



Commission économique pour l'Europe**Comité des transports intérieurs****Forum mondial de l'harmonisation
des Règlements concernant les véhicules****Groupe de travail des dispositions générales de sécurité****115^e session**

Genève, 9-12 octobre 2018

Point 9 a) de l'ordre du jour provisoire

**Amendements aux Règlements concernant les véhicules
fonctionnant au gaz : Règlement ONU n° 67
(Véhicules alimentés au GPL)****Proposition de complément 16 à la série 01 d'amendements
et de complément 1 à la série 02 d'amendements
au Règlement ONU n° 67 (Véhicules alimentés au GPL)****Communication de l'expert de l'Association européenne des gaz
de pétrole liquéfiés****

Le texte ci-après, établi par l'expert de l'Association européenne des gaz de pétrole liquéfiés (AEGPL), vise à simplifier les dispositions du Règlement ONU n° 67 et à les adapter à l'évolution technique, en particulier en ce qui concerne la définition d'un type de conteneur et l'annexe 2B. Il se fonde en grande partie sur le document ECE/TRANS/WP.29/GRSG/2018/8, tel que présenté à la 114^e session du Groupe de travail des dispositions générales de sécurité (GRSG). Les modifications qu'il est proposé d'apporter au texte actuel du Règlement ONU n° 67 figurent en caractères gras.

* Nouveau tirage pour raisons techniques (31 août 2018).

** Conformément au programme de travail du Comité des transports intérieurs pour la période 2014-2018 (ECE/TRANS/240, par. 105, et ECE/TRANS/2014/26, activité 02.4), le Forum mondial a pour mission d'élaborer, d'harmoniser et de mettre à jour les Règlements ONU en vue d'améliorer les caractéristiques fonctionnelles des véhicules. Le présent document est soumis en vertu de ce mandat.



I. Proposition

Le *paragraphe 2.4* reste inchangé :

- « 2.4 Par “*type de réservoir*”, des réservoirs qui ne présentent pas entre eux de différence quant aux caractéristiques définies à l’annexe 10, à savoir :
- a) La (les) marque(s) de fabrique ou de commerce ;
 - b) La forme (forme cylindrique, forme spéciale) ;
 - c) Les ouvertures (plaque pour accessoires/bride métallique) ;
 - d) Le matériau ;
 - e) Le procédé de soudage (dans le cas des réservoirs en métal) ;
 - f) Le traitement thermique (dans le cas des réservoirs en métal) ;
 - g) La chaîne de fabrication ;
 - h) L’épaisseur nominale de la paroi ;
 - i) Le diamètre ;
 - j) La hauteur (forme de réservoir spéciale). ».

Annexe 2B, modifier comme suit :

« Annexe 2B

Communication

(format maximal : A4 (210 x 297 mm))



Émanant de : Nom de l’administration :

concernant²: Délivrance d’une homologation
 Extension d’homologation
 Refus d’homologation
 Retrait d’homologation
 Arrêt définitif de la production

d’un type d’équipement GPL en application du Règlement ONU n° 67.

N° d’homologation

1. Équipement GPL considéré² :
 Réservoir, y compris la configuration des accessoires fixés au réservoir, tels que définis à l’appendice 1 à la présente annexe.
 Limiteur de remplissage à 80 %
 Jauge
 Soupape de surpression (soupape de décompression)

¹ Numéro distinctif du pays qui a délivré/étendu/refusé/retiré l’homologation (voir les dispositions du présent Règlement relatives à l’homologation).

² Biffer les mentions inutiles.

Dispositif de surpression
 Vanne d'isolement télécommandée avec limiteur de débit
 Bloc multivannes, y compris les accessoires suivants :
 Enceinte étanche
 Raccord électrique d'alimentation (pompe/actionneurs)
 Pompe à GPL
 Vaporiseur/détendeur
 Vanne d'arrêt
 Soupape antiretour
 Soupape de surpression sur la tuyauterie de gaz
 Raccord d'alimentation de secours
 Flexible
 Embout de remplissage à distance
 Dispositif d'injection de gaz ou injecteur
 Rampe d'alimentation
 Doseur de gaz
 Mélangeur de gaz
 Module de commande électronique
 Capteur de pression/température
 Filtre à GPL
 Bloc multiorganes

- 1.1 Type :**
- 1.2 Classe/WP (WP pour les éléments de la classe 0 uniquement) :**
2. Marque(s) de fabrique ou de commerce :.....
3. Nom et adresse du fabricant :.....
4. Le cas échéant, nom et adresse du mandataire du fabricant :
5. Équipement présenté à l'homologation le :
6. Service technique chargé des essais d'homologation :
7. Date du procès-verbal délivré par ce service :
8. N° du procès-verbal :
9. L'homologation est accordée/refusée/étendue/retirée² :.....
10. Raisons de l'extension (éventuellement) :
11. Lieu :
12. Date :
13. Signature :
14. Des copies des documents soumis dans le dossier d'homologation ou d'extension de l'homologation peuvent être obtenues sur demande. ».

II. Justification

1. La présente proposition vise à modifier le certificat d'homologation d'un type d'équipement GPL du Règlement ONU n° 67 et à améliorer le texte du document ECE/TRANS/WP.29/GRSG/2018/8, soumis par l'expert de la Pologne à la 114^e session du GRSG.
2. La proposition de retirer la marque de fabrique ou de commerce du paragraphe 2.4 (« type de réservoir ») n'est pas à propos, car le fabricant peut renseigner plus d'une marque de fabrique dans le même certificat d'homologation (du fait de la marque de pluriel entre parenthèses). Par ailleurs, il doit soumettre une demande d'extension d'homologation lorsqu'il ajoute une nouvelle marque de fabrique puisque la rubrique 2 du certificat d'homologation de l'annexe 2B doit être modifiée en conséquence (il en va ainsi pour tous les éléments et non uniquement le réservoir). En conclusion, la marque de fabrique doit être conservée au paragraphe 2.4.
3. Il est proposé ici d'ajouter de nouvelles rubriques au formulaire de communication (annexe 2B) : le type (rubrique 1.1) et la pression de travail (rubrique 1.2). L'ajout des rubriques « variante » et « version » (tel que proposé par l'expert de Pologne) créerait un précédent car ces rubriques sont absentes des autres Règlements ONU. De plus, cet ajout alourdirait les tâches administratives du fabricant sans pour autant garantir la sécurité (contrairement à la proposition présentée par les Pays-Bas et l'AEGPL dans le document informel GRSG 113-36 et approuvée à la 113^e session du GRSG, qui améliorerait le Règlement ONU n° 67). Le classement par type, variante et version est courant pour les véhicules, mais pas pour les éléments. Ici, il convient uniquement d'ajouter la désignation de type et la pression de travail.
