classe B, C, D ou E est en matière plastique, les essais doivent être effectués conformément aux prescriptions de l'annexe 6.

5.7 Sur les projecteurs destinés à émettre alternativement un faisceau de route et un faisceau de croisement, le dispositif mécanique, électromécanique ou autre éventuellement incorporé au projecteur pour passer d'un faisceau à l'autre, doit être réalisé de telle sorte:

5.7.1 Qu'il soit suffisamment robuste pour supporter 50 000 actionnements dans des conditions normales d'utilisation. Afin de vérifier la conformité avec la présente prescription, le service technique chargé des essais d'homologation peut:

- a) Exiger que le demandeur fournisse l'équipement nécessaire pour effectuer l'essai;

- b) Renoncer à l'essai si le projecteur présenté par le demandeur est accompagné d'un procès-verbal d'essai, établi par un service technique chargé des essais d'homologation de projecteurs de la même construction (même montage), confirmant la conformité avec la présente prescription.
- 5.7.2 Qu'en cas de panne il se mette automatiquement en faisceau de croisement;
- 5.7.3 Qu'il se mette toujours soit en faisceau de croisement, soit en faisceau de route, sans possibilité de position intermédiaire;
- 5.7.4 Qu'il soit impossible à l'utilisateur de modifier, avec des outils courants, la forme ou la position des éléments mobiles.
- 5.8 Pour la classe E, le projecteur et le module d'amorçage-ballast ne doivent pas émettre de rayonnements ou de parasites sur les circuits d'alimentation susceptibles de causer des défauts de fonctionnement des autres systèmes électriques et électroniques du véhicule<sup>9</sup>.

## **6. Éclairage**

### **6.1 Dispositions générales**

- 6.1.1 Les projecteurs doivent être construits de telle façon qu'ils donnent un éclairage non éblouissant et cependant suffisant en faisceau de croisement et un bon éclairage en faisceau de route.
- 6.1.2 L'éclairage produit par le projecteur est contrôlé sur un écran placé verticalement à une distance de 25 m à l'avant du projecteur et perpendiculairement à l'axe de celui-ci, comme indiqué à l'annexe 3 du présent Règlement.
- 6.1.3 Pour les projecteurs des classes A, B, C ou D
  - 6.1.3.1 Sauf dans le cas où ils sont munis de modules DEL, les projecteurs sont contrôlés avec une lampe à incandescence étalon incolore conçue pour une tension nominale conforme à la feuille de caractéristiques appropriée du Règlement No 37. Pendant le contrôle du projecteur, la tension aux bornes de la lampe doit être réglée pour obtenir le flux lumineux à mesurer, comme indiqué sur la feuille de caractéristiques appropriée du Règlement No 37.
  - 6.1.3.2 Selon le nombre de lampes à incandescence pour lequel il est conçu, le projecteur est considéré comme satisfaisant s'il répond aux spécifications du présent paragraphe 6, avec le même nombre de lampes à incandescence étalon, qui peuvent être présentées avec le projecteur.
  - 6.1.3.3 Les mesures sur les modules DEL doivent être effectuées à 6,3 V et 13,2 V respectivement, sauf si le présent Règlement en dispose autrement. Les mesures sur les modules DEL alimentés par un module électronique de régulation de source lumineuse doivent être effectuées conformément aux indications du demandeur. Les valeurs obtenues avec les modules DEL doivent être multipliées par un facteur de 0,7 avant l'essai de conformité.

---

<sup>9</sup> La conformité aux prescriptions relatives à la compatibilité électromagnétique vaut pour le type du véhicule en cause.

- 6.1.4 Pour les projecteurs de la classe E munis d'une ou plusieurs sources lumineuses à décharge homologuées selon le Règlement No 99
- 6.1.4.1 Le projecteur est réputé satisfaisant si les prescriptions relatives aux valeurs photométriques énoncées dans le présent paragraphe 6 sont respectées pour une source lumineuse qui a subi un processus de vieillissement d'une durée minimale de 15 cycles, conformément au paragraphe 4 de l'annexe 4 du Règlement No 99.
- Lorsque la source lumineuse à décharge est homologuée selon le Règlement No 99, cette source doit être une source lumineuse étalon et son flux peut différer du flux lumineux normal prescrit dans le Règlement No 99. Dans ce cas, les éclairagements doivent être corrigés en conséquence.
- Cette correction ne s'applique pas dans le cas des systèmes d'éclairage à fibres optiques à source lumineuse à décharge non remplaçable ni aux projecteurs à module d'amorçage-ballast totalement ou partiellement intégré.
- Si la source lumineuse à décharge n'est pas homologuée conformément au Règlement No 99, il doit s'agir d'une source lumineuse non remplaçable de série.
- 6.1.4.2 Les dimensions déterminant la position de l'arc à l'intérieur de la source lumineuse à décharge étalon sont indiquées sur la feuille de caractéristiques correspondante du Règlement No 99.
- 6.1.4.3 Quatre secondes après l'allumage d'un projecteur qui n'a pas fonctionné pendant 30 min ou plus, 60 lux au moins doivent être obtenus au point HV d'un faisceau de route et 6 lux au point 2 (0,86 D-V) d'un faisceau de croisement pour les projecteurs ayant à la fois les fonctions faisceau de route et faisceau de croisement, ou 6 lux au point 2 (0,86 D-V) pour les projecteurs ayant uniquement une fonction faisceau de croisement. L'alimentation électrique doit être suffisante pour un établissement rapide de l'impulsion à forte intensité.
- 6.1.5 Pour les projecteurs de la classe E munis d'un ou de plusieurs modules DEL
- 6.1.5.1 Les mesures sur les modules DEL doivent être effectuées à 6,3 V ou 13,2 V respectivement, sauf si le présent Règlement en dispose autrement. Les mesures sur les modules DEL alimentés par un module électronique de régulation de source lumineuse doivent être effectuées conformément aux indications du demandeur.
- 6.2 Prescriptions relatives au faisceau de croisement**
- 6.2.1 Pour permettre un calage correct, le faisceau de croisement doit produire une coupure suffisamment nette pour que l'on puisse régler le faisceau visuellement de manière satisfaisante en fonction de celle-ci comme indiqué au paragraphe 6.2.2 ci-dessous. La ligne de coupure doit être sensiblement horizontale et être aussi droite que possible sur une largeur s'étendant au moins de 3° L à 3° R. Dans le cas où un réglage visuel pose des difficultés ou n'aboutit pas à un positionnement répétable, la méthode instrumentale telle qu'elle est décrite aux paragraphes 2 et 4 de l'annexe 9 doit être appliquée, et la qualité, c'est-à-dire la netteté de la ligne de coupure ainsi que sa linéarité, doit être vérifiée de manière pratique.
- 6.2.2 Le projecteur doit être réglé de telle manière:
- 6.2.2.1 Calage horizontal: que le faisceau soit positionné de manière aussi symétrique que possible par rapport à l'axe V-V;



6.2.2.2 Calage vertical: que la partie horizontale de la ligne de coupure soit réglée à sa position nominale de 1 % au-dessous de l'axe H-H, c'est-à-dire à 10 cm au-dessous de la projection de l'axe géométrique du projecteur sur l'écran placé à 10 m de distance, ou à 25 cm au-dessous de la projection de l'axe géométrique du projecteur sur l'écran placé à 25 m de distance.

Si toutefois le réglage vertical ne peut pas être exécuté plusieurs fois de suite en obtenant la position correcte dans les limites de tolérance admises, on doit appliquer la méthode instrumentale décrite aux paragraphes 4 et 5 de l'annexe 9 pour contrôler la conformité aux exigences minimales concernant la qualité de la coupure et effectuer le réglage vertical du faisceau.

6.2.3 Réglé de cette façon, le projecteur doit satisfaire aux seules conditions mentionnées aux paragraphes 6.2.5 à 6.2.7.1 ci-après, si son homologation n'est demandée que pour un faisceau de croisement<sup>10</sup> et aux conditions des paragraphes 6.2.5, 6.2.6 et 6.3 ci-après s'il est destiné à émettre un faisceau de croisement et un faisceau de route.

6.2.4 Dans le cas où un projecteur, réglé de la façon indiquée ci-dessus, ne répond pas aux conditions mentionnées aux paragraphes 6.2.5, 6.2.6 et 6.3, il est permis, sauf dans le cas des projecteurs dépourvus de tout mécanisme de réglage horizontal, de modifier le réglage à condition que l'axe du faisceau ne soit pas déplacé latéralement de plus de 1° (= 44 cm) vers la droite ou vers la gauche<sup>11</sup>. Pour faciliter le réglage à l'aide de la ligne de coupure, il est permis de masquer partiellement le projecteur afin que la coupure soit plus franche. La coupure ne doit cependant pas franchir la ligne H-H.

6.2.5 L'éclairage produit par le faisceau de croisement sur les écrans figurant à l'annexe 3 doit répondre aux prescriptions suivantes:

6.2.5.1 Pour les projecteurs de la classe A:

Tout point sur la ligne H-H et au-dessus:	≤ 0,32 lux
Tout point sur la ligne 25 L-25 R	≥ 1,28 lux
Tout point sur la ligne 12,5 L-12,5 R	≥ 0,64 lux

6.2.5.2 Pour les projecteurs de la classe B:

Tout point sur la ligne H-H et au-dessus:	≤ 0,7 lux
Tout point sur la ligne 50 L-50 R, sauf 50 V*	≥ 1,5 lux
Point 50 V	≥ 3 lux
Tout point sur la ligne 25 L-25 D	≥ 3 lux
Tout point dans la zone IV	≥ 1,5 lux

\* Rapport des intensités  $\frac{50 R}{50 L} \geq 0,25$ .

<sup>10</sup> Un tel projecteur de croisement spécialisé peut émettre un faisceau de route non soumis aux prescriptions.

<sup>11</sup> La limite de modification du réglage de 1° vers la droite ou la gauche n'est pas incompatible avec une modification du réglage vertical vers le haut et vers le bas, ce dernier étant seulement limité par les conditions fixées au paragraphe 6.3 (lesquelles ne sont pas applicables aux feux de croisement).

6.2.5.3 Pour les projecteurs des classes C ou D:

Point d'essai/ ligne/zone	Position dans la grille B- $\beta$ (degrés d'angle)		Éclairage exigé (en lux) à 25 m			
			Minimum		Maximum	
	$\beta^{**}$ vertical	$\beta^{**}$ horizontal	Classe D > 125cc	Classe C $\leq 125$ cc	Classe D > 125cc	Classe C $\leq 125$ cc
1	0,86 D	3,5 R	2,3		15,4	
2	0,86 D	0	5,8	2,9	-	
3	0,86 D	3,5 L	2,3		15,4	
4	0,50 U	1,50 L et 1,50 R	-		1,08	
6	2,00 D	15 L et 15 R	1,28	0,64	-	
7	4,00 D	20 L et 20 R	0,38	0,19	-	
8	0	0	-		1,92	
Ligne 11	2,00 D	9 L à 9 R	1,6		-	
Ligne 12	7,00 U	10 L à 10 R	-		0,3; mais 0,96 si compris dans un cône de 2°	
Ligne 13	10,00 U	10 L à 10 R	-		0,15; mais 0,64 si compris dans un cône de 2°	
Ligne 14	10 U à 90 U	0	-		0,15; mais 0,64 si compris dans un cône de 2°	
15*	4,00 U	8,0 L	0,1*		1,08	
16*	4,00 U	0	0,1*		1,08	
17*	4,00 U	8,0 R	0,1*		1,08	
18*	2,00 U	4,0 L	0,2*		1,08	
19*	2,00 U	0	0,2*		1,08	
20*	2,00 U	4,0 R	0,2*		1,08	
21*	0	8,0 L et 8,0 R	0,1*		-	
22*	0	4,0 L et 4,0 R	0,2*		1,08	
Zone 1	1 U/8 L-4 U/8 L-4 U/8 R-1 U/8 R-0/4 R-0/1 R-0,6 U/0-0/1 L-0/4 L-1 U/8 L		-		1,08	
Zone 2	> 4 U à < 10 U	10 L à 10 R	-		0,3; mais 0,96 si compris dans un cône de 2°	
Zone 3	10 U à 90 U	10 L à 10 R	-		0,15; mais 0,64 si compris dans un cône de 2°	

Notes: «D» signifie sous la ligne H-H. «U» signifie au-dessus de la ligne H-H.  
«R» signifie à droite de la ligne V-V. «L» signifie à gauche de la ligne V-V.

- \* Lors de la mesure de ces points, le feu de position avant homologué selon le Règlement CEE No 50 doit être allumé, qu'il soit combiné, groupé ou mutuellement incorporé.  
\*\* Sauf indication contraire, une tolérance de 0,25° est autorisée indépendamment pour chaque point d'essai photométrique.

Autres dispositions générales:

Homologation de type CEE au niveau du flux lumineux de référence conformément au Règlement No 37.

Réglage nominal pour la photométrie:

Verticalement: 1 % D (0,57° D) horizontalement: 0°

Tolérances admises pour la photométrie:

Verticalement: 0,3° D à 0,8° D horizontalement: ±0,5° D R-L

6.2.6 La lumière doit être répartie de manière aussi uniforme que possible dans les zones 1, 2 et 3 pour les projecteurs des classes C ou D.

6.2.7 Pour les projecteurs de la classe E:

Point d'essai/ ligne/zone	Position dans la grille B-β (degrés d'angle)		Éclairement exigé (en lux) à 25 m	
	β** vertical	β** horizontal	Minimum	Maximum
1	0,86 D	3,5 R	4	20
2	0,86 D	0	8	-
3	0,86 D	3,5 L	4	20
4	0,50 U	1,50 L et 1,50 R	-	1,08
6	2,00 D	15 L et 15 R	2	-
7	4,00 D	20 L et 20 R	1	-
8	0	0	-	1,92
Ligne 11	2,00 D	9 L à 9 R	3	-
Ligne 12	7,00 U	10L L à 10 R	-	1,08
Ligne 13	10,00 U	10 L à 10 R	-	1,08
Ligne 14	10 U à 90 U	0	-	1,08
15*/	4,00 U	8,0 L	0,1*/	1,08
16*/	4,00 U	0	0,1*/	1,08
17*/	4,00 U	8,0 R	0,1*/	1,08
18*/	2,00 U	4,0 L	0,2*/	1,08
19*/	2,00 U	0	0,2*/	1,08
20*/	2,00 U	4,0 R	0,2*/	1,08
21*/	0	8,0 L et 8,0 R	0,1*/	-
22*/	0	4,0 L et 4,0 R	0,2*/	1,08
Zone 1	1U/8 L-4 U/8 L-4 U/8 R-1 U/8 R-0/4 R-0/1 R-0,6 U/0-0/1L-0/4 L-1 U/8 L		-	1,08
Zone 2	> 4 U à < 10 U	10 L à 10 R	-	1,08
Zone 3	10 U à 90 U	10 L à 10 R	-	1,08

Notes: «D» signifie sous la ligne H-H. «U» signifie au-dessus de la ligne H-H.  
«R» signifie à droite de la ligne V-V. «L» signifie à gauche de la ligne V-V.

- \* Lors de la mesure de ces points, le feu de position avant homologué selon le Règlement No 50 doit être allumé, qu'il soit combiné, groupé ou mutuellement incorporé.  
\*\* Sauf indication contraire, une tolérance de 0,25° est admise indépendamment pour chaque point d'essai photométrique.

6.2.7.1 La tension appliquée aux bornes du ou des modules d'alimentation-ballast doit être de  $13,5 \text{ V} \pm 0,1 \text{ V}$  en cas d'alimentation 12 V, ou d'une autre valeur spécifiée (voir annexe 11).

6.2.8 Pour le faisceau de croisement, il est admis soit une ou deux lampes à incandescence (classe A, B, C ou D), soit une source lumineuse à décharge (classe E), soit un ou plusieurs modules DEL (classe C, D ou E).

### 6.3 Prescriptions relatives au faisceau de route

6.3.1 S'il s'agit d'un projecteur destiné à émettre un faisceau de route et un faisceau de croisement, la mesure de l'éclairement produit sur l'écran par le faisceau de route doit s'effectuer avec le même réglage du projecteur que celui qui satisfait les prescriptions du paragraphe 6.2 ci-dessus; s'il s'agit d'un projecteur émettant uniquement un faisceau de route, il doit être réglé de telle façon que la région d'éclairement maximal soit centrée sur le point de croisement des traces H-H et V-V; un tel projecteur doit uniquement satisfaire aux conditions énoncées au paragraphe 6.3.

6.3.2 Quel que soit le type de source lumineuse (module(s) DEL, lampe(s) à incandescence, ou source lumineuse à décharge) utilisée pour produire le faisceau de croisement, plusieurs sources lumineuses, soit:

a) Une ou plusieurs lampes à incandescence homologuées selon le Règlement No 37 (classe A, B, C ou D),

ou

b) Des sources lumineuses à décharge homologuées selon le Règlement No 99 (classe E),

ou

c) Des module(s) DEL (classe C, D ou E) peuvent être utilisées pour produire le faisceau de route dans chaque cas.

6.3.3 Exception faite des projecteurs de la classe A, l'éclairement produit sur l'écran par le faisceau de route doit répondre aux prescriptions suivantes:

6.3.3.1 Le point HV d'intersection des lignes H-H et V-V doit se trouver à l'intérieur de l'isolux 80 % de l'éclairement maximal. Cette valeur maximale ( $E_M$ ) doit être d'au moins 32 lux pour les projecteurs des classes B ou C, 51,2 lux pour les projecteurs de la classe D et 70 lux pour les projecteurs de la classe E. La valeur maximale ne doit en aucun cas être supérieure à 240 lux pour les projecteurs de la classe B et à 180 lux pour les projecteurs des classes C, D et E.

