



ЭКОНОМИЧЕСКИЙ  
И СОЦИАЛЬНЫЙ СОВЕТ

Distr.  
GENERAL

TRANS/WP.15/AC.1/2002/16  
2 January 2002

RUSSIAN  
Original: ENGLISH

ЕВРОПЕЙСКАЯ ЭКОНОМИЧЕСКАЯ КОМИССИЯ  
КОМИТЕТ ПО ВНУТРЕННЕМУ ТРАНСПОРТУ

Рабочая группа по перевозкам опасных грузов

Совместное совещание Комиссии МПОГ по  
вопросам безопасности и Рабочей группы по  
перевозкам опасных грузов  
(Берн, 18-22 марта 2002 года)

ПРЕДЛОЖЕНИЕ ОБ ИЗМЕНЕНИИ ТЕКСТА МПОГ/ДОПОГ

Часть 6 - Глава 6.8

Специальные требования, применимые к классу 2;  
испытания на герметичность, пункт 6.8.3.4.9

Представлено Европейской ассоциацией по промышленным газам (ЕАПГ)\*  
(Пересмотренный вариант документа TRANS/WP.15/AC.1/2001/18)

РЕЗЮМЕ

<i>Сущность предложения:</i>	Предлагается уточнить требования в отношении испытаний на герметичность цистерн, предназначенных для перевозки газов, и согласовать текст этих требований с существующими требованиями, предъявляемыми к другим цистернам, кроме цистерн для класса 2, и положениями в отношении транспортных средств - батарей/вагонов-батарей и МЭГК, включенными в ДОПОГ/МПОГ с измененной структурой.
<i>Предлагаемое решение:</i>	Изменить пункты 6.8.3.4.3, 6.8.3.4.6 и 6.8.3.4.9 в соответствии с предлагаемым текстом.
<i>Справочные документы:</i>	TRANS/WP.15/AC.1/80/Add.9, TRANS/WP.15/AC.1/2001/18.

\* Распространено Центральным бюро международных железнодорожных перевозок (ЦБМЖП) в качестве документа OСТI/RID/GT/III/2002/16.

## **Введение**

Во время периодических проверок цистерн, предназначенных для перевозки газов класса 2, в соответствии с пунктом 6.8.3.4.6 требуется проведение испытаний на герметичность. В отличие от требований пункта 6.8.2.4.1 в отношении цистерн, предназначенных для перевозки веществ других классов, и пункта 6.8.4.11 в отношении транспортных средств - батарей/вагонов-батарей и МЭГК, проведения испытания на герметичность не требуется, если различные элементы цистерны были испытаны отдельно.

Величина давления, применяемого во время испытания на герметичность, не связана с максимальным рабочим давлением цистерны, но установлена в пункте 6.8.3.4.9 на уровне 4-8 бар.

Согласно существующей практике, по крайней мере во время периодических проверок, для подтверждения того, что цистерна герметична во время перевозки, используется перевозимый газ. В случае сжатых газов, сжиженных газов и газов, растворенных под давлением, рабочее давление широко варьируется в зависимости от типа газа. Поэтому установленный в пункте 6.8.3.4.9 диапазон давления (4-8 бар) для проведения испытания на герметичность не практичен; давление может оказаться либо слишком низким, либо слишком высоким по сравнению с фактическим давлением газа в цистерне.

ЕАПГ предлагает:

- 1) ввести требование о проведении испытания на герметичность после установки на корпус труб и элементов оборудования в соответствии с требованиями, предъявляемыми к другим цистернам, транспортным средствам - батареям/вагонам-батарей и МЭГК;
- 2) связать величину давления при испытании на герметичность с рабочим давлением при температуре окружающей среды или с испытательным давлением цистерны в зависимости от типа газа.

## **Предложение**

В пункт 6.8.3.4.3 включить второе предложение следующего содержания: *"Если корпус, его фитинги, трубы и элементы оборудования были испытаны по отдельности, цистерна подвергается испытанию на герметичность после сборки"*.

В пункт 6.8.3.4.6 включить, после первого абзаца подпункта b), следующий текст:  
"Если корпус, его фитинги, трубы и элементы оборудования были испытаны по отдельности, цистерна подвергается испытанию на герметичность после сборки".

Изменить пункт 6.8.3.4.9 следующим образом: "Испытания на герметичность цистерн, предназначенных для перевозки ~~сжатых, сжиженных и растворенных под давлением~~ газов, должны проводиться при давлении не менее 0,4 МПа (4 бара), но не более 0,8 МПа (8 бар) (манометрическое давление):

- в случае сжатых газов, сжиженных газов и газов, растворенных под давлением: рабочего давления при температуре окружающей среды, составляющего, однако, не менее 20% испытательного давления;
- в случае охлажденных сжиженных газов: 90% максимального рабочего давления".

### **Обоснование**

*Безопасность:*

Уровень безопасности повысится, так как герметичность сборки будет демонстрироваться до ввода в эксплуатацию. Безопасность при эксплуатации также будет улучшена благодаря использованию фактически перевозимого газа при проведении периодического испытания на герметичность.

*Практическая осуществимость:* С принятием этого предложения ДОПОГ будет приведено в соответствие с Типовыми правилами ООН.

*Возможность контроля:*

Контроль будет обеспечиваться посредством подтверждения герметичности во время очередной проверки.

---