



Европейская экономическая комиссия

Комитет по внутреннему транспорту

Всемирный форум для согласования правил в области транспортных средств

Сто пятьдесят первая сессия

Женева, 22–25 июня 2010 года

Пункт 5.2.1 предварительной повестки дня

**Соглашение 1998 года – рассмотрение проектов
глобальных технических правил и/или проектов
поправок к введенным глобальным техническим
правилам и голосование по ним**

Предложение по исправлению 2 к глобальным техническим правилам № 3 (Тормозные системы мотоциклов)

Представлено Рабочей группой по вопросам торможения и ходовой части (GRRF)*

Воспроизводимый ниже текст был принят Рабочей группой по вопросам торможения и ходовой части (GRRF) на ее шестьдесят седьмой сессии в целях внесения исправлений в глобальные технические правила № 3, касающиеся тормозных систем мотоциклов. В его основу положен документ ECE/TRANS/WP.29/GRRF/2010/14 без изменений (ECE/TRANS/WP.29/GRRF/67, пункт 20). Этот текст передается на рассмотрение Всемирному форуму для согласования правил в области транспортных средств (WP.29) и Административному комитету (AC.1).

* В соответствии с программой работы Комитета по внутреннему транспорту на 2006–2010 годы (ECE/TRANS/166/Add.1, подпрограмма 02.4) Всемирный форум будет разрабатывать, согласовывать и обновлять правила в целях улучшения характеристик транспортных средств. Настоящий документ представлен в соответствии с этим мандатом.

Пункт 3.3.1 изменить следующим образом:

"3.3.1 СЗПЗ (среднее значение полного замедления):

Расчет СЗПЗ:

$$d_m = \frac{V_b^2 - V_e^2}{25,92 \cdot (S_e - S_b)} \quad \text{м/с}^2,$$

где:

d_m = среднее значение полного замедления,

V_b = скорость транспортного средства при 0,8 V_1 в км/ч,

V_e = скорость транспортного средства при 0,1 V_1 в км/ч,

S_b = расстояние, пройденное между V_1 и V_b в метрах,

S_e = расстояние, пройденное между V_1 и V_e в метрах,

V_1 = скорость транспортного средства в момент приведения в действие органа управления мотоциклистом".

Пункт 4.1.1.3 изменить следующим образом:

"4.1.1.3 Измерение ПКТ:

ПКТ измеряется в соответствии с указаниями, приведенными в национальном или региональном законодательстве, с использованием:

- a) либо эталонной испытательной шины, соответствующей стандарту E1136 – 93 (повторно утвержден в 2003 году) Американского общества по испытаниям и материалам (ASTM), по методу ASTM E1337–90 (повторно утвержден в 2002 году) на скорости 40 миль/ч,
 - b) ...".
-