6.3.3.1.1 L'intensité maximale ( $I_M$ ), exprimée en milliers de candelas, se calcule au moyen de la formule:

$$I_M = 0,625 E_M$$

6.3.3.1.2 La valeur de référence de marquage ( $I'_M$ ) de l'intensité maximale, définie au paragraphe 4.2.2.6 ci-dessus, se calcule au moyen de la formule:

$$I'_M = \frac{I_M}{3} = 0,280 E_M$$

Cette valeur est arrondie à 7,5 – 10 – 12,5 – 17,5 – 20 – 25 – 27,5 – 30 – 37,5 – 40 – 45 – 50.

- 6.3.3.2 À partir du point HV, horizontalement de droite à gauche, l'éclairage ne doit pas être inférieur à 12 lux pour les projecteurs de la classe B à une distance de 1 125 mm et à 3 lux pour les projecteurs de la classe B à une distance de 2 250 mm.

Dans le cas des projecteurs des classes C, D ou E, les intensités doivent être conformes au tableau A ou B de l'annexe 3. Le tableau A s'applique lorsqu'un faisceau de route primaire est produit par une seule source lumineuse. Le tableau B s'applique lorsque le faisceau de route est produit par un projecteur émettant un faisceau de route secondaire fonctionnant conjointement avec un projecteur émettant un faisceau de croisement harmonisé ou un projecteur émettant un faisceau de route primaire.

- 6.4 Dans le cas des projecteurs équipés d'un réflecteur réglable, il convient d'effectuer des essais supplémentaires une fois que, sous l'effet du dispositif de réglage du projecteur, le réflecteur a été déplacé verticalement de  $\pm 2^\circ$  par rapport à sa position initiale ou au moins jusque dans sa position maximale si le déplacement est inférieur à  $2^\circ$ . Il convient ensuite de repositionner l'ensemble du projecteur (par exemple, au moyen d'un goniomètre) en le déplaçant du même nombre de degrés, inversement au sens de déplacement du réflecteur. Les mesures ci-après doivent être effectuées et les points doivent se situer dans les limites requises:

Faisceau de croisement: points HV et 0,86 B-V

Faisceau de route:  $I_M$  et point HV (pourcentage de  $I_M$ ).

- 6.5 L'éclairement sur l'écran mentionné aux paragraphes 6.2 et 6.3 est mesuré au moyen d'un photorécepteur de surface utile comprise à l'intérieur d'un carré de 65 mm de côté.

## **7. Couleur**

- 7.1 La couleur de la lumière émise doit être blanche.

## **8. Modification du type de projecteur et extension de l'homologation**

- 8.1 Toute modification du type de projecteur doit être portée à la connaissance du service administratif accordant l'homologation du type de ce projecteur. Ce service pourra alors:
- 8.1.1 Soit considérer que les modifications apportées ne risquent pas d'avoir un effet défavorable sensible et qu'en tout état de cause ce projecteur satisfait encore aux prescriptions;
- 8.1.2 Soit exiger un nouveau procès-verbal d'essai du service technique chargé d'effectuer les essais.
- 8.2 La confirmation de l'homologation ou le refus de l'homologation, avec indication des modifications, est notifié(e) aux Parties contractantes à l'Accord qui appliquent le présent Règlement, selon la procédure définie au paragraphe 4.1.4 ci-dessus.

- 8.3 L'autorité compétente qui a délivré l'extension d'homologation lui attribue un numéro de série qu'elle notifie aux autres Parties à l'Accord de 1958 appliquant le présent Règlement au moyen d'une fiche de communication conforme au modèle de l'annexe 1 du présent Règlement.

## **9. Conformité de la production**

Les procédures relatives à la conformité de la production doivent être conformes à celles indiquées dans l'appendice 2 de l'Accord (E/ECE/324-E/ECE/TRANS/505/Rev.2), ainsi qu'aux prescriptions suivantes:

- 9.1 Les projecteurs homologués en vertu du présent Règlement doivent être fabriqués de façon à être conformes au type homologué et à satisfaire aux prescriptions énoncées aux paragraphes 6 et 7.
- 9.2 Il doit être satisfait aux dispositions minimales en ce qui concerne les procédures de contrôle de conformité de la production énoncées dans l'annexe 5 au présent Règlement.
- 9.3 Il doit être satisfait aux prescriptions minimales d'échantillonnage par un inspecteur, énoncées à l'annexe 7 du présent Règlement.
- 9.4 L'autorité qui a accordé l'homologation de type peut à tout moment vérifier la conformité des méthodes de contrôle appliquées dans chaque unité de production. La fréquence normale de ces vérifications est d'une fois tous les deux ans.
- 9.5 Il n'est pas tenu compte des projecteurs présentant des défauts apparents.

## **10. Sanctions pour non-conformité de la production**

- 10.1 L'homologation délivrée pour un type de projecteur en application du présent Règlement peut être retirée si les prescriptions ne sont pas respectées ou si un projecteur portant la marque d'homologation n'est pas conforme au type homologué.
- 10.2 Si une Partie contractante à l'Accord appliquant le présent Règlement retire une homologation qu'elle a précédemment accordée, elle en informe aussitôt les autres Parties contractantes appliquant le présent Règlement, au moyen d'une fiche de communication conforme au modèle de l'annexe 1 du présent Règlement.

## **11. Arrêt définitif de la production**

Si le titulaire d'une homologation cesse définitivement la fabrication d'un type de projecteur homologué conformément au présent Règlement, il le notifie à l'autorité qui a délivré l'homologation. À la réception de la communication correspondante, celle-ci, à son tour, en informe les autres Parties à l'Accord appliquant le présent Règlement au moyen d'une fiche de communication conforme au modèle de l'annexe 1 du présent Règlement.

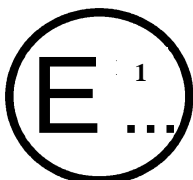
**12. Noms et adresses des services techniques chargés des essais d'homologation et des services administratifs**

Les Parties à l'Accord de 1958 appliquant le présent Règlement doivent communiquer au Secrétariat de l'Organisation des Nations Unies les noms et adresses des services techniques chargés des essais d'homologation et des services administratifs qui délivrent l'homologation et auxquels doivent être envoyées les fiches d'homologation, ou de refus, d'extension, ou de retrait d'homologation, ou l'arrêt définitif de la production, émises dans d'autres pays.

## Annexe 1

### Communication

(Format maximal: A4 (210 x 297 mm))



émanant de:                      Nom de l'administration:

.....  
.....  
.....

Concernant<sup>2</sup>: DÉLIVRANCE D'UNE HOMOLOGATION  
EXTENSION D'HOMOLOGATION  
REFUS D'HOMOLOGATION  
RETRAIT D'HOMOLOGATION  
ARRÊT DÉFINITIF DE LA PRODUCTION

d'un type de projecteur en application du Règlement No 113

No d'homologation .....                      No d'extension .....

1. Marque de fabrique ou de commerce du véhicule: .....
2. Désignation du type de véhicule par le constructeur: .....
3. Nom et adresse du constructeur: .....
4. Le cas échéant, nom et adresse du représentant du constructeur: .....
5. Équipement présenté à l'homologation le: .....
6. Service technique chargé des essais d'homologation: .....
7. Date du procès-verbal délivré par ce service: .....
8. Numéro du procès-verbal: .....
9. Description sommaire:  
Catégorie indiquée par le marquage pertinent<sup>3</sup>: .....
- Nombre et catégorie(s) de lampes à incandescence, si elles existent: .....
- Nombre et catégorie(s) de sources lumineuses à décharge, si elles existent: .....
- Nombre et code(s) d'identification particulier(s) des modules DEL, s'ils existent: .....



Nombre et code(s) d'identification particulier(s) des modules électroniques de régulation de source lumineuse: .....

Un contrôle de la netteté de la coupure a été effectué oui/non<sup>2</sup>

Si oui, il a été effectué à 10 m/25 m<sup>2</sup> .....

Appellation commerciale et numéro d'identification du ou des modules d'amorçage-ballast distincts ou d'un ou des éléments du ou des modules d'amorçage-ballast: .....

La source lumineuse du feu de croisement peut/ne peut pas<sup>2</sup> s'allumer simultanément avec celle du feu de route et/ou de tout autre projecteur mutuellement incorporé.

10. Position de la marque d'homologation: .....
11. Motif(s) de l'extension d'homologation: .....
12. Homologation accordée/étendue/refusée/retirée<sup>2</sup> .....
13. Lieu: .....
14. Date: .....
15. Signature: .....
16. La liste des documents déposés auprès du service administratif ayant délivré l'homologation est annexée à la présente communication et peut être obtenue sur demande.

<sup>1</sup> Numéro distinctif du pays qui a accordé/étendu/refusé/retiré l'homologation (voir les dispositions du Règlement relatives à l'homologation).

<sup>2</sup> Biffer les mentions inutiles.

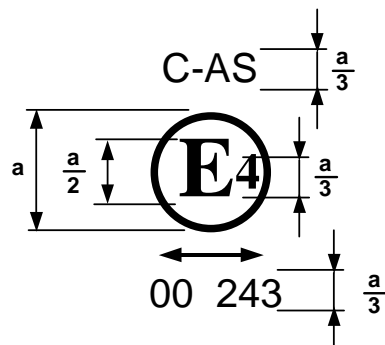
<sup>3</sup> Indiquer le marquage adéquat choisi dans la liste ci-dessous:

C-AS,	C-BS,	R-BS,	CR-BS,	C/-BS,	C/R-BS,
WC-CS,	C-BS PL,	R-BS PL,	CR-BS PL,	C/-BS PL,	C/R-BS PL,
WC/-CS,	WC-DS,	WR-CS	WR-DS,	WCR-CS,	WCR-DS,
WC-DS PL,	WC/-DS,	WC/R-CS,	WC/R-DS,	WC-CS PL,	
WC/CS PL,	WR-CS PL,	WR-DS PL,	WCR-CS PL,	WCR-DS PL,	
WC+CS,	WC/-DS PL,	WC/R-CS PL,	WC/R-DS PL,		
WC+-CS,	WC+-DS,	WC+R-CS,	WC+R-DS,	C+BS,	C+R-BS,
WC+-CS PL,	WC+-DS PL,	WC+R-CS PL,	WC+R-DS PL,	C+BS PL,	C+R-BS PL,
WC-ES,	WR-ES,	WCR-ES,	WC/-ES,	WC/R-ES,	WC-ES PL,
WR-ES PL,	WCR-ES PL,	WC/-ES PL,	WC/R-ES PL,		
WC+-ES,	WC+R-ES,	WC+-ES PL,	WC+R-ES PL,		

## Annexe 2

### Exemples de marques d'homologation

Figure 1



$a \geq 5$  mm pour les projecteurs  
de la classe A

Figure 2



$a \geq 8$  mm pour les projecteurs  
des classes B, C, D et E

Le projecteur qui porte une des marques d'homologation ci-dessus a été homologué aux Pays-Bas (E4) conformément au Règlement No 113, sous le numéro d'homologation 243, et satisfait aux prescriptions du présent Règlement sous sa forme initiale (00). Les lettres «C-AS» (fig. 1) indiquent qu'il s'agit d'un projecteur à faisceau de croisement de la classe A et les lettres «CR-BS» (fig. 2) indiquent qu'il s'agit d'un projecteur à faisceau de croisement et à faisceau de route de la classe B.

*Note:* Le numéro d'homologation et les symboles supplémentaires doivent être placés à proximité du cercle, soit au-dessus soit au-dessous de la lettre «E», ou encore à la droite ou à la gauche de cette lettre. Les chiffres du numéro d'homologation doivent se trouver du même côté de la lettre «E» et être tournés dans la même direction.

L'utilisation de chiffres romains comme numéros d'homologation doit être évitée afin d'exclure toute confusion avec d'autres symboles.

Figure 3

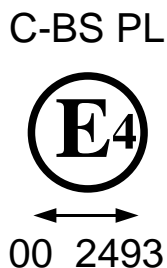
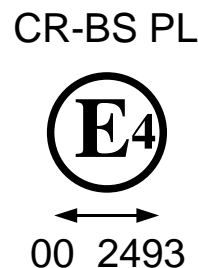


Figure 4



Le projecteur portant la marque d'homologation ci-dessus est un projecteur comportant une glace en matière plastique qui répond aux exigences du présent Règlement et qui est conçu:

Figure 3: Classe B, pour le faisceau de croisement seulement.

Figure 4: Classe B, pour le faisceau de croisement et le faisceau de route.

Figure 5  
C/R-BS

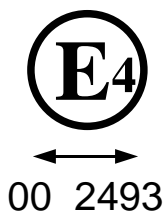


Figure 6  
C/-BS



Le projecteur portant la marque d'homologation ci-dessus répond aux exigences du présent Règlement:

Figure 5: Classe B, pour le faisceau de croisement et le faisceau de route.

Figure 6: Classe B, pour le faisceau de croisement seulement.

Le faisceau de croisement ne doit pas être allumé en même temps que le faisceau de route et/ou que tout autre projecteur avec lequel il est mutuellement incorporé.

Figure 7  
WC-CS PL

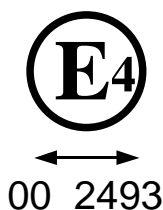
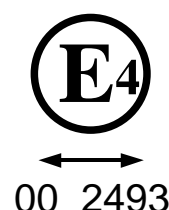


Figure 8  
WCR-CS PL



Le projecteur portant la marque d'homologation ci-dessus est un projecteur à glace en matière plastique qui répond aux exigences du présent Règlement et qui est conçu:

Figure 7: Classe C, pour le faisceau de croisement seulement.

Figure 8: Classe C, pour le faisceau de croisement et le faisceau de route.

Figure 9  
WC-DS PL



Figure 10  
WCR-DS PL



Le projecteur portant la marque d'homologation ci-dessus répond aux exigences du présent Règlement:

Figure 9: Classe D, pour le faisceau de croisement seulement.

Figure 10: Classe D, pour le faisceau de croisement et le faisceau de route.

Le faisceau de croisement ne doit pas être allumé en même temps que le faisceau de route ni tout autre projecteur avec lequel il est mutuellement incorporé.

Figure 11

**WC-ES PL**



Figure 12

**WCR-ES**



Le projecteur portant la marque d'homologation ci-dessus répond aux exigences du présent Règlement:

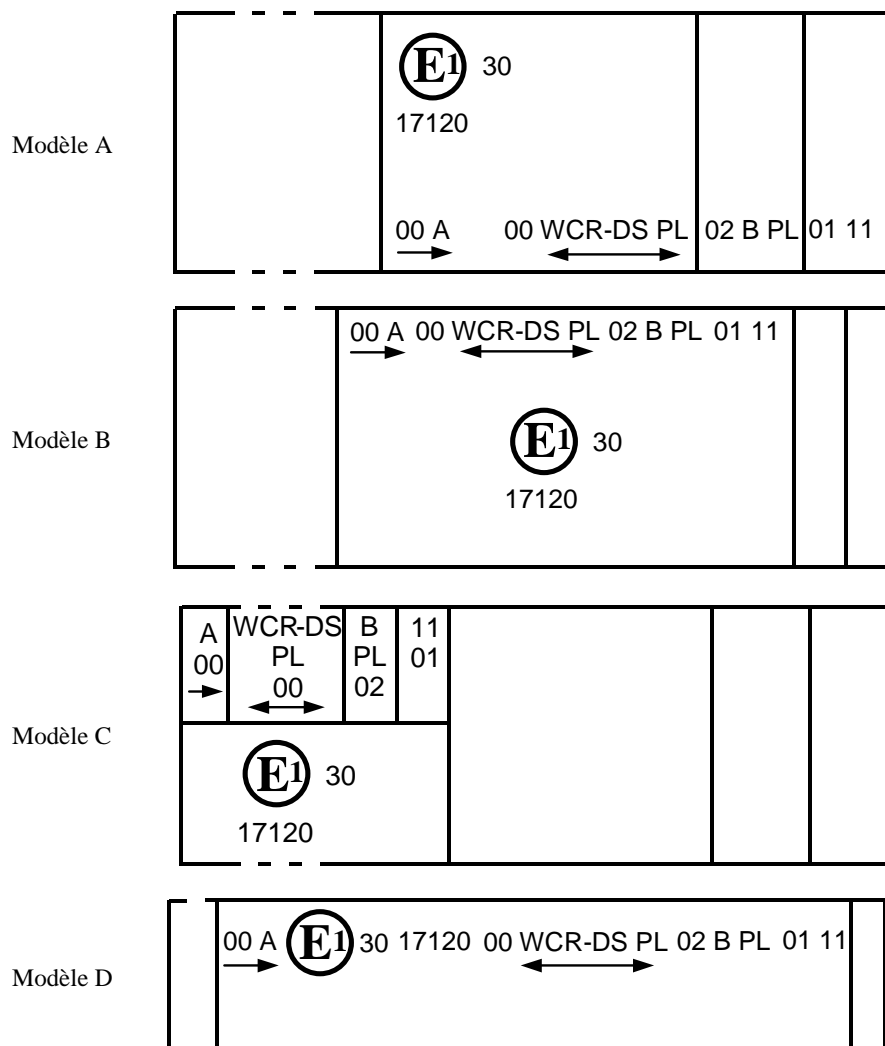
Figure 11: Classe E, pour le faisceau de croisement seulement.

Figure 12: Classe E, pour le faisceau de croisement et le faisceau de route.

Figure 13

**Marquage simplifié pour les feux groupés, combinés ou mutuellement incorporés**

(Les lignes verticales et horizontales schématisent les formes du dispositif de signalisation lumineuse et ne font pas partie de la marque d'homologation.)



