

6 December 2012

Соглашение

О принятии единообразных технических предписаний для колесных транспортных средств, предметов оборудования и частей, которые могут быть установлены и/или использованы на колесных транспортных средствах, и об условиях взаимного признания официальных утверждений, выдаваемых на основе этих предписаний*

(Пересмотр 2, включающий поправки, вступившие в силу 16 октября 1995 года)

Добавление 45: Правила № 46

Пересмотр 4 – Поправка 1

Дополнение 1 к поправкам серии 03 – Дата вступления в силу: 18 ноября 2012 года

Единообразные предписания, касающиеся официального утверждения устройств непрямого обзора и механических транспортных средств в отношении установки этих устройств



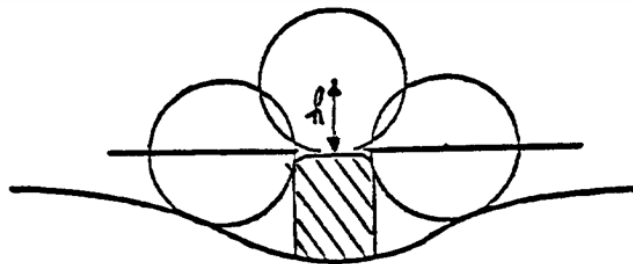
ОРГАНИЗАЦИЯ ОБЪЕДИНЕННЫХ НАЦИЙ

* Прежнее название Соглашения: Соглашение о принятии единообразных условий официального утверждения и о взаимном признании официального утверждения предметов оборудования и частей механических транспортных средств, совершено в Женеве 20 марта 1958 года.

Включить новые пункты 6.1.1.4–6.1.1.4.2 следующего содержания (в том числе новый рис. 1):

- "6.1.1.4 Требования, содержащиеся в пунктах 6.1.1.2 и 6.1.1.3, не применяются к частям внешней поверхности, выступающим менее чем на 5 мм, однако с внешних углов таких частей должна быть снята фаска, за исключением тех случаев, когда такие части выступают менее чем на 1,5 мм. Для определения размера выступа используют нижеследующий метод.
- 6.1.1.4.1 Размер выступа элемента, установленного на выпуклой поверхности, может определяться либо непосредственно, либо со ссылкой на чертеж соответствующей секции этого элемента в установленном положении.
- 6.1.1.4.2 Если размер выступа элемента, установленного на поверхности, не являющейся выпуклой, не может быть определен посредством простого измерения, то его определяют на основе максимального изменения расстояния до центра сферы диаметром 100 мм от номинальной линии обшивки, когда эта сфера перемещается, находясь в постоянном соприкосновении с данным элементом. На рис. 1 показан пример использования этой процедуры.

Рис. 1



"

Пункты 6.1.1.4–6.1.1.7 (прежние), изменить нумерацию на 6.1.1.5–6.1.1.8.