*Note:* Les quatre exemples ci-dessus correspondent à un dispositif d'éclairage portant une marque d'homologation relative à:

Un feu de position avant homologué conformément au Règlement No 50 sous sa forme originale (00);

Un projecteur de la classe D, émettant un faisceau de croisement et un faisceau de route d'une intensité maximale comprise entre 86 250 et 101 250 candelas (indiqué par le chiffre 30), homologué conformément aux prescriptions du présent Règlement sous sa forme originale (00) et comportant une glace en matière plastique;

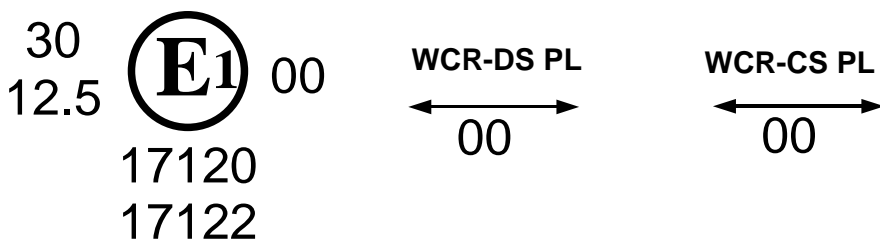
Un feu de brouillard avant homologué conformément à la série 02 d'amendements au Règlement No 19 et comportant une glace en matière plastique;

Un feu indicateur de direction avant de catégorie 11, homologué conformément à la série 01 d'amendements au Règlement No 50.

Figure 14

**Feu mutuellement incorporé avec un projecteur**

Exemple 1



L'exemple ci-dessus correspond au marquage d'une glace en matière plastique utilisée pour différents types de projecteurs, à savoir:

Soit un projecteur de la classe D, émettant un faisceau de croisement et un faisceau de route d'une intensité maximale comprise entre 86 250 et 101 250 candelas (indiqué par le chiffre 30), homologué en Allemagne (E1) selon les prescriptions du présent Règlement sous sa forme originale (00), mutuellement incorporé avec un feu de position avant homologué conformément au Règlement No 50 sous sa forme originale (00);

Soit un projecteur de la classe C, émettant un faisceau de croisement et un faisceau de route d'une intensité maximale comprise entre 33 750 et 45 000 cd (indiqué par le chiffre 12,5), homologué en Allemagne (E1) selon les prescriptions du présent Règlement sous sa forme originale (00), mutuellement incorporé avec le même feu de position avant que ci-dessus.

Figure 15

**Modules DEL**

**MD E3 17325**

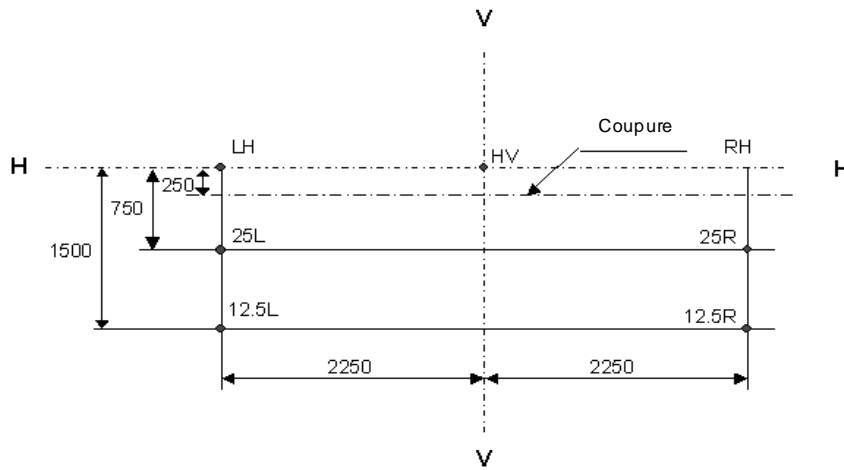
Le module DEL portant le code d'identification du module de source lumineuse ci-dessus a été homologué conjointement avec un feu homologué initialement en Italie (E3) sous le numéro 17325.

### Annexe 3

#### Écran de mesure

Pour les projecteurs de la classe A  
 (cotes en mm, écran placé à 25 m de distance)

Figure A

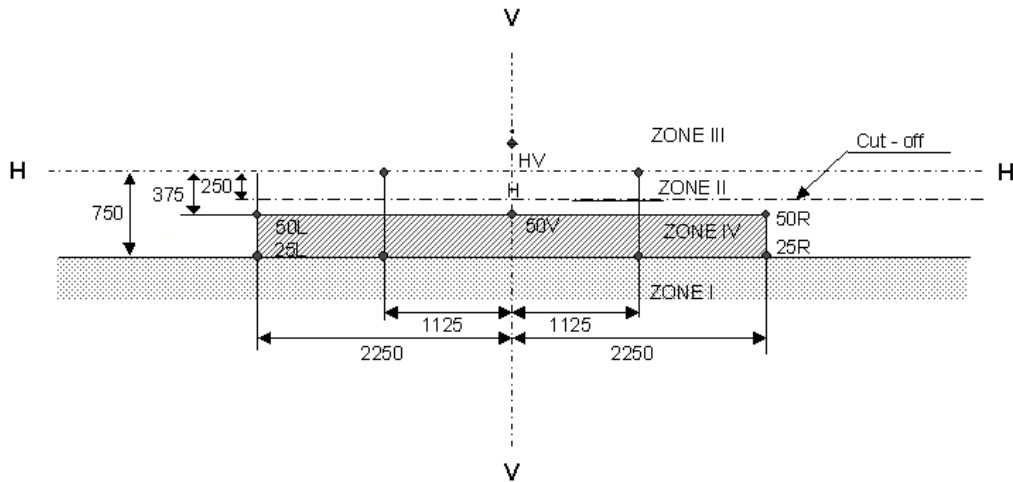


H-H: plan horizontal } passant par le foyer  
 V-V: plan vertical } du projecteur

#### Écran de mesure

Pour les projecteurs de la classe B  
 (cotes en mm, écran placé à 25 m de distance)

Figure B

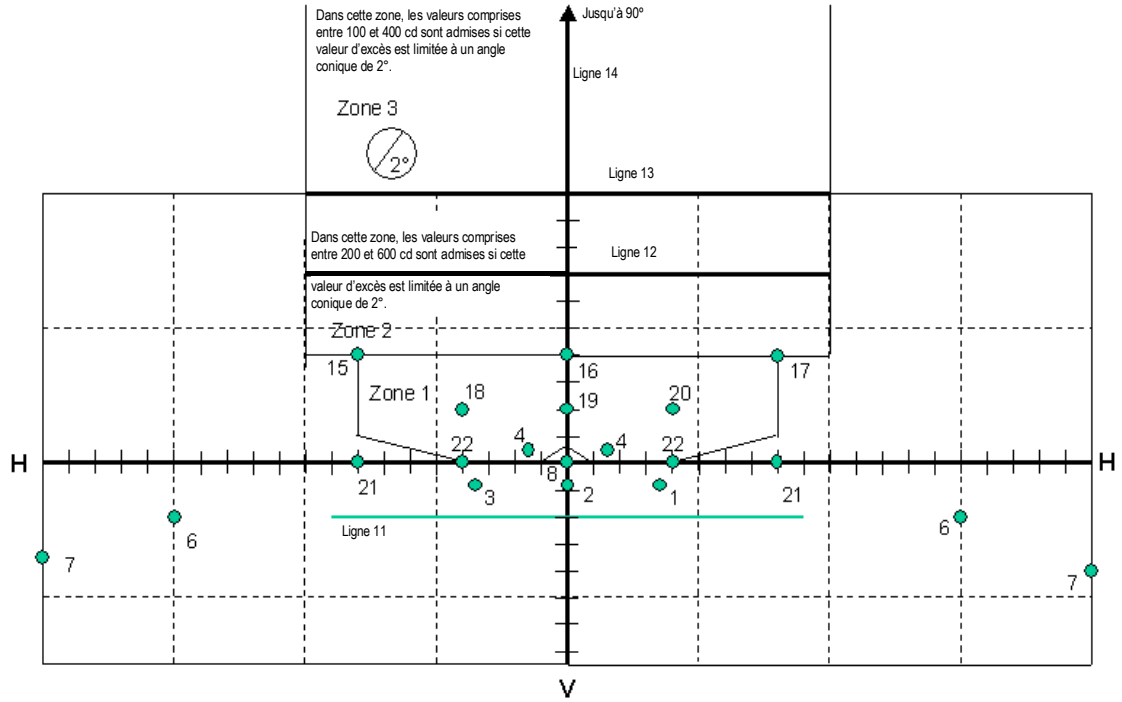


H-H: plan horizontal } passant par le foyer  
 V-V: plan vertical } du projecteur

## Écran de mesure

Pour les projecteurs des classes C, D et E  
(cotes en mm, écran placé à 25 m de distance)

Figure C



Note: Les intensités lumineuses dans les zones 2 et 3 ci-dessus ne s'appliquent pas à la classe E.



Tableau A  
**Projecteur émettant un faisceau de route primaire**  
(Se reporter à la figure D pour la position exacte des points d'essai)

Numéro du point d'essai	Position du point d'essai	Éclairage prescrit en lux					
		Classe D		Classe C		Classe E	
		> 125cc		≤ 125cc			
		MIN	MAX	MIN	MAX	MIN	MAX
1	H-V <sup>1</sup>	1	-	1	-	1	-
2	H-3R et 3L	19,2	-	12,8	-	30	-
3	H-6R et 6L	6,4	-	4,16	-	10	-
4	H-9R et 9L	3,84	-	2,56	-	6	-
5	H-12R et 12L	1,28	-	0,8	-	2	-
6	2U-V	1,92	-	1,28	-	3	-
7	4D-V	-	2 <sup>2</sup>	-	2	---	2
	Intensité lumineuse minimale du maximum	51,2	-	32	-	70	-
	Intensité lumineuse maximale	-	180,0	-	180,0	-	180,0

<sup>1</sup> L'intensité en H-V doit être égale ou supérieure à 80 % de l'intensité maximale dans le diagramme directionnel de rayonnement du faisceau.

<sup>2</sup> L'intensité en 4D-V doit être égale ou inférieure à 30 % de l'intensité maximale dans le diagramme directionnel de rayonnement du faisceau.

Tableau B  
**Projecteur émettant un faisceau de route secondaire utilisé avec un projecteur émettant un faisceau de croisement harmonisé ou un projecteur émettant un faisceau de route primaire**  
(Se reporter à la figure E pour la position exacte des points d'essai)

Numéro du point d'essai	Position du point d'essai	Éclairage prescrit en lux					
		Classe D		Classe C		Classe E	
		> 125cc		≤ 125cc			
		MIN	MAX	MIN	MAX	MIN	MAX
1	H-V1	1	-	1	-	1	-
2	H-3R et 3L	19,2	-	12,8	-	30	-
3	H-6R et 6L	6,4	-	4,16	-	10	-
6	2U-V	1,92	-	1,28	-	3	-
7	4D-V	-	2 <sup>2</sup>	-	2	-	2
	Intensité lumineuse minimale du maximum	51,2	-	32	-	70	-
	Intensité lumineuse maximale	-	180,0	-	180,0	-	180,0

<sup>1</sup> L'intensité en H-V doit être égale ou supérieure à 80 % de l'intensité maximale dans le diagramme directionnel de rayonnement du faisceau.

<sup>2</sup> L'intensité en 4D-V doit être égale ou inférieure à 30 % de l'intensité maximale dans le diagramme directionnel de rayonnement du faisceau.

Figure D  
Faisceau de route primaire

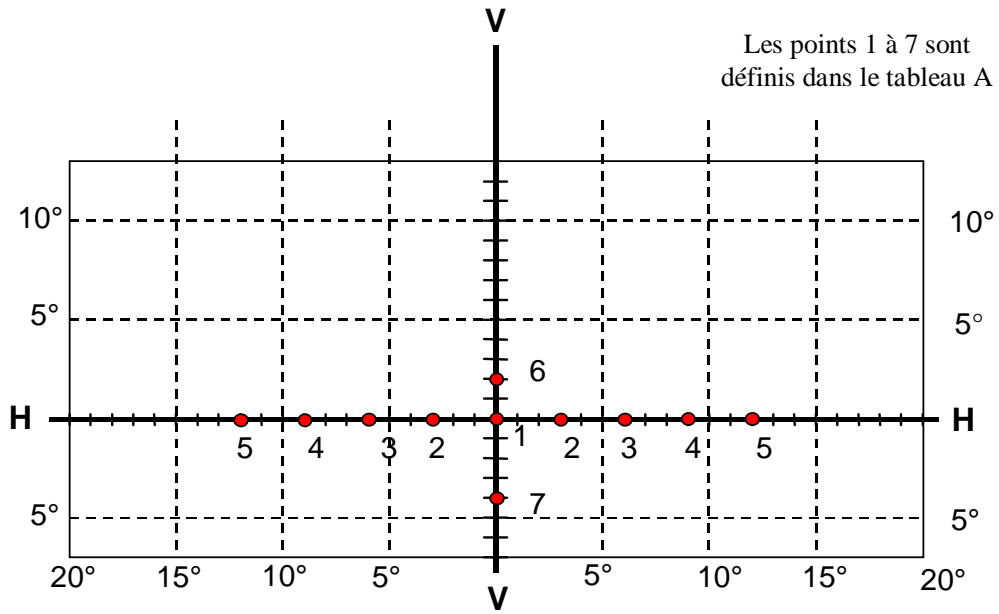
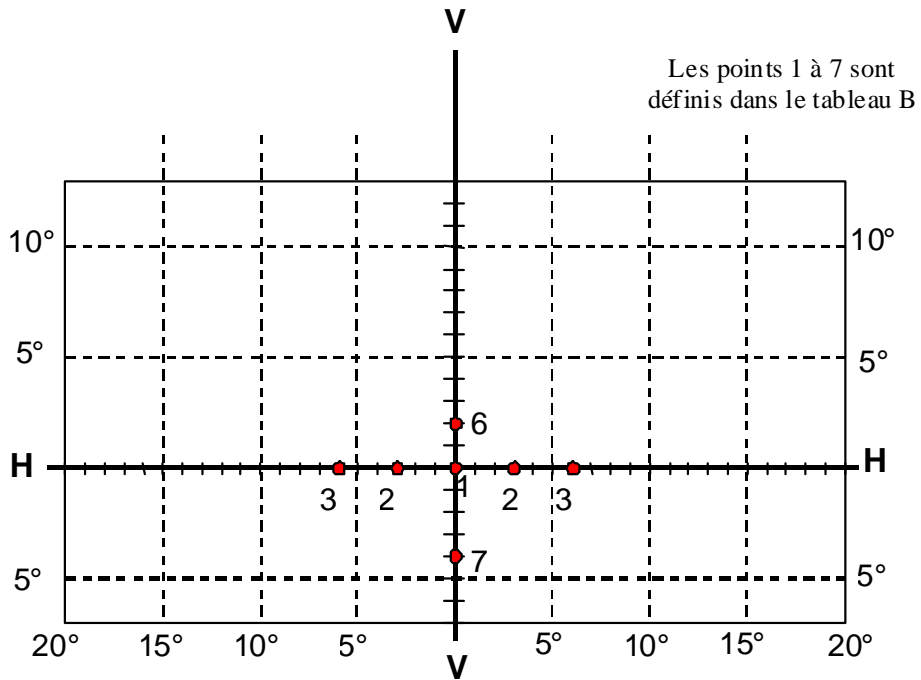


Figure E  
Faisceau de route secondaire



## Annexe 4

### Essais de stabilité des caractéristiques photométriques des projecteurs en fonctionnement

#### Essais des projecteurs complets des classes B, C, D et E

Une fois mesurées les valeurs photométriques conformément aux prescriptions du présent Règlement, au point  $E_{\max}$  pour le faisceau de route et aux points HV, 50R, 50L pour un faisceau de croisement de la classe B et aux points 0,86D-3,5R, 0,86D-3,5L, 0,50U-1,5L, 0,50U-1,5R et HV pour un faisceau de croisement des classes C, D et E, un échantillon du projecteur complet doit être soumis à un essai de stabilité des caractéristiques du comportement photométrique en fonctionnement. Par «projecteur complet» on entend l'ensemble du projecteur lui-même, y compris les parties de carrosserie, les lampes à incandescence, les sources lumineuses à décharge ou les modules DEL situés à proximité qui peuvent affecter sa dissipation thermique.

Les essais doivent être effectués:

- a) En atmosphère sèche et calme, à une température ambiante de  $23\text{ °C} \pm 5\text{ °C}$ , l'échantillon d'essai complet étant fixé sur un support qui représente l'installation correcte sur le véhicule;
- b) Dans le cas de sources lumineuses remplaçables: en utilisant une lampe à incandescence de série ayant subi un vieillissement d'au moins une heure, ou une lampe à décharge de série ayant subi un vieillissement d'au moins quinze heures, ou encore des modules DEL de série ayant subi un vieillissement d'au moins quarante-huit heures et qu'on a laissé redescendre à la température ambiante avant de les soumettre aux essais prescrits dans le présent Règlement. Les modules DEL fournis par le demandeur doivent être utilisés.

L'appareillage de mesure doit être équivalent à celui qui est utilisé pour les essais d'homologation de type des projecteurs.

On doit faire fonctionner l'échantillon d'essai sans le démonter de son support ni le réajuster par rapport à celui-ci. La source lumineuse utilisée doit être une source lumineuse de la catégorie spécifiée pour ce feu de brouillard avant.

#### 1. Essais de stabilité des caractéristiques photométriques

##### 1.1 Projecteur propre

Le projecteur doit rester allumé 12 h comme indiqué au paragraphe 1.1.1 et contrôlé comme prescrit au paragraphe 1.1.2.

- 1.1.1 Procédure d'essai<sup>1</sup>
- Le projecteur doit rester allumé pendant la durée prescrite et conformément aux dispositions ci-après:
- 1.1.1.1 a) Si une seule fonction d'éclairage (faisceau de route ou faisceau de croisement ou faisceau de brouillard avant) est soumise à homologation, la source lumineuse correspondante doit être allumée pendant la durée prescrite<sup>2</sup>;
- b) Dans le cas d'un projecteur avec un faisceau de croisement et un ou plusieurs faisceaux de route, ou dans le cas d'un projecteur avec un faisceau de croisement et un faisceau de brouillard avant:
- i) Le projecteur doit être soumis au cycle suivant pendant toute la durée prescrite:
- a. 15 min, faisceau de croisement allumé;
- b. 5 min, toutes fonctions allumées;
- ii) Si le demandeur déclare que le projecteur est destiné à être utilisé avec seulement le faisceau de croisement ou le ou les faisceaux de route allumés<sup>3</sup> à la fois, l'essai doit être exécuté conformément à cette condition, à savoir que le faisceau de croisement et le ou les faisceaux de route (simultanément) doivent être allumés<sup>2</sup> successivement pendant la moitié du temps prescrit au paragraphe 1.1 ci-dessus;
- c) Dans le cas d'un projecteur avec un feu de brouillard avant et un ou plusieurs faisceaux de route:
- i) Le projecteur doit être soumis au cycle suivant pendant toute la durée prescrite:
- a. 15 min, feu de brouillard allumé;
- b. 5 min, toutes fonctions allumées;
- ii) Si le demandeur déclare que le projecteur est destiné à être utilisé avec seulement le faisceau de brouillard ou le ou les faisceaux de route allumés<sup>3</sup> à la fois, l'essai doit être exécuté conformément à cette condition, à savoir que le feu de brouillard avant et le ou les faisceaux de route (simultanément) doivent être allumés<sup>2</sup> successivement pendant la moitié du temps prescrit au paragraphe 1.1 ci-dessus;

---

<sup>1</sup> Pour les détails du programme d'essai, on se reportera à l'annexe 8 au présent Règlement.

<sup>2</sup> Lorsque le projecteur soumis à l'essai inclut des feux de signalisation, ces derniers doivent être allumés pendant la durée de l'essai. S'il s'agit d'un feu indicateur de direction, il doit être allumé en mode clignotant avec un rapport durée d'allumage/durée d'extinction sensiblement égal à un.

<sup>3</sup> Si deux sources lumineuses ou plus sont simultanément allumées lors de l'utilisation du projecteur comme avertisseur lumineux, ce mode de fonctionnement ne doit pas être considéré comme correspondant à une utilisation simultanée normale de ces sources lumineuses.

- d) Dans le cas d'un projecteur avec un faisceau de croisement, un ou plusieurs faisceaux de route et un feu de brouillard avant:
- i) le projecteur doit être soumis au cycle suivant pendant toute la durée prescrite:
    - a. 15 min, faisceau de croisement allumé;
    - b. 5 min, toutes fonctions allumées;
  - ii) Si le demandeur déclare que le projecteur est destiné à être utilisé avec seulement le faisceau de croisement ou le ou les faisceaux de route allumés<sup>3</sup> à la fois, l'essai doit être exécuté conformément à cette condition, à savoir que le faisceau de croisement et le ou les faisceaux de route (simultanément) doivent être allumés<sup>2</sup> successivement pendant la moitié du temps prescrit au paragraphe 1.1 ci-dessus, le faisceau de brouillard avant étant soumis à un cycle de 15 min d'extinction et 5 min d'allumage pendant la moitié du temps et pendant que le faisceau de route est allumé;
  - iii) Si le demandeur déclare que le projecteur est destiné à être utilisé avec seulement le faisceau de croisement ou le faisceau de brouillard avant allumés<sup>3</sup> à la fois, l'essai doit être exécuté conformément à cette condition, à savoir que le faisceau de croisement et le feu de brouillard avant doivent être allumés<sup>2</sup> successivement pendant la moitié du temps prescrit au paragraphe 1.1 ci-dessus, le faisceau de route étant soumis à un cycle de 15 min d'extinction et 5 min d'allumage pendant la moitié du temps et pendant que le faisceau de croisement est allumé;
  - iv) Si le demandeur déclare que le projecteur est destiné à être utilisé avec seulement le faisceau de croisement ou le ou les faisceaux de route<sup>3</sup> ou le feu de brouillard allumés<sup>3</sup> à la fois, l'essai doit être exécuté conformément à cette condition, à savoir que le faisceau de croisement, le ou les faisceaux de route et le faisceau de brouillard avant doivent être allumés<sup>2</sup> successivement pendant un tiers du temps prescrit au paragraphe 1.1 ci-dessus.

#### 1.1.1.2 Tension d'essai

La tension doit être appliquée aux bornes de l'échantillon d'essai comme suit:

- a) Dans le cas de sources lumineuses à incandescence remplaçables fonctionnant directement à la tension du véhicule: l'essai doit être effectué à 6,3 V, 13,2 V ou 28 V, selon le cas, sauf si le demandeur stipule que l'échantillon d'essai peut être utilisé sous une autre tension. Dans ce cas, l'essai doit être effectué avec la source lumineuse à incandescence dont la puissance est la plus élevée qui puisse être utilisée;
- b) Dans le cas de sources lumineuses à décharge remplaçables: la tension d'essai de leur commande électronique est de  $13,2 \pm 0,1$  V pour un véhicule fonctionnant sous une tension de 12 V, sauf indications contraires dans la demande d'homologation;

- c) Dans le cas d'une source lumineuse non remplaçable fonctionnant directement à la tension du véhicule: toutes les mesures d'unités d'éclairage équipées d'une source lumineuse non remplaçable (sources lumineuses à incandescence et/ou autres) doivent être à des tensions de 6,3 V, 13,2 V ou 28 V ou encore à d'autres tensions correspondant à la tension du véhicule définie par le demandeur, selon le cas;
- d) Dans le cas de sources lumineuses remplaçables ou non remplaçables, fonctionnant indépendamment de la tension d'alimentation du véhicule et entièrement commandées par le système, ou dans le cas de sources lumineuses actionnées par un dispositif d'alimentation et de fonctionnement, les tensions d'essai définies ci-dessus doivent être appliquées aux bornes d'entrée du dispositif en question. Le laboratoire d'essai peut demander au fabricant de lui fournir le dispositif d'alimentation et de fonctionnement ou une alimentation électrique spéciale nécessaire pour alimenter la ou les sources lumineuses;
- e) Les mesures sur le ou les modules DEL doivent être effectuées à 6,75 V, 13,2 V ou 28 V, respectivement, sauf si le présent Règlement en dispose autrement. Les mesures sur le ou les modules DEL commandés par un module électronique de régulation de source lumineuse doivent être effectuées conformément aux indications du demandeur;
- f) Lorsque des feux de signalisation sont groupés, combinés ou mutuellement incorporés dans l'échantillon d'essai et fonctionnent à des tensions autres que les tensions nominales de 6 V, 12 V ou 24 V, respectivement, la tension doit être ajustée conformément à la déclaration du fabricant, en vue du fonctionnement photométrique correct de ce feu.

#### 1.1.2 Résultats de l'essai

##### 1.1.2.1 Inspection visuelle

Une fois la température du projecteur stabilisée à la température ambiante, on nettoie la glace du projecteur et la glace extérieure s'il y en a une, avec un chiffon de coton propre et humide. On les examine alors visuellement; on ne doit constater de distorsion, de déformation, de fissure ou de changement de couleur ni de la glace du projecteur ni de la glace extérieure s'il y en a une.

##### 1.1.2.2 Essai photométrique

Conformément aux prescriptions du présent Règlement, les valeurs photométriques sont contrôlées aux points suivants:

Pour les projecteurs de la classe B:

Feu de croisement: 50R – 50L – HV

Feu de route: Point  $E_{max}$

Pour les projecteurs des classes C, D et E:

Feu de croisement: 0,86D/3,5R – 0,86D/3,5L – 0,50U/1,5L et 1,5R – HV

Feu de route: Point  $E_{max}$

Un nouveau calage peut être effectué pour tenir compte d'éventuelles déformations de l'embase du projecteur causées par la chaleur (pour le déplacement de la ligne de coupure, voir le paragraphe 2 de la présente annexe).

On tolère un écart de 10 %, y compris les tolérances dues à la procédure de mesures photométriques, entre les caractéristiques photométriques et les valeurs mesurées avant l'essai.

## 1.2 Projecteur sale

Après avoir été essayé comme prescrit au paragraphe 1.1 ci-dessus, le projecteur doit être préparé de la manière décrite au paragraphe 1.2.1 puis allumé pendant 1 h comme prévu au paragraphe 1.1.1 et ensuite vérifié comme prescrit au paragraphe 1.1.2.

### 1.2.1 Préparation du projecteur

#### 1.2.1.1 Mélange d'essai

##### 1.2.1.1.1 Pour les projecteurs à glace extérieure en verre:

Le mélange d'eau et de polluant à appliquer sur le projecteur est constitué de:

- a) 9 parties (en poids) de sable siliceux ayant une granulométrie comprise entre 0 et 100 µm;
- b) 1 partie (en poids) de poussier de charbon végétal (bois de hêtre) ayant une granulométrie comprise entre 0 et 100 µm;
- c) 0,2 partie (en poids) de NaCMC<sup>4</sup>; et
- d) Une quantité suffisante d'eau distillée ayant une conductivité  $\leq 1$  mS/m.

Le mélange ne doit pas dater de plus de quatorze jours.

##### 1.2.1.1.2 Pour un projecteur à glace extérieure en matière plastique:

Le mélange d'eau et de polluant à appliquer sur le projecteur est constitué de:

- a) 9 parties (en poids) de sable siliceux ayant une granulométrie comprise entre 0 et 100 µm;
- b) 1 partie (en poids) de poussier de charbon végétal (bois de hêtre) ayant une granulométrie comprise entre 0 et 100 µm;
- c) 0,2 partie (en poids) de NaCMC<sup>4</sup>;
- d) 13 parties (en poids) d'eau distillée ayant une conductivité  $\leq 1$  mS/m; et
- e)  $2 \pm 1$  parties (en poids) d'agent tensioactif<sup>5</sup>.

Le mélange ne doit pas dater de plus de quatorze jours.

#### 1.2.1.2 Application du mélange d'essai sur le projecteur

<sup>4</sup> NaCMC désigne la carboxyméthylcellulose sodique, communément mentionnée sous l'abréviation CMC. La NaCMC utilisée dans le mélange de poussières doit avoir un degré de substitution de 0,6 à 0,7 et une viscosité de 0,2 à 0,3 Pa.s pour une solution à 2 % à 20 °C.

<sup>5</sup> La tolérance sur la quantité est due à la nécessité d'obtenir un mélange salissant qui s'étendra correctement sur toute la surface de la glace en matière plastique.

On applique uniformément le mélange d'essai sur toute la surface de sortie de la lumière du projecteur, puis on laisse sécher.

On répète cette opération jusqu'à ce que l'éclairement soit tombé à une valeur comprise entre 15 et 20 % des valeurs mesurées pour chacun des points suivants, dans les conditions décrites dans la présente annexe:

Pour les projecteurs de la classe B:

Faisceau de croisement/faisceau de route et faisceau de route seulement:  
 $E_{\max}$ ;

Faisceau de croisement seulement: B50 et 50V

Pour les projecteurs des classes C, D et E:

Faisceau de croisement/faisceau de route et faisceau de route seulement:  
 $E_{\max}$ ;

Faisceau de croisement seulement: 0,50U/1,5L et 1,5R et 0,86D/V

2. Vérification du déplacement vertical de la ligne de coupure sous l'effet de la chaleur

Il s'agit de vérifier que le déplacement vertical de la ligne de coupure d'un feu de croisement allumé, sous l'effet de la chaleur, ne dépasse pas une valeur prescrite.

Après avoir subi les essais décrits au paragraphe 1, le projecteur est soumis à l'essai décrit au paragraphe 2.1 sans être démonté de son support ni corriger son réglage par rapport à celui-ci.

2.1 Essai

L'essai doit être fait en atmosphère sèche et calme, à une température ambiante de  $23\text{ °C} \pm 5\text{ °C}$ .

En utilisant une ou plusieurs lampes à incandescence de série ayant subi un vieillissement d'au moins 1 h ou une source lumineuse à décharge de série ayant subi un vieillissement d'au moins 15 h, ou le ou les modules DEL soumis avec le projecteur, ayant subi un vieillissement d'au moins 48 h, on allume le projecteur en position feu de croisement sans le démonter de son support et sans corriger son réglage par rapport à celui-ci (aux fins de cet essai, la tension doit être réglée comme prescrit au paragraphe 1.1.1.2). La position de la ligne de coupure dans sa partie horizontale (entre les verticales passant par les points 50L et 50R pour les projecteurs de la classe B et par les points 3,5L et 3,5R pour ceux des classes C, D et E) est vérifiée 3 min ( $r_3$ ) et 60 min ( $r_{60}$ ) respectivement après l'allumage.

La mesure de la variation de la position de la ligne de coupure telle qu'elle est décrite ci-dessus doit être effectuée par toute méthode donnant une précision suffisante et des résultats reproductibles.

2.2 Résultats de l'essai

2.2.1 Le résultat, exprimé en milliradians (mrad) n'est considéré comme acceptable pour un feu de croisement que si la valeur absolue  $\Delta r_1 = |r_3 - r_{60}|$ , enregistrée sur le projecteur, n'est pas supérieure à 1,0 mrad ( $\Delta r_1 \leq 1,0\text{ mrad}$ ).



2.2.2 Cependant, si cette valeur est supérieure à 1,0 mrad mais inférieure ou égale à 1,5 mrad ( $1,0 \text{ mrad} < \Delta r_1 \leq 1,5 \text{ mrad}$ ), un second projecteur est mis à l'essai comme prévu dans le paragraphe 2.1 après avoir été soumis trois fois de suite au cycle décrit ci-dessous, afin de stabiliser la position des parties mécaniques du projecteur sur un support représentatif de son installation correcte sur le véhicule:

Feu de croisement allumé pendant 1 h (la tension d'alimentation étant réglée comme prescrit au paragraphe 1.1.1.2);

Feu de croisement éteint pendant 1 h.

Le type de projecteur est considéré comme acceptable si la moyenne des valeurs absolues  $\Delta r_1$  mesurée sur le premier échantillon et  $\Delta r_{11}$  mesurée sur le second échantillon est inférieure ou égale à 1,0 mrad.

## Annexe 5

### Prescriptions minimales concernant les procédures de contrôle de la conformité de la production

1. Généralités
  - 1.1 Les prescriptions de conformité sont considérées comme respectées du point de vue mécanique et géométrique, conformément aux prescriptions du présent Règlement, si les différences n'excèdent pas les écarts de fabrication inévitables. Cette disposition s'applique aussi à la couleur.
  - 1.2 Projecteurs des classes A, B, C et D:
    - 1.2.1 En ce qui concerne les caractéristiques photométriques, la conformité des projecteurs de série n'est pas contestée si, lors de l'essai des caractéristiques photométriques d'un projecteur choisi au hasard et équipé d'une ou plusieurs lampes à incandescence étalon et/ou d'un ou de modules DEL tels qu'ils sont montés sur le projecteur:
    - 1.2.2 Pour les projecteurs de la classe A: aucune valeur mesurée ne s'écarte, dans le sens défavorable, de plus de 20 % des valeurs prescrites dans le présent Règlement.
    - 1.2.3 Pour les projecteurs des classes B, C et D:
      - 1.2.3.1 Aucune valeur mesurée ne doit s'écarter, dans le sens défavorable, de plus de 20 % des valeurs prescrites dans le présent Règlement. Pour les valeurs dans la zone III pour un projecteur de la classe B et dans la zone 1 pour un projecteur des classes C et D, l'écart maximal, dans le sens défavorable, peut être respectivement de:  
0,3 lux, soit 20 %  
0,45 lux, soit 30 %
      - 1.2.3.2 Et si, pour le faisceau de route, HV étant situé à l'intérieur de l'isolux 0,75  $E_{max}$ , une tolérance de +20 % pour les valeurs maximales et de -20 % pour les valeurs minimales est respectée pour les valeurs photométriques en tout point de mesure défini aux paragraphes 6.3.3.1 et 6.3.3.2 du présent Règlement.
    - 1.2.4 Si, dans le cas d'un projecteur muni d'une lampe à incandescence remplaçable homologuée selon le Règlement No 37, les résultats des essais décrits ci-dessus ne sont pas conformes aux prescriptions, le projecteur est de nouveau soumis à des essais, avec une ou plusieurs autres lampes à incandescence de série.
  - 1.3 Pour les projecteurs de la classe E:
    - 1.3.1 Munis de sources lumineuses à décharge homologuées selon le Règlement No 99, en ce qui concerne les caractéristiques photométriques, la conformité des projecteurs de série n'est pas contestée si, lors de l'essai des caractéristiques photométriques d'un projecteur choisi au hasard et mesuré à 13,5 V  $\pm$  0,1 V ou à une autre valeur spécifiée,

Soit équipé d'une source lumineuse à décharge amovible. Le flux lumineux de cette source lumineuse à décharge peut être différent du flux lumineux de référence spécifié dans le Règlement No 99. Dans ce cas, les éclairagements doivent être corrigés en conséquence; ou

Soit équipé de la source lumineuse à décharge de série et du module d'amorçage-ballast de série. Le flux lumineux de cette source lumineuse peut s'écarter du flux lumineux théorique en raison des tolérances relatives à la source lumineuse et au module d'amorçage-ballast comme stipulé dans le Règlement No 99; en conséquence, les éclairagements mesurés peuvent être corrigés de 20 % dans le sens favorable;

Munis de modules DEL tels qu'ils sont montés sur le projecteur, en ce qui concerne les caractéristiques photométriques, la conformité des projecteurs de série n'est pas contestée si, lors de l'essai des caractéristiques photométriques d'un projecteur choisi au hasard et mesuré à  $13,2 \text{ V} \pm 0,1 \text{ V}$  ou à une autre valeur spécifiée,

- 1.3.2 Aucune valeur mesurée ne s'écarte, dans le sens défavorable, de plus de 20 % des valeurs prescrites dans le présent Règlement. Pour les valeurs dans la zone 1, l'écart maximal, dans le sens défavorable, peut être, respectivement, de:
- 0,3 lux, soit 20 %  
0,45 lux, soit 30 %
- 1.3.3 Et si, pour le faisceau de route, HV étant situé à l'intérieur de l'isolux 0,75  $E_{\text{max}}$ , une tolérance de +20 % pour les valeurs maximales et de -20 % pour les valeurs minimales est respectée pour les valeurs photométriques en tout point de mesure défini aux paragraphes 6.3.3.1 et 6.3.3.2 du présent Règlement.
- 1.3.4 Si les résultats des essais décrits ci-dessus ne satisfont pas aux prescriptions, le réglage du projecteur peut être modifié, à condition que l'axe du faisceau ne soit pas déplacé latéralement de plus de  $0,5^\circ$  vers la droite ou la gauche, ni de plus de  $0,2^\circ$  vers le haut ou vers le bas.
- 1.3.5 Si les résultats des essais décrits ci-dessus ne sont pas conformes aux prescriptions, le projecteur est de nouveau soumis à des essais, avec une autre source lumineuse à décharge étalon, une autre source lumineuse à décharge avec module d'amorçage-ballast, ou un autre module DEL avec module électronique de régulation de source lumineuse, selon le cas, conformément au paragraphe 1.3.1 ci-dessus.
- 1.4 Pour vérifier le déplacement de la position verticale de la ligne de coupure sous l'effet de la chaleur, la méthode ci-dessous est appliquée (pour des projecteurs des classes B, C, D et E seulement):
- Un des projecteurs prélevés est soumis aux essais conformément à la méthode prévue au paragraphe 2.1 de l'annexe 4, après avoir été soumis trois fois de suite au cycle défini au paragraphe 2.2.2 de l'annexe 4.
- Le projecteur est considéré comme acceptable si  $\Delta r$  ne dépasse pas 1,5 mrad.
- Si cette valeur dépasse 1,5 mrad sans excéder 2 mrad, un second spécimen est soumis à l'essai, après quoi la moyenne des valeurs absolues enregistrées pour les deux spécimens ne doit pas dépasser 1,5 mrad.
- 1.5 Les projecteurs présentant des défauts apparents ne sont pas pris en considération.

- 1.6 Toutefois, si pour une série de spécimens le réglage vertical visuel ne permet pas d'obtenir plusieurs fois de suite la position correcte dans les limites de tolérance autorisées, on doit déterminer la qualité de la coupure par des essais exécutés conformément à la méthode décrite aux paragraphes 2 et 4 de l'annexe 9 sur l'un des projecteurs prélevés.
2. Exigences minimales pour la vérification de la conformité par le fabricant
- Pour chaque type de projecteur, le détenteur de l'homologation est tenu d'effectuer au moins les essais suivants, à une fréquence appropriée. Ces essais sont effectués conformément aux prescriptions du présent Règlement.
- Tout prélèvement d'échantillons mettant en évidence la non-conformité pour le type d'essai considéré donnera lieu à un nouveau prélèvement et à un nouvel essai. Le fabricant doit prendre toute disposition pour assurer la conformité de la production correspondante.
- 2.1 Nature des essais
- Les essais de conformité du présent Règlement portent sur les caractéristiques photométriques et, pour les projecteurs des classes B, C, D et E, la vérification du changement de la position verticale de la ligne de coupure sous l'effet de la chaleur.
- 2.2 Modalité des essais
- 2.2.1 Les essais sont généralement effectués conformément aux méthodes définies dans le présent Règlement.
- 2.2.2 Pour tout essai de conformité effectué par ses soins, le fabricant peut cependant utiliser des méthodes équivalentes après accord de l'autorité compétente chargée des essais d'homologation. Le fabricant est tenu de justifier que les méthodes utilisées sont équivalentes à celles qu'indique le présent Règlement.
- 2.2.3 L'application des points 2.2.1 et 2.2.2 nécessite un étalonnage régulier des équipements d'essais et une corrélation avec les mesures effectuées par une autorité compétente.
- 2.2.4 Dans tous les cas, les méthodes de référence sont celles du présent Règlement, en particulier pour les contrôles administratifs et prélèvements d'échantillons.
- 2.3 Prélèvement d'échantillons
- Les échantillons de projecteurs doivent être prélevés au hasard, dans un lot homogène de production. On entend par lot homogène un groupe de projecteurs de même type, défini selon les méthodes de production du fabricant.
- L'évaluation porte généralement sur des échantillons de production en série d'une usine particulière. Cependant, un fabricant peut grouper les statistiques de production concernant un même type de produit provenant de plusieurs usines, à condition que celles-ci appliquent les mêmes critères de qualité et la même gestion de la qualité.

- 2.4 Caractéristiques photométriques mesurées et relevées
- Les projecteurs prélevés sont soumis à des mesures photométriques aux points prévus par le Règlement, en limitant le relevé aux points suivants:
- 2.4.1 HV, LH, RH, 12,5L, 12,5R, pour les projecteurs de la classe A;
- 2.4.2 Et, pour les projecteurs de la classe B:  $E_{max}$ , HV<sup>1</sup>, dans le cas du faisceau de route, et HV, 50R, 50L, dans le cas du faisceau de croisement;
- 2.4.3 Et, pour les projecteurs des classes C, D et E:  $E_{max}$ , HV<sup>1</sup> dans le cas du faisceau de route, et HV, 0,86D/3,5R, 0,86D/3,5L, dans le cas du faisceau de croisement.
- 2.5 Critères d'acceptabilité
- Le fabricant est tenu d'effectuer l'exploitation statistique des résultats d'essais et de définir en accord avec l'autorité compétente les critères d'acceptabilité de sa production afin de satisfaire aux prescriptions régissant le contrôle de conformité de la production énoncées au paragraphe 9.1 du présent Règlement.
- Les critères régissant l'acceptabilité doivent être tels qu'avec un degré de confiance de 95 %, la probabilité minimum de subir avec succès un contrôle par sondage tel que décrit à l'annexe 7 (premier prélèvement) soit de 0,95.

---

<sup>1</sup> Lorsque le faisceau de route est réciproquement incorporé avec le faisceau de croisement, HV est, pour le faisceau de route, le même point de mesure que pour le faisceau de croisement.

## Annexe 6

### Prescriptions applicables aux feux à glace en matière plastique - essais de glaces ou d'échantillons de matériaux et de feux complets

1. Dispositions générales
  - 1.1 Les échantillons fournis conformément au paragraphe 2.2.4 du présent Règlement doivent satisfaire aux prescriptions énoncées aux paragraphes 2.1 à 2.5 ci-dessous.
  - 1.2 Les deux échantillons de feux complets à glace en matière plastique soumis conformément au paragraphe 2.2.3 du présent Règlement, doivent, en ce qui concerne le matériau de la glace, satisfaire aux prescriptions indiquées au paragraphe 2.6 ci-dessous.
  - 1.3 Les échantillons de glace en matière plastique ou les échantillons de matériau sont soumis, avec le réflecteur pour lequel la glace est prévue, aux essais d'homologation dans l'ordre chronologique indiqué au tableau A de l'appendice 1 de la présente annexe.
  - 1.4 Cependant, si le fabricant du projecteur est en mesure d'apporter la preuve que le produit a déjà passé avec succès les essais prévus aux paragraphes 2.1 à 2.5 ci-après ou des essais équivalents conformément à un autre Règlement, ceux-ci n'ont pas à être exécutés à nouveau; seuls les essais prévus au tableau B de l'appendice 1 doivent être obligatoirement effectués.
2. Essais
  - 2.1 Résistance aux changements de température
    - 2.1.1 Essais

Trois nouveaux échantillons (glaces) sont soumis à cinq cycles de changement de température et d'humidité (HR = humidité relative) selon le programme suivant:

      - a) 3 h à  $40\text{ °C} \pm 2\text{ °C}$  et 85 à 95 % HR;
      - b) 1 h à  $23\text{ °C} \pm 5\text{ °C}$  et 60 à 75 % HR;
      - c) 15 h à  $-30\text{ °C} \pm 2\text{ °C}$ ;
      - d) 1 h à  $23\text{ °C} \pm 5\text{ °C}$  et 60 à 75 % HR;
      - e) 3 h à  $80\text{ °C} \pm 2\text{ °C}$ ;
      - f) 1 h à  $23\text{ °C} \pm 5\text{ °C}$  et 60 à 75 % HR.

Avant cet essai, les échantillons sont conditionnés pendant 4 h au moins à  $23\text{ °C} \pm 5\text{ °C}$  et 60 à 75 % HR.

*Note:* Les périodes de 1 h à  $23\text{ °C} \pm 5\text{ °C}$  comprennent les périodes de transition d'une température à une autre, nécessaires pour éviter les effets de choc thermique.

- 2.1.2 Mesures photométriques
- 2.1.2.1 Méthode
- Les échantillons font l'objet de mesures photométriques avant et après essai.
- Les mesures photométriques sont faites avec une lampe (étalon), une source lumineuse à décharge étalon, ou un ou des modules DEL montés sur le projecteur, aux points suivants:
- B50, 50L et 50R pour les projecteurs de la classe B, 0,86D/3,5R, 0,86D/3,5L, 0,50U/1,5L et 1,5R pour les projecteurs des classes C, D et E pour le faisceau de croisement d'un feu de croisement/de route;
- $E_{max}$  pour le faisceau de route d'un feu de route ou feu de croisement/de route.
- 2.1.2.2 Résultats
- Les écarts entre les valeurs photométriques mesurées avant et après essai sur chacun des échantillons ne doivent pas dépasser 10 %, y compris les tolérances dues aux procédures de mesure photométrique.
- 2.2 Résistance aux agents atmosphériques et aux agents chimiques
- 2.2.1 Résistance aux agents atmosphériques
- Trois nouveaux échantillons (glaces ou échantillons de matériau) sont exposés au rayonnement d'une source ayant une répartition énergétique spectrale voisine de celle d'un corps noir dont la température se situe entre 5 500 K et 6 000 K. Des filtres adéquats sont interposés entre la source et les échantillons de façon à réduire très sensiblement les rayonnements d'une longueur d'onde inférieure à 295 nm et supérieure à 2 500 nm. L'éclairement énergétique au niveau des échantillons doit être de  $1\,200\text{ W/m}^2 \pm 200\text{ W/m}^2$  pendant une durée telle que l'énergie lumineuse reçue par ceux-ci soit égale à  $4\,500\text{ MJ/m}^2 \pm 200\text{ MJ/m}^2$ . Dans l'enceinte, la température mesurée au panneau noir placé au niveau des échantillons doit être de  $50\text{ }^\circ\text{C} \pm 5\text{ }^\circ\text{C}$ . Afin d'assurer une exposition régulière, les échantillons doivent tourner autour de la source de rayonnement à une vitesse comprise entre 1 et  $5\text{ min}^{-1}$ .
- Les échantillons sont soumis à une pulvérisation d'eau distillée ayant une conductivité inférieure à 1 mS/m et une température de  $23\text{ }^\circ\text{C} \pm 5\text{ }^\circ\text{C}$  selon le cycle suivant:
- Pulvérisation: 5 min; séchage: 25 min.
- 2.2.2 Résistance aux agents chimiques
- Après l'essai décrit au paragraphe 2.2.1 ci-dessus et la mesure décrite au paragraphe 2.2.3.1 ci-dessous, la face extérieure des trois échantillons est soumise au traitement décrit au paragraphe 2.2.2.2 avec le mélange défini au paragraphe 2.2.2.1 ci-dessous.
- 2.2.2.1 Mélange d'essai
- Le mélange d'essai est constitué de 61,5 % de n-heptane, 12,5 % de toluène, 7,5 % de tétrachlorure d'éthyle, 2,5 % de trichloréthylène et 6 % de xylène (pourcentage du volume).

- 2.2.2.2 Application du mélange d'essai
- Imprégner jusqu'à saturation un morceau de tissu de coton (ainsi que prévu dans la norme ISO 105) avec le mélange défini au paragraphe 2.2.2.1 ci-dessus et, dans les 10 s qui suivent, l'appliquer pendant 10 min sur la face extérieure de l'échantillon, avec une pression de 50 N/cm<sup>2</sup>, soit une force de 100 N appliquée sur une surface d'essai de 14 x 14 mm.
- Pendant cette période de 10 min, le tampon de tissu est réimprégné avec du mélange de façon que la composition du liquide appliqué demeure en permanence identique au dosage d'essai prescrit.
- Pendant la durée d'application, il est admis de corriger la pression exercée sur l'échantillon pour éviter de créer des fissures.
- 2.2.2.3 Lavage
- À la fin de l'application du mélange d'essai, les échantillons sont séchés à l'air libre, puis lavés avec la solution à 23 °C ± 5 °C, décrite au paragraphe 2.3 (résistance aux détergents).
- Les échantillons sont ensuite soigneusement rincés avec de l'eau distillée ne contenant pas plus de 0,2 % d'impuretés, à 23 °C ± 5 °C, puis essuyés à l'aide d'un chiffon doux.
- 2.2.3 Résultats
- 2.2.3.1 Après l'essai de résistance aux agents atmosphériques, la surface extérieure des échantillons ne doit présenter ni fissure, ni rayure, ni écaillage, ni déformation et la moyenne des variations de la transmission lumineuse  $\Delta t = \frac{T_2 - T_3}{T_2}$ , mesurée sur les trois échantillons suivant la procédure décrite à l'appendice 2 de la présente annexe, doit être inférieure ou égale à 0,020 ( $\Delta t_m < 0,020$ ).
- 2.2.3.2 Après l'essai de résistance aux agents chimiques, les échantillons ne doivent pas présenter de traces d'attaque chimique susceptibles de provoquer une variation de la diffusion du flux dont la valeur moyenne  $\Delta t = \frac{T_5 - T_4}{T_2}$ , mesurée sur les trois échantillons suivant la procédure décrite à l'appendice 2 de la présente annexe, doit être inférieure ou égale à 0,020 ( $\Delta d_m \leq 0,020$ ).
- 2.3 Résistance aux détergents et aux hydrocarbures
- 2.3.1 Résistance aux détergents
- La face extérieure de trois échantillons (glaces ou échantillons de matériau), après avoir été chauffée à 50 °C ± 5 °C, est immergée pendant 5 min dans un mélange maintenu à une température de 23 °C ± 5 °C, composé de 99 parties d'eau distillée ne contenant pas plus de 0,02 % d'impuretés et d'une partie d'un alkylaryl sulfonate.
- À la fin de l'essai, les échantillons sont séchés à 50 °C ± 5 °C.
- La surface des échantillons est nettoyée à l'aide d'un chiffon humide.



- 2.3.2 Résistance aux hydrocarbures
- La face extérieure de ces trois échantillons est ensuite frottée légèrement pendant une minute avec un tissu de coton imprégné d'un mélange composé de 70 % de n-heptane et de 30 % de toluène (pourcentage du volume), puis séchée à l'air libre.
- 2.3.3 Résultats
- À l'issue de ces deux essais, la variation de la transmission lumineuse  $\Delta t = \frac{T_2 - T_3}{T_2}$ , mesurée sur les trois échantillons suivant la procédure décrite à l'appendice 2 de la présente annexe, doit avoir une valeur moyenne inférieure ou égale à 0,010 ( $\Delta t_m \leq 0,010$ ).
- 2.4 Résistance à la détérioration mécanique
- 2.4.1 Méthode de détérioration mécanique
- La face extérieure de trois nouveaux échantillons (glaces) est soumise à l'essai de détérioration mécanique uniforme par la méthode décrite à l'appendice 3 de la présente annexe.
- 2.4.2 Résultats
- Après cet essai, les variations:
- de la transmission lumineuse:  $\Delta t = \frac{T_2 - T_3}{T_2}$ ,
- et de la diffusion:  $\Delta t = \frac{T_5 - T_4}{T_2}$ ,
- sont mesurées suivant la procédure décrite à l'appendice 2 dans la zone définie au paragraphe 2.2.4.1.1 du présent Règlement. Leur valeur moyenne sur les trois échantillons doit être telle que:
- $\Delta t_m \leq 0,100$ ;
- $\Delta d_m \leq 0,050$ .
- 2.5 Essai d'adhérence des revêtements, s'ils existent
- 2.5.1 Préparation de l'échantillon
- On incise une surface de 20 x 20 mm du revêtement d'une glace avec une lame de rasoir ou la pointe d'une aiguille, de manière à tracer une grille formée de carrés d'environ 2 x 2 mm. La pression de la lame ou de l'aiguille doit être suffisante pour trancher au moins le revêtement.
- 2.5.2 Description de l'essai
- Utiliser une bande adhésive de force adhérente 2 N/(cm de largeur)  $\pm 20$  % mesurée dans les conditions normalisées décrites à l'appendice 4 de la présente annexe. Cette bande adhésive de 25 mm de largeur minimum est pressée sur la surface préparée selon les prescriptions du paragraphe 2.5.1 pendant au moins 5 min.

Exercer ensuite une traction sur l'extrémité de la bande adhésive jusqu'à équilibrer la force adhérente sur la surface considérée par une force perpendiculaire à cette surface. À ce moment là, la vitesse constante d'arrachage doit être de  $1,5 \text{ m/s} \pm 0,2 \text{ m/s}$ .

2.5.3 Résultats

On ne doit pas constater d'altérations notables de la partie quadrillée. Des altérations aux intersections du quadrillage ou sur le bord des incisions sont admises, à condition que la surface altérée ne dépasse pas 15 % de la surface quadrillée.

2.6 Essais du projecteur complet à glace en matière plastique

2.6.1 Résistance à la détérioration mécanique de la surface de la glace

2.6.1.1 Essais

La glace du projecteur No 1 est soumise à l'essai décrit au paragraphe 2.4.1 ci-dessus.

2.6.1.2 Résultats

Après essai, les résultats des mesures photométriques effectuées sur un projecteur conformément au présent Règlement ne doivent pas être supérieurs de plus de 30 % aux valeurs limites prescrites au point HV, ni inférieurs de plus de 10 % aux valeurs limites prescrites aux points 50L et 50R pour les projecteurs de la classe B et aux points 0,86D/3,5R, 0,86D/3,5L pour les projecteurs des classes C, D et E.

2.6.2 Essai d'adhérence des revêtements, s'ils existent

La glace du projecteur No 2 est soumise à l'essai décrit au paragraphe 2.5 ci-dessus.

2.7 Résistance aux rayonnements émis par la source lumineuse

On procède à l'essai suivant:

Des échantillons plats de chaque composant en matière plastique du projecteur transmettant la lumière sont exposés à la lumière du ou des modules DEL ou de la source lumineuse à décharge. Les paramètres d'exposition de ces échantillons tels que les angles et les distances doivent être les mêmes que dans le projecteur. Ces échantillons doivent avoir la même couleur et le même traitement de surface, le cas échéant, que les parties du projecteur.

Après 1 500 h d'exposition continue, les spécifications colorimétriques de la lumière transmise doivent être respectées, et les surfaces des échantillons ne doivent présenter ni fissure, ni rayure, ni écaillage, ni déformation.

3. Contrôle de la conformité de la production

3.1 En ce qui concerne les matériaux utilisés pour la fabrication des glaces, les projecteurs d'une série sont reconnus conformes au présent Règlement si:

3.1.1 Après l'essai de résistance aux agents chimiques et l'essai de résistance aux détergents et aux hydrocarbures, la surface extérieure des échantillons ne présente ni fissure, ni écaillage, ni déformation visibles à l'œil nu (voir par. 2.2.2, 2.3.1 et 2.3.2);

- 3.1.2 Après avoir été soumises à l'essai décrit au paragraphe 2.6.1.1, les valeurs photométriques aux points de mesure considérés au paragraphe 2.6.1.2 respectent les valeurs limites prévues dans le présent Règlement pour la conformité de la production.
- 3.2 Si les résultats des essais ne satisfont pas aux prescriptions, les essais sont répétés sur un autre échantillon de projecteurs prélevé au hasard.

## Annexe 6

### Appendice 1

#### Ordre chronologique des essais d'homologation

A. Essais sur les matériaux plastiques (glaces ou échantillons de matériaux soumis conformément au paragraphe 2.2.4 du présent Règlement)

Essais	Échantillons		Glaces ou échantillons de matériaux							Glaces						
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14		
1.1	Photométrie limitée (par. 2.1.2)										x	x	x			
1.1.1	Changement de température (par. 2.1.1)										x	x	x			
1.1.2	Photométrie limitée (par. 2.1.2)										x	x	x			
1.2.1	Mesure de transmission		x	x	x	x	x	x	x	x						
1.2.2	Mesure de diffusion		x	x	x				x	x	x					
1.3	Agents atmosphériques (par. 2.2.1)		x	x	x											
1.3.1	Mesure de transmission		x	x	x											
1.4	Agents chimiques (par. 2.2.2)		x	x	x											
1.4.1	Mesure de diffusion		x	x	x											
1.5	Détergents (par. 2.3.1)					x	x	x								
1.6	Hydrocarbures (par. 2.3.2)					x	x	x								
1.6.1	Mesure de transmission					x	x	x								
1.7	Détérioration (par. 2.4.1)								x	x	x					
1.7.1	Mesure de transmission								x	x	x					
1.7.2	Mesure de diffusion								x	x	x					
1.8	Adhérence (par. 2.5)													x		
1.9	Résistance aux rayonnements émis par la source lumineuse (par. 2.7)							x								

B. Essais sur les projecteurs complets (soumis conformément au paragraphe 2.2.3 du présent Règlement)

Essais	Projecteur complet	
	Échantillon No	
	1	2
2.1	Détérioration (par. 2.6.1.1)	
2.2	Photométrie (par. 2.6.1.2)	
2.3	Adhérence (par. 2.6.2)	

## Annexe 6

### Appendice 2

#### Méthode de mesure de la diffusion et de la transmission de la lumière

1. Appareillage (voir fig.)

Le faisceau d'un collimateur K de demi-divergence  $\beta/2 = 17,4 \times 10^4$  rd est diaphragmé à 6 mm à l'aide du diaphragme  $D\tau$  contre lequel le porte-échantillon est placé.

Une lentille convergente achromatique  $L_2$ , corrigée des aberrations sphériques, conjugue le diaphragme  $D\tau$  et le récepteur R; le diamètre de la lentille  $L_2$  doit être tel qu'il ne diaphragme pas la lumière diffusée par l'échantillon dans un cône de demi-angle au sommet  $\beta/2 = 14^\circ$ .

Un diaphragme annulaire  $D_D$  d'angles  $\alpha_o/2 = 1^\circ$  et  $\alpha_{max}/2 = 12^\circ$  est placé dans un plan focal image de la lentille  $L_2$ .

La partie centrale opaque du diaphragme est nécessaire pour éliminer la lumière qui vient directement de la source lumineuse. Il doit être possible de déplacer cette partie du diaphragme hors du faisceau lumineux et de la replacer exactement à sa position première.

La distance  $L_2 D\tau$  et la longueur focale  $F_2^1$  de la lentille  $L_2$  doivent être choisies de façon que l'image de  $D\tau$  couvre entièrement le récepteur R.

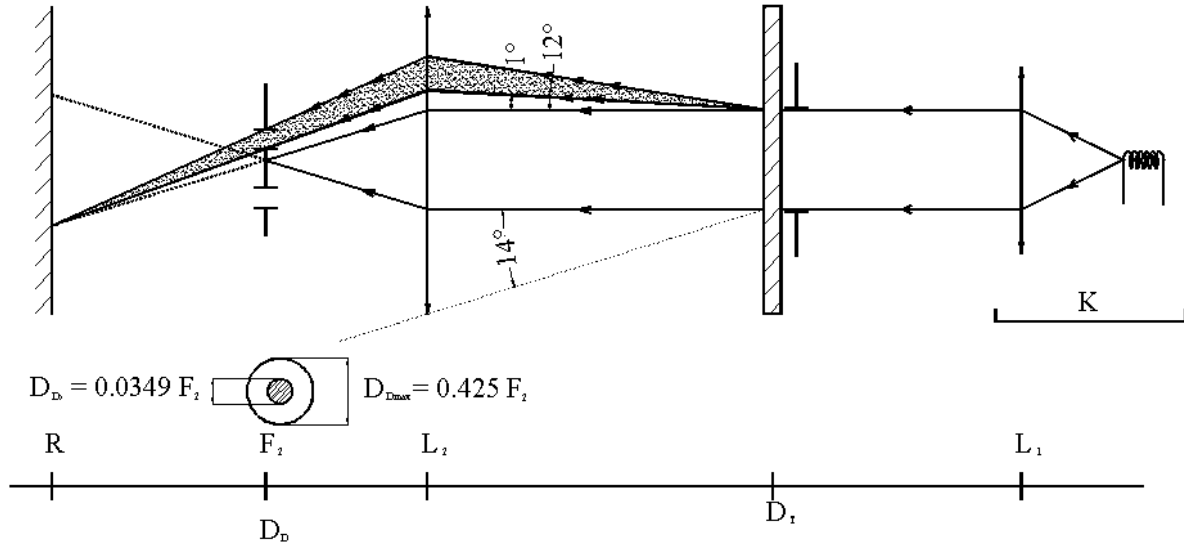
Pour un flux incident initial ramené à 1 000 unités, la précision absolue de chaque lecture doit être meilleure que l'unité.

2. Mesures

Les mesures suivantes sont à exécuter:

Lecture	Avec échantillon	Avec partie centrale de $D_D$	Quantité représentée
T <sub>1</sub>	non	non	Flux incident mesuré initialement
T <sub>2</sub>	oui (avant essai)	non	Flux transmis par le matériau neuf dans un champ de 24°
T <sub>3</sub>	oui (après essai)	non	Flux transmis par le matériau essayé dans un champ de 24°
T <sub>4</sub>	oui (avant essai)	oui	Flux diffusé par le matériau neuf
T <sub>5</sub>	oui (après essai)	oui	Flux diffusé par le matériau essayé

<sup>1</sup> Il est recommandé d'utiliser pour  $L_2$  une focale d'environ 80 mm.



## Annexe 6

### Appendice 3

#### Méthode d'essai par projection de liquide abrasif

1. Matériel d'essai

1.1 Pistolet

On utilise un pistolet de pulvérisation équipé d'une buse de 1,3 mm de diamètre permettant un débit du liquide de  $0,24 \pm 0,02$  l/min sous une pression de 6,0 bar  $-0/+0,5$  bar.

Dans ces conditions d'utilisation, on doit obtenir un jet de  $170 \pm 50$  mm sur la surface à dégrader située à une distance de  $380 \pm 10$  mm de la buse.

1.2 Mélange d'essai

Le mélange d'essai est constitué par:

Du sable de silice de dureté 7 sur l'échelle de Mohr et d'une granulométrie comprise entre 0 et 0,2 mm avec une distribution pratiquement normale, ayant un facteur angulaire de 1,8 à 2;

De l'eau dont la dureté n'est pas supérieure à  $205 \text{ g/m}^3$  à raison de 25 g de sable par litre d'eau.

2. Essai

La surface extérieure de la glace est soumise une ou plusieurs fois à l'action du jet de sable, comme décrit ci-dessus; ce jet étant orienté presque perpendiculairement à la surface à détériorer.

La détérioration est contrôlée au moyen d'un ou plusieurs échantillons témoins de verre placés à proximité des glaces à essayer. La projection de mélange est poursuivie jusqu'à ce que la variation de diffusion lumineuse sur les échantillons, mesurée selon la méthode décrite à l'appendice 2, soit telle que:

$$\Delta d = \frac{T_5 - T_4}{T_2} = 0,0250 \pm 0,0025$$

Plusieurs échantillons témoins peuvent être utilisés pour vérifier que la dégradation est homogène sur toute la surface à essayer.

## Annexe 6

### Appendice 4

#### Essai d'adhérence de la bande adhésive

1. **Objet**

La présente méthode a pour objet de déterminer, dans des conditions normalisées, le pouvoir adhésif linéaire d'un ruban adhésif sur une plaque de verre.
2. **Principe**

Mesurer la force nécessaire pour décoller sous un angle de 90° un ruban adhésif d'une plaque de verre.
3. **Conditions ambiantes spécifiées**

L'atmosphère ambiante doit être à 23 °C ± 5 °C et 65 % ± 15 % d'humidité relative (HR).
4. **Éprouvettes**

Avant l'essai, conditionner le rouleau échantillon de bande pendant 24 h dans l'atmosphère prescrite (voir par. 3 ci-dessus).

Pour chaque rouleau, effectuer l'essai sur cinq éprouvettes de 400 mm de longueur. Les éprouvettes sont prélevées dans les rouleaux après déroulage des trois premiers tours.
5. **Procédure**

L'essai est effectué dans les conditions ambiantes spécifiées au point 3.

Prélever les cinq éprouvettes en déroulant radialement le ruban à une vitesse d'environ 300 mm/s, puis les appliquer dans les 15 s qui suivent de la façon suivante:

Appliquer progressivement le ruban sur la plaque de verre par frottement longitudinal du doigt sous une pression modérée, de telle sorte qu'il ne subsiste aucune poche d'air entre le ruban et la plaque de verre.

Laisser séjourner l'ensemble pendant 10 min dans les conditions ambiantes spécifiées.

Décoller le ruban de la plaque sur 25 mm environ, le plan de décollement étant perpendiculaire à l'axe de l'éprouvette. Fixer la plaque et replier vers l'arrière à 90° l'extrémité libre du ruban. Appliquer la force de traction de façon que la ligne de séparation plaque/ruban soit perpendiculaire à cette force et perpendiculaire à la plaque.

Exercer une traction pour décoller le ruban à une vitesse de 300 ± 30 mm/s et noter la force nécessaire.
6. **Résultats**

Les cinq valeurs obtenues doivent être classées par ordre numérique et la valeur médiane doit être retenue comme résultat de la mesure. Cette valeur doit être exprimée en Newton par centimètre de largeur de ruban.



## Annexe 7

### Prescriptions minimales concernant le prélèvement d'échantillons par un inspecteur

1. Généralités
  - 1.1 Les prescriptions de conformité sont considérées comme respectées du point de vue mécanique et géométrique, conformément aux prescriptions du présent Règlement, lorsqu'il y a lieu, si les variations n'excèdent pas les écarts de fabrication inévitables. Cette disposition s'applique aussi à la couleur.
  - 1.2 Pour les projecteurs des classes A, B, C et D:
    - 1.2.1 En ce qui concerne les caractéristiques photométriques, la conformité des projecteurs de série n'est pas contestée si, lors de l'essai de caractéristiques photométriques d'un projecteur prélevé au hasard et muni d'une ou plusieurs lampes à incandescence étalon et/ou d'un ou de plusieurs modules DEL montés dans le projecteur:
    - 1.2.2 Pour les projecteurs de la classe A: aucune valeur mesurée ne s'écarte, dans le sens défavorable, de plus de 20 % des valeurs prescrites dans le présent Règlement,
    - 1.2.3 Pour les projecteurs des classes B, C et D:
      - 1.2.3.1 Aucune valeur mesurée ne s'écarte, dans le sens défavorable, de plus de 20 % des valeurs prescrites dans le présent Règlement. Pour les valeurs dans la zone III pour un projecteur de la classe B et dans la zone I pour un projecteur des classes C et D, l'écart maximal, dans le sens défavorable, peut être respectivement de:  
0,3 lux, soit 20 %  
0,45 lux, soit 30 %
      - 1.2.3.2 Et si, pour le faisceau de route, HV étant situé à l'intérieur de l'isolux  $0,75 E_{\max}$ , une tolérance de +20 % pour les valeurs maximales et de -20 % pour les valeurs minimales est respectée pour les valeurs photométriques en tout point de mesure défini aux paragraphes 6.3.3.1 et 6.3.3.2 du présent Règlement.
    - 1.2.4 Si les résultats des essais décrits ci-dessus ne sont pas conformes aux prescriptions, le projecteur est de nouveau soumis à des essais, avec une ou plusieurs autres lampes à incandescence étalon.
  - 1.3 Pour les projecteurs de la classe E:
    - 1.3.1 Munis de:
      - 1.3.1.1 Sources lumineuses à décharge homologuées selon le Règlement No 99:  
  
En ce qui concerne les caractéristiques photométriques, la conformité des projecteurs de série n'est pas contestée si, lors de l'essai de caractéristiques photométriques d'un projecteur choisi au hasard et mesuré à  $13,5 \text{ V} \pm 0,1 \text{ V}$  ou à une autre valeur spécifiée par ailleurs,

Soit équipé d'une source lumineuse à décharge amovible étalon. Le flux lumineux de cette source lumineuse à décharge peut être différent du flux lumineux de référence spécifié dans le Règlement No 99. Dans ce cas, les éclairagements doivent être corrigés en conséquence;

Soit équipé d'une source lumineuse à décharge de série et du module d'amorçage-ballast de série. Le flux lumineux de cette source lumineuse peut s'écarter du flux lumineux théorique en raison des tolérances relatives à la source lumineuse et au module d'amorçage-ballast comme stipulé dans le Règlement No 99; en conséquence, les éclairagements mesurés peuvent être corrigés de 20 % dans le sens favorable;

1.3.1.2 Modules DEL montés sur le projecteur:

En ce qui concerne les caractéristiques photométriques, la conformité des projecteurs de série n'est pas contestée si, lors de l'essai de caractéristiques photométriques d'un projecteur choisi au hasard et mesuré à  $13,5 \text{ V} \pm 0,1 \text{ V}$  ou à une autre valeur spécifiée,

1.3.2 Aucune valeur mesurée ne s'écarte, dans le sens défavorable, de plus de 20 % des valeurs prescrites dans le présent Règlement. Pour les valeurs dans la zone I, l'écart maximal, dans le sens défavorable, peut être, respectivement, de:

0,3 lux, soit 20 %

0,45 lux, soit 30 %

1.3.3 Et si, pour le faisceau de route, HV étant situé à l'intérieur de l'isolux  $0,75 E_{\text{max}}$ , une tolérance de +20 % pour les valeurs maximales et de -20 % pour les valeurs minimales est respectée pour les valeurs photométriques en tout point de mesure défini aux paragraphes 6.3.2.1 et 6.3.2.2 du présent Règlement.

1.3.4 Si les résultats des essais décrits ci-dessus ne satisfont pas aux prescriptions, l'orientation du projecteur peut être modifiée, à condition que l'axe du faisceau ne soit pas déplacé latéralement de plus de  $0,5^\circ$  vers la droite ou la gauche, ni de plus de  $0,2^\circ$  vers le haut ou vers le bas.

1.3.5 Si les résultats des essais décrits ci-dessus ne sont pas conformes aux prescriptions, le projecteur est de nouveau soumis à des essais, avec une autre source lumineuse à décharge étalon, une autre source lumineuse à décharge avec module d'amorçage-ballast, ou un autre module DEL avec module électronique de régulation de source lumineuse, selon le cas, conformément au paragraphe 1.3.1 ci-dessus.

1.4 Il n'est pas tenu compte des projecteurs présentant des défauts apparents.

1.5 Toutefois, si, pour une série de projecteurs prélevés, le réglage vertical visuel ne permet pas d'obtenir plusieurs fois de suite la position correcte dans les limites de tolérance autorisées, on doit déterminer la qualité de la coupure par des essais exécutés conformément à la méthode décrite aux paragraphes 2 et 4 de l'annexe 9 sur l'un des projecteurs de la série prélevée.

2. Premier prélèvement

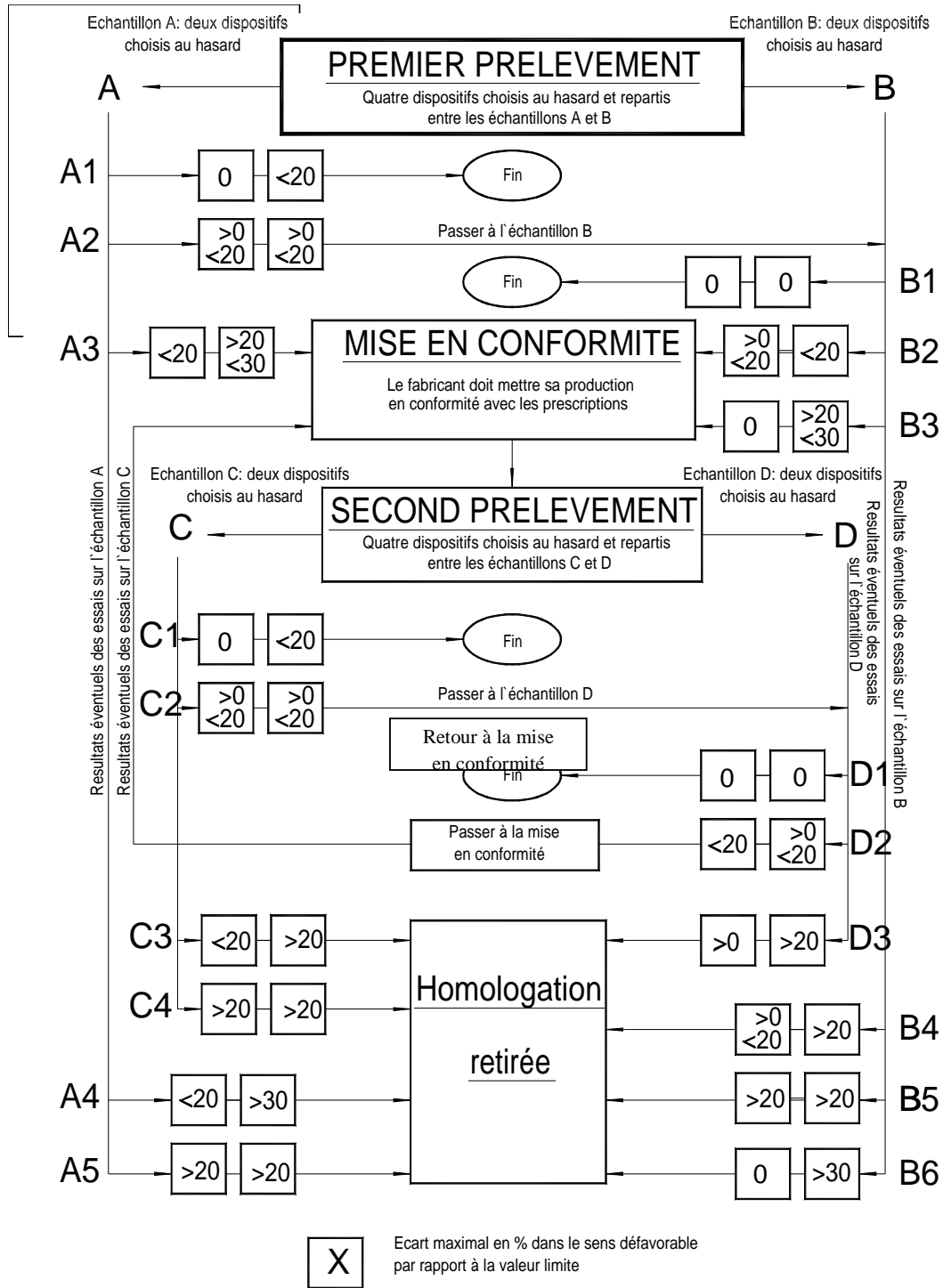
Lors du premier prélèvement, quatre projecteurs sont choisis au hasard. La lettre A est apposée sur le premier et le troisième, et la lettre B sur le deuxième et le quatrième.

2.1	La conformité n'est pas contestée		
2.1.1	À l'issue de la procédure de prélèvement indiquée à la figure 1 de la présente annexe, la conformité des projecteurs de série n'est pas contestée si les écarts des valeurs mesurées sur les projecteurs, dans le sens défavorable, sont les suivants:		
2.1.1.1	Échantillon A		
	A1:	pour un projecteur pour l'autre projecteur	pas plus de 0 % 20 %
	A2:	pour les deux projecteurs mais	plus de 0 % pas plus de 20 %
	Passer à l'échantillon B		
2.1.1.2	Échantillon B		
	B1:	pour les deux projecteurs	0 %
2.2	La conformité est contestée		
2.2.1	À l'issue de la procédure de prélèvement indiquée à la figure 1 de la présente annexe, la conformité des projecteurs de série est contestée et le fabricant est prié de remettre sa production en conformité avec les prescriptions, si les écarts des valeurs mesurées sur les projecteurs sont les suivants:		
2.2.1.1	Échantillon A		
	A3:	pour un projecteur pour l'autre projecteur mais	pas plus de 20 % plus de 20 % pas plus de 30 %
2.2.1.2	Échantillon B		
	B2:	dans le cas de A2 pour un projecteur mais pour l'autre projecteur	plus de 0 % pas plus de 20 % pas plus de 20 %
	B3:	dans le cas de A2 pour un projecteur pour l'autre projecteur mais	0 % plus de 20 % pas plus de 30 %
2.3	Retrait de l'homologation		
	La conformité est contestée et le paragraphe 11 appliqué si, à l'issue de la procédure de prélèvement indiquée à la figure 1 de la présente annexe, les écarts des valeurs mesurées sur les projecteurs sont les suivants:		
2.3.1	Échantillon A		
	A4:	pour un projecteur pour l'autre projecteur	pas plus de 20 % plus de 30 %
	A5:	pour les deux projecteurs	plus de 20 %
2.3.2	Échantillon B		
	B4:	dans le cas de A2 pour un projecteur mais pour l'autre projecteur	plus de 0 % pas plus de 20 % plus de 20 %

	B5:	dans le cas de A2 pour les deux projecteurs	plus de	20 %
	B6:	dans le cas de A2 pour un projecteur		0 %
		pour l'autre projecteur	plus de	30 %
3.	Second prélèvement			
	Dans le cas des échantillons A3, B2 et B3, il est procédé à un nouveau prélèvement d'un troisième échantillon C composé de deux projecteurs choisis parmi le stock de projecteurs produits après mise en conformité, dans les deux mois qui suivent la notification.			
3.1	La conformité n'est pas contestée			
3.1.1	À l'issue de la procédure de prélèvement indiquée à la figure 1 de la présente annexe, la conformité des projecteurs de série n'est pas contestée si les écarts des valeurs mesurées sur les projecteurs sont les suivants:			
3.1.1.1	Échantillon C			
	C1:	pour un projecteur		0 %
		pour l'autre projecteur	pas plus de	20 %
	C2:	pour les deux projecteurs	plus de	0 %
		mais	pas plus de	20 %
	Passer à l'échantillon D			
3.1.1.2	Échantillon D			
	D1:	dans le cas de C2 pour les deux projecteurs		0 %
3.2	La conformité est contestée			
3.2.1	À l'issue de la procédure de prélèvement indiquée à la figure 1 de la présente annexe, la conformité des projecteurs de série est contestée et le fabricant est prié de mettre sa production en conformité si les écarts des valeurs mesurées sur les projecteurs sont les suivants:			
3.2.1.1	Échantillon D			
	D2:	dans le cas de C2 pour un projecteur	plus de	0 %
		mais	pas plus de	20 %
		pour l'autre projecteur	pas plus de	20 %
3.3	Retrait de l'homologation			
	La conformité est contestée et le paragraphe 11 appliqué si, à l'issue de la procédure de prélèvement indiquée à la figure 1 de la présente annexe, les écarts des valeurs mesurées sur les projecteurs sont les suivants:			
3.3.1	Échantillon C			
	C3:	pour un projecteur	pas plus de	20 %
		pour l'autre projecteur	plus de	20 %
	C4:	pour les deux projecteurs	plus de	20 %

3.3.2	Échantillon D				
	D3:	dans le cas de C2			
		pour un projecteur	0 % ou	plus de	0 %
		pour l'autre projecteur		plus de	20 %

Figure 1

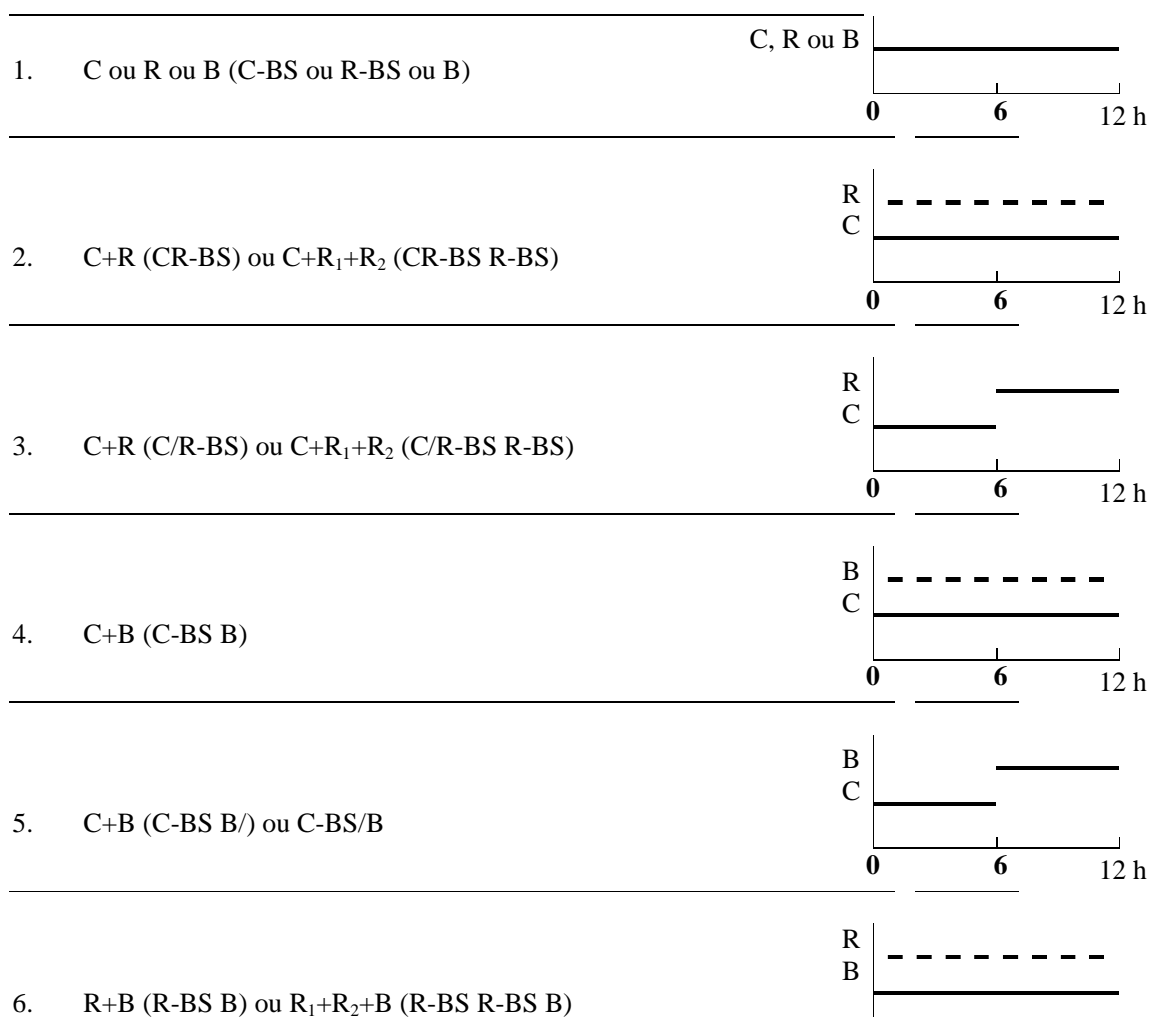


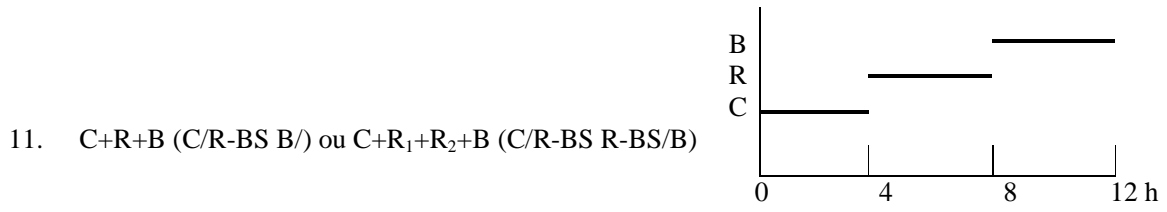
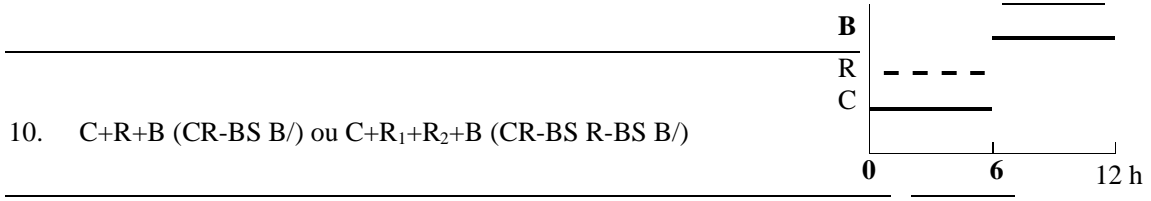
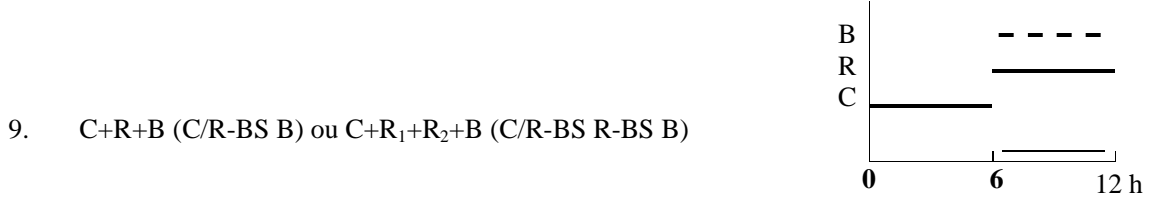
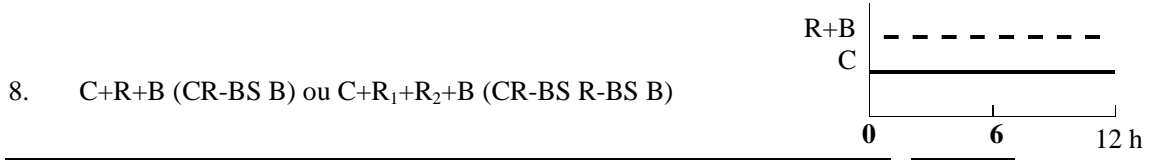
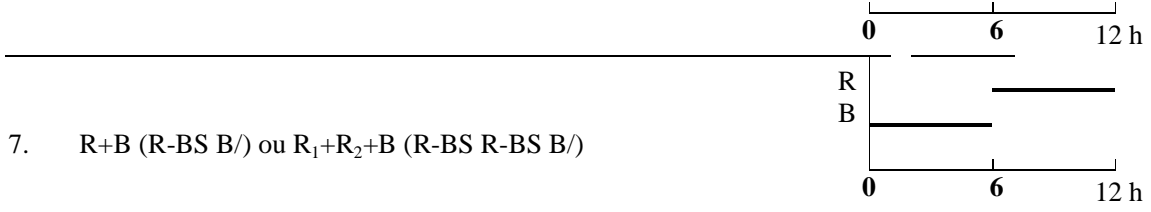
## Annexe 8

### Tableau synoptique des durées d'allumage pour les essais de stabilité des caractéristiques photométriques

- Abréviations:
- C: feu de croisement
  - R: feu de route ( $R_1 + R_2$ : deux feux de route)
  - B: feu de brouillard avant
  - : représente un cycle de 15 min d'extinction et 5 min d'allumage.

Toutes les combinaisons de projecteurs et de feux de brouillard avant suivantes (avec indication du marquage) sont données à titre d'exemple, la liste n'étant pas exhaustive.



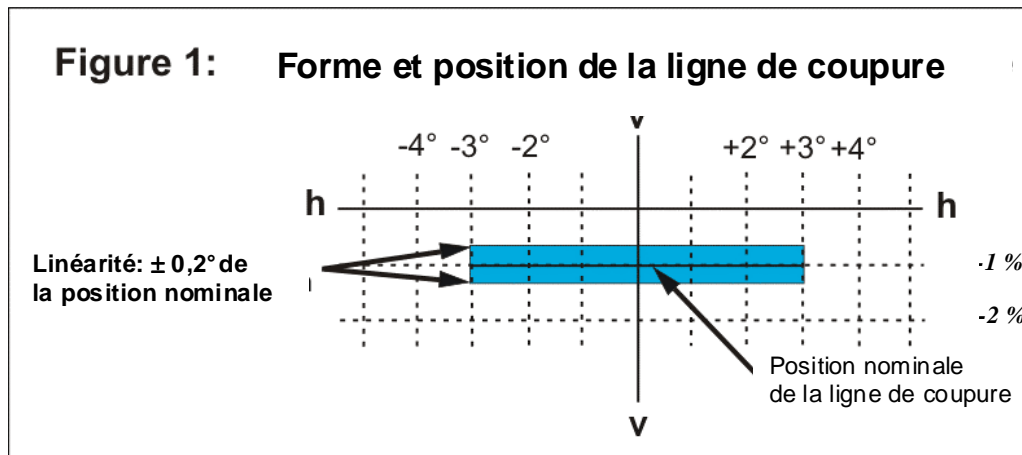




## Annexe 9

### Définition et mesure de la netteté de la ligne de coupure pour les projecteurs émettant un faisceau de croisement symétrique et procédure de réglage en fonction de la ligne de coupure

1. Généralités
  - 1.1 La répartition de l'intensité lumineuse du faisceau de croisement symétrique doit être telle qu'il existe une ligne de coupure qui permette de régler le projecteur correctement pour les mesures photométriques et pour l'installation sur le véhicule. De par ses caractéristiques, la ligne de coupure doit satisfaire aux prescriptions énoncées aux paragraphes 2 à 4 ci-dessous.
2. Forme de la ligne de coupure
  - 2.1 Pour permettre un réglage visuel du faisceau de croisement symétrique, la ligne de coupure doit comporter une partie horizontale pour le réglage vertical du projecteur s'étendant de part et d'autre de l'axe V-V (voir fig. 1) sur une largeur donnée, comme prescrit au paragraphe 6.2.1 du présent Règlement.



3. Réglage du projecteur à faisceau de croisement symétrique
  - 3.1 Réglage horizontal: le faisceau et sa ligne de coupure doivent être réglés de telle manière que la projection du faisceau sur l'écran soit sensiblement symétrique par rapport à l'axe V-V.
  - 3.2 Réglage vertical: après réglage horizontal du faisceau de croisement conformément au paragraphe 3.1 ci-dessus, on procède au réglage vertical en déplaçant le faisceau et sa ligne de coupure de bas en haut jusqu'à ce que la partie horizontale de la ligne de coupure soit située sur la position nominale. Pour le réglage nominal vertical, la ligne de coupure est placée sur la ligne V-V, à 1 % au-dessous de l'axe h-h.

Si la partie horizontale n'est pas rectiligne, mais légèrement incurvée ou inclinée, la ligne de coupure ne doit pas sortir de la plage délimitée verticalement par deux lignes horizontales s'étendant de 3° vers la gauche à 3° vers la droite de l'axe V-V, et situées à 0,2° pour les projecteurs de la classe B et à 0,3° pour ceux des classes A, C, D et E au-dessus et au-dessous respectivement de la position nominale de la ligne de coupure (voir fig. 1).

- 3.3 Lorsque les réglages visuels verticaux effectués par trois personnes différentes diffèrent de plus de 0,2° pour les projecteurs de la classe B et 0,3° pour ceux des classes A, C, D ou E, on considère que la partie horizontale de la ligne de coupure n'est pas suffisamment linéaire ou suffisamment nette pour permettre un réglage visuel. Dans ce cas, il doit être effectué un contrôle instrumental pour vérifier la conformité aux prescriptions ci-après.
4. Mesure de la qualité de la coupure
- 4.1 Pour cette mesure, on exécute un balayage vertical de la partie horizontale de la ligne de coupure par paliers angulaires ne dépassant pas 0,05°:
- a) Soit à une distance de mesure de 10 m avec un détecteur d'un diamètre d'environ 10 mm;
  - b) Soit à une distance de mesure de 25 m avec un détecteur d'un diamètre d'environ 30 mm.

La qualité de la coupure est considérée comme acceptable s'il est satisfait aux prescriptions du paragraphe 4.1.2 de la présente annexe pour au moins une mesure à 10 m ou 25 m.

La distance de mesure à laquelle l'essai a été effectué doit être notée au point 9 de l'annexe 1 du présent Règlement (fiche de communication).

Le balayage est effectué de bas en haut le long des lignes verticales passant à -3° à -1,5° et +1,5° à +3° de l'axe V-V. Lors de cette mesure, la ligne de coupure doit satisfaire aux prescriptions ci-après:

- 4.1.1 Une seule ligne de coupure doit être visible<sup>1</sup>.
- 4.1.2 Netteté de la coupure: lors d'un balayage vertical de la partie horizontale de la ligne de coupure à ± 2,5° de l'axe V-V, la valeur maximale mesurée de:
- $$G = (\log E_V - \log E_{(V+0,1^\circ)})$$

est appelée facteur de netteté G de la ligne de coupure. La valeur de G ne doit pas être inférieure à 0,13 pour la classe B et 0,08 pour les classes A, C, D et E.

- 4.1.3 Linéarité: la partie de la ligne de coupure qui sert au réglage vertical doit être horizontale de 3°L à 3°R par rapport à l'axe V-V. Cette condition est considérée comme remplie si les positions verticales des points d'inflexion conformément au paragraphe 3.2 ci-dessus à 3° vers la gauche et vers la droite de l'axe V-V ne s'écartent pas de plus de 0,2° pour la classe B et 0,3° pour les projecteurs des classes A, C, D ou E de la position nominale de la ligne de coupure sur l'axe V-V.

---

<sup>1</sup> Ce paragraphe sera modifié si une méthode d'essai objective devient disponible.

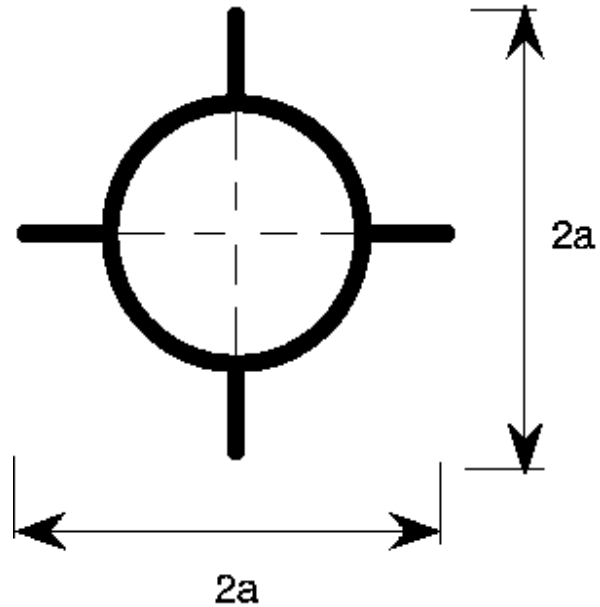
5. Réglage vertical au moyen d'instruments

Si la ligne de coupure répond aux prescriptions de qualité mentionnées, le réglage vertical du faisceau peut être effectué au moyen d'instruments. À cette fin, le point d'inflexion où  $d^2(\log E)/dv^2 = 0$  est placé sur l'axe V-V dans sa position nominale en dessous de l'axe h-h. Le mouvement effectué pour la mesure et le réglage de la ligne de coupure doit se faire vers le haut à partir d'un point situé au-dessous de la position nominale.

## Annexe 10

### Marque du centre de référence

Diamètre =  $a$



$a = 2 \text{ mm min.}$

Cette marque facultative du centre de référence doit être placée sur la glace à l'intersection de celle-ci avec l'axe de référence du faisceau de croisement ainsi que sur les glaces des faisceaux de route lorsque ceux-ci ne sont ni groupés, ni combinés, ni mutuellement incorporés avec un faisceau de croisement.

Le schéma ci-dessus représente la marque du centre de référence en projection sur un plan pratiquement tangent à la glace à proximité du centre du cercle. Le tracé de cette marque peut être continu ou discontinu.

## Annexe 11

### Marque indiquant la tension



Cette marque doit être apposée sur le corps principal de chaque projecteur contenant seulement des sources lumineuses à décharge et un module d'amorçage-ballast, et sur chaque élément extérieur dudit module.

Le ou les modules d'amorçage-ballast sont conçus pour une alimentation en \*\* V.

Cette marque doit être apposée sur le corps principal de chaque projecteur contenant au moins une source lumineuse à décharge et un module d'amorçage-ballast.

Le ou les modules d'amorçage-ballast sont conçus pour une alimentation en \*\* V.

Aucune des lampes à incandescence contenues dans le projecteur n'est conçue pour une alimentation en 24 V

## Annexe 12

### **Prescriptions applicables aux modules DEL et aux projecteurs comprenant des modules DEL**

1. Dispositions générales
  - 1.1 Chaque spécimen de module DEL qui est présenté doit être conforme aux prescriptions du présent Règlement lorsqu'il est soumis à des essais avec le(s) module(s) électronique(s) de régulation de source lumineuse fourni(s), le cas échéant.
  - 1.2 La conception du (des) module(s) DEL doit être telle que leur bon fonctionnement soit et demeure assuré dans les conditions normales d'utilisation. En outre, les modules DEL ne doivent présenter aucun vice de construction ou d'exécution. Un module DEL est considéré comme n'ayant pas subi l'essai avec succès s'il y a eu défaillance de l'une quelconque de ses DEL.
  - 1.3 Le ou les modules DEL doivent être protégés contre toute modification non autorisée.
  - 1.4 Le ou les modules DEL amovibles doivent être conçus de telle sorte que:
    - 1.4.1 Lorsque le module DEL est enlevé et remplacé par un autre module fourni par le demandeur, qui porte le même code d'identification de module de source lumineuse, les prescriptions photométriques du projecteur soient toujours respectées;
    - 1.4.2 Les modules DEL de code d'identification de source lumineuse différent installés dans le même boîtier ne soient pas interchangeables.
2. Fabrication
  - 2.1 Le ou les DEL des modules DEL doivent être munies d'éléments de fixation appropriés.
  - 2.2 Les éléments de fixation doivent être robustes et solidement fixés à la (aux) DEL et au module DEL.
3. Conditions d'essai
  - 3.1 Application
    - 3.1.1 Tous les échantillons sont soumis aux essais comme indiqué au paragraphe 4 ci-dessous.
    - 3.1.2 Le type de source lumineuse d'un module DEL doit être une diode électroluminescente telle que définie au paragraphe 2.7.1 du Règlement No 48, en particulier en ce qui concerne l'élément émettant le rayonnement visible. Les autres types de source lumineuse ne sont pas autorisés.

3.2 Conditions de fonctionnement

3.2.1 Conditions de fonctionnement des modules DEL

Tous les spécimens sont soumis aux essais dans les conditions spécifiées au paragraphe 6.1.3 du présent Règlement. Sauf indication différente dans la présente annexe, les modules sont soumis aux essais montés à l'intérieur du projecteur tel qu'il a été présenté par le constructeur.

3.2.2 Température ambiante

Pour la mesure des caractéristiques électriques et photométriques, le projecteur doit fonctionner en atmosphère sèche et calme, à une température ambiante de  $23\text{ °C} \pm 5\text{ °C}$ .

3.3 Traitement de vieillissement

Si le fabricant le demande, le module DEL doit subir un essai de fonctionnement pendant 48 h, suivi d'un refroidissement jusqu'à la température ambiante avant d'être soumis aux essais spécifiés dans le présent Règlement.

4. Spécifications et essais particuliers

4.1 Rendu des couleurs

4.1.1 Composante rouge

Outre les mesures prescrites au paragraphe 7 du présent Règlement, il convient de vérifier que la composante rouge minimale de la lumière d'un module DEL ou d'un projecteur comprenant un ou plusieurs modules DEL soumis à un essai à 50 V est telle que:

$$k_{\text{rouge}} = \frac{\int_{\lambda=610\text{ nm}}^{780\text{ nm}} E_e(\lambda) V(\lambda) d\lambda}{\int_{\lambda=380\text{ nm}}^{780\text{ nm}} E_e(\lambda) V(\lambda) d\lambda} \geq 0,05$$

où:

$E_e(\lambda)$  (unité: W) est la distribution spectrale du rayonnement;

$V(\lambda)$  (unité: 1) est l'efficacité lumineuse spectrale;

$(\lambda)$  (unité: nm) est la longueur d'onde.

Cette valeur doit être calculée à intervalles d'un nanomètre.

4.2 Rayonnement ultraviolet

Le rayonnement ultraviolet d'un module DEL à faible rayonnement UV doit être tel que:

$$k_{UV} = \frac{\int_{\lambda=250\text{ nm}}^{400\text{ nm}} E_e(\lambda) S(\lambda) d\lambda}{k_m \int_{\lambda=380\text{ nm}} E_e(\lambda) V(\lambda) d\lambda} \leq 10^{-5} \text{ W / lm}$$

où

$S(\lambda)$  (unité: 1) représente la fonction de pondération du spectre lumineux;

$k_m = 683 \text{ lm/W}$  est la valeur maximale de l'efficacité lumineuse du rayonnement;

(Pour la définition des autres symboles, voir par. 4.1.1 ci-dessus.)

Cette valeur sera calculée à intervalles d'un nanomètre. Le rayonnement ultraviolet doit être pondéré selon les valeurs indiquées dans le tableau ci-dessous:

Tableau UV

**Valeurs indiquées dans les «Lignes directrices IRPA/INIRC relatives aux limites d'exposition au rayonnement ultraviolet». Les longueurs d'onde (en nanomètre) ont été choisies à titre indicatif. Les autres valeurs doivent être estimées par interpolation.**

$\lambda$	$S(\lambda)$	$\lambda$	$S(\lambda)$	$\lambda$	$S(\lambda)$
250	0,430	305	0,060	355	0,000 16
255	0,520	310	0,015	360	0,000 13
260	0,650	315	0,003	365	0,000 11
265	0,810	320	0,001	370	0,000 09
270	1,000	325	0,000 50	375	0,000 077
275	0,960	330	0,000 41	380	0,000 064
280	0,880	335	0,000 34	385	0,000 530
285	0,770	340	0,000 28	390	0,000 044
290	0,640	345	0,000 24	395	0,000 036
295	0,540	350	0,000 20	400	0,000 030
300	0,300				

### 4.3 Stabilité en température

#### 4.3.1 Éclairement

4.3.1.1 La mesure des valeurs photométriques est effectuée après que le dispositif soit resté allumé pendant 1 min pour la fonction spécifique au point d'essai indiqué ci-dessous. Pour ces mesures, l'orientation peut être approximative, mais doit être maintenue avant et après la mesure des rapports.

Les valeurs photométriques sont mesurées aux points suivants:

Faisceau de croisement 50 V

Faisceau de route H – V.

4.3.1.2 Le feu doit rester allumé jusqu'à ce que la stabilité photométrique soit atteinte. On considère que le comportement photométrique est stable lorsque



la valeur photométrique varie de moins de 3 % pendant une période de 15 min. Une fois la stabilité obtenue, on procède à l'orientation pour une photométrie complète conformément aux prescriptions applicables au dispositif soumis aux essais. On mesure les valeurs photométriques du feu à tous les points d'essai prescrits pour ce dispositif.

4.3.1.3 On calcule le rapport entre la valeur photométrique mesurée conformément au paragraphe 4.3.1.1 et la valeur mesurée conformément au paragraphe 4.3.1.2.

4.3.1.4 Une fois la stabilité photométrique obtenue, on applique le rapport susmentionné à chacun des points d'essai restants afin de créer un nouveau tableau photométrique qui décrive la photométrie complète sur la base d'un fonctionnement d'une durée de 1 min.

4.3.1.5 Les valeurs d'éclairement, mesurées après 1 min de fonctionnement et après que la stabilité photométrique ait été obtenue, doivent rester conformes aux valeurs minimales et maximales prescrites.

4.3.2 Couleur

La couleur de la lumière émise mesurée après 1 min de fonctionnement puis après que la stabilité photométrique ait été obtenue comme indiqué au paragraphe 4.3.1.2 de la présente annexe doit dans les deux cas se situer dans les limites de couleur prescrites.

5. La mesure du flux lumineux normal du ou des modules DEL produisant le faisceau de croisement principal doit être effectuée comme suit:

5.1 Le ou les modules DEL sont présentés conformément aux dispositions techniques du paragraphe 2.2.2 du présent Règlement. Les éléments optiques (optique secondaire) sont enlevés par le service technique à la demande du fabricant au moyen d'outils. Cette procédure et les conditions dans lesquelles les mesures sont effectuées et qui sont décrites ci-après sont décrites dans le rapport d'essai.

5.2 Trois modules DEL de chaque type sont présentés par le fabricant, accompagnés du dispositif électronique de régulation de source lumineuse, s'il y a lieu, et d'instructions suffisantes détaillées.

Un système de régulation thermique (par exemple un dissipateur thermique) peut être fourni pour simuler des conditions thermiques identiques aux conditions réelles.

Avant d'être soumis à l'essai, chaque module DEL doit subir un vieillissement d'une durée d'au moins 72 h dans des conditions identiques aux conditions réelles.

Si l'on utilise une sphère d'Ulbricht, celle-ci doit avoir un diamètre minimal de 1 m ou de dix fois la dimension maximale du module DEL, la valeur la plus élevée étant retenue. Les mesures du flux peuvent également être effectuées par intégration au moyen d'un goniophotomètre. Les prescriptions figurant dans la Publication 84 – 1989 de la CIE, concernant la température de la pièce, le positionnement, etc., doivent être prises en considération.

Le module DEL doit, avant la mesure, subir un échauffement d'une durée d'environ 1 h dans la sphère fermée ou le goniophotomètre.

Le flux est mesuré une fois la stabilité obtenue, comme expliqué au paragraphe 4.3.1.2 de la présente annexe.

La moyenne des mesures effectuées sur les trois spécimens de chaque type de module DEL est considérée comme étant le flux lumineux normal de ce type.

